

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

ウルトラマルチ ダイヤモンドフラッシュ

【形状・構造及び原理等】

形状：

容器 円柱状、固形

成分：

ダイヤモンド砥粒、植物油脂、その他の油脂、乳化剤

＊ ＊ 【使用目的又は効果】

ダイヤモンド砥粒、及び特殊油脂からなる歯科用研磨材。

① 性能、効能又は効果

本研磨材は、光沢のでにくい陶材、ハイブリッドレジン、チタン、ジルコニア、ノンクラスプデンチャー（ナイロン系ソフト樹脂）、等の補綴物の最終研磨光沢仕上げに使用できる。
本研磨材のダイヤモンド砥粒は高硬度、最微細の原料であり、キズを取りながら最終光沢仕上げまで行えます。
この研磨材は陶材やハイブリッドレジン、ジルコニア等の歯科補綴物研磨を目的にした、バランスの良いダイヤモンド含有研磨材を目的としている。

② 使用目的、用途

主として陶材、セラミックス、ハイブリッドレジン、ジルコニア、ノンクラスプデンチャー（ナイロン系ソフト樹脂）チタンの最終研磨用。

更に審美歯科に対応しているため、高い切削力を持ちながらも形態、ステイン等を術者のイメージを保ちます。

＊ ＊ 【使用方法等】

〔初めてご使用される場合の注意事項〕

ウルトラマルチダイヤモンドフラッシュは当社ウルトラパフもしくはロビンソンブラシで研磨して下さい。最初油分によりくもりますが、すぐに油分がとれ光沢が出ます。

〔陶材〕

- ① 通法によりロビンソンブラシ等で研磨して下さい。
- ② ローグレーズから研磨できます。この研磨材は意図された表面性状をできる限り保つよう設計配慮されております。

〔ジルコニア〕

- ① ダイヤ含有のシリコン等で下地処理を行って下さい。
- ② 当社パフ F 1 P R O（HP 用）又はロビンソンブラシで研磨して下さい。

〔ハイブリッドレジン（コンポジットレジン）〕

- ① 当社研磨材ウルトラマルチハイブリッドで中研磨まで行い下地を整えて下さい。
- ② 当社パフウルトラパフ G 7 ファインやロビンソンブラシ（ソフト）に本研磨剤を付着させ研磨して下さい。

〔ノンクラスプデンチャー（ナイロン系ソフトデンチャー）〕

- ① 砂研磨ぐらいの表面まで作成し、当社パフ F 1 P R O ナイロンにウルトラマルチハイブリッドを付着させ大きなキズをとります。（表面を焼けさせないよう低速で）
- ② ウルトラマルチダイヤモンドフラッシュと G 7 ファインでパフ仕上げを行います。（約 14,000 回転前後）ごく短時間で光沢が出ます。
- ③ 更に光沢が必要であれば、ウルトラマルチファイナルフラッシュと G 7 ファインで最終仕上げを行って下さい。（約 14,000 回転前後）簡単に素速く良い仕上がりになります。

洗浄

作業終了後、通法により洗浄してください。

【使用上の注意】

- ① 本材が目に入らないように注意すること。保護めがねを使用すること。
万一目に入った場合には、こすらずに直ちに水で十分洗い流して下さい。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
- ④ ブラシ、パフ等を使用する場合には、その説明書に記載されている使用上の注意事項を守ること。
- ⑤ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥ 本研磨材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

〔保管方法〕

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〔有効期間〕

有効期間は特 に定めないが、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：有限会社 アイデント化学工業

住所：〒567-0035

大阪府茨木市見付山 1-2-24

電話番号：072-626-0418