

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000
ウルトラホイール モヒカン 50 細目

【形状・構造及び原理等】

形状：

ホイール状

成分：

材質 研磨布を使用した研磨ホイール

寸法 直径 約5cm

厚さ 約7mm

【使用目的又は効果】

研磨布製レーズ用ホイール。

① 性能、効能又は効果

アクリル床やレジン類およびコバルトクロム合金のキズ取りや面の作成に使用します。
表面を素速く平坦にさせる。
熱を最小限の発生に抑えながら研磨できる。

② 使用目的、用途

主として、本品を歯科技工用レーズにセットし、歯科補綴物の面を研磨する。
主として、ノンクラスプ用弾性レジン、アクリルレジン、金属床のキズ取りから中仕上げに使用する。
本品をコバルトクロム等の高硬度の金属やチタン等の低硬度金属も簡単にキズ取りから中仕上げまで短時間で完成できる。

【使用方法等】

(1) レーズへのセット

通法によってレーズへセットしてください。
この場合レーズメーカーの取り扱い説明書に基づいて確実にセットしてください。

(2) 研磨面の作成

最初は無駄な繊維等が除かれ次第に繊維が柔軟な状態になります。（必ず保護メガネを着用する事。）

(3) ノンクラスプ用弾性レジン、アクリルレジン、金属床等のキズ取り、中仕上げ研磨まで使用できます。
更にコンポジットレジン等殆どの歯科補綴物に利用できます。

<弾性ナイロン系レジン>

① カーボランダムくらいのキズよりウルトラホイール モヒカン（細）を使用し、当社研磨材ウルトラマルチハイブリッドを付着させ大きなキズをとります。回転数は約3,600回転です。

（ウルトラマルチ等の研磨材を付着させ使用するとモヒカン本来の粗さより1段細かくなります。）

② ウルトラバフG2UZU-Lにウルトラマルチハイブリッドを付着させ更にキズをとるつもりで研磨してください。回転数は約3,600回転です。

<アクリルレジン>

弾性ナイロン系レジンの操作方法を参考にしてください。
ウルトラマルチ等の研磨材を付着させ使用するとモヒカン本来の粗さより1段細かくなります。

(4) 本品は、熱を最小限の発生になるよう加工しております。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
3,000 回転/分

- ② 変形等がある物は使用しないこと。
③ 本品の取り付けには、充分に留意し確実に取り付けること。
④ 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。
⑤ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
⑥ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

[保管方法]

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること

[有効期間]

有効期間は特に定めませんが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山1-2-24

電話番号： 072-626-0418