

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000
ウルトラホイール モヒカン 50 粗目

【形状・構造及び原理等】

形状：

ホイール状

成分：

材質 研磨布を使用した研磨ホイール

寸法 直径 約 5 cm

厚さ 約 7 mm

【使用目的又は効果】

研磨布製レーズ用ホイール。

① 性能、効能又は効果

アクリル床やレジン類およびコバルトクロム合金のキズ取り
や面の作成に使用します。
表面を素速く平坦にさせる。
熱を最小限の発生に抑えながら研磨できる。

② 使用目的、用途

主として、本品を歯科技工用レーズにセットし、歯科補綴物の
面を研磨する。
主として、ノンクラスプ用弾性レジン、アクリルレジン、金
属床のキズ取りから中仕上げに使用する。
本品をコバルトクロム等の高硬度の金属やチタン等の低硬度
金属も簡単にキズ取りから中仕上げまで短時間で完成できる。

【使用方法等】

(1) レーズへのセット

通法によってレーズへセットしてください。
この場合レーズメーカーの取り扱い説明書に基づいて確実に
セットしてください。

(2) 研磨面の作成

最初は無駄な繊維等が除かれ次第に繊維が柔軟な状態になりま
す。（必ず保護メガネを着用する事。）

(3) ノンクラスプ用弾性レジン、アクリルレジン、金属床等のキ
ズ取り、中仕上げ研磨まで使用できます。

更にコンポジットレジン等殆どの歯科補綴物に利用できます。

＜弾性ナイロン系レジン＞

① カーボランダムくらいのキズよりウルトラホイール モヒ
カン（細）を使用し、当社研磨材ウルトラマルチハイブリッ
ドを付着させ大きなキズをとります。回転数は約 3,600 回転
です。

（ウルトラマルチ等の研磨材を付着させ使用するとモヒカン本
来の粗さより 1 段細くなります。）

② ウルトラバフ G2UZU-L にウルトラマルチハイブリッドを付着
させ更にキズをとるつもりで研磨してください。回転数は約
3,600 回転です。

＜アクリルレジン＞

弾性ナイロン系レジンの操作方法を参考にしてください。
ウルトラマルチ等の研磨材 を付着させ使用するとモヒカン
本来の粗さより 1 段細くなります。

(4) 本品は、熱を最小限の発生になるよう加工しております。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
3,000 回転/分

② 変形等がある物は使用しないこと。

③ 本品の取り付けには、充分に留意し確実に取り付けること。

④ 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、
局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用
し粉塵を吸入しないこと。

⑤ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがね
を使用すること。

⑥ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

[保管方法]

① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理
的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること

[有効期間]

有効期間は特に定めないが、変形、効力の低下等があれば使用
しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山 1- 2- 24

電話番号： 072-626-0418