

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

ウルトラマルチ ファイナルフラッシュ

【形状・構造及び原理等】

形状：

容器 円柱状、固形

成分：

酸化アルミニウム、宿物油脂、その他の油脂、乳化剤

* * 【使用目的又は効果】

酸化アルミ、及び特殊油脂からなる歯科用研磨材。

① 性能、効能又は効果

本研磨材は、ノンクラスプデンチャー（ナイロン系ソフト樹脂）、最終研磨光沢仕上げに使用できる。
更にアクリルレジン床にも利用できる。
本研磨材の砥粒は高硬度、最微細の原料であり、キズを取りながら最終光沢仕上げまで行えます。

② 使用目的、用途

ナイロン系ソフト樹脂、ハイブリッドレジン、アクリルレジン金パラ合金、高カラットメタル、チタンの最終研磨用。

* * 【使用方法等】

[初めてご使用される場合の注意事項]

ウルトラマルチファイナルフラッシュはウルトラバフG7ファインとで高速回転で、研磨してください。最初油分によりくもりがありますが、かまわず続けてくもりをとるつもりで研磨してください。すぐに油分が取れ光沢が出ます。

①最終バフ仕上げ研磨

[ノンクラスプデンチャー（ナイロン系ソフト樹脂）]

ウルトラマルチファイナルフラッシュとウルトラバフG7でバフ仕上げをしますと簡単に素早く良い仕上がりになります。

1. ウルトラバフF1PROナイロンとウルトラマルチハイ
2. ブリッドを付着させ低速（約4,000回転）でキズをとるように研磨してください。
3. ウルトラマルチダイヤモンドフラッシュとG7ファインでバフ仕上げを行います。（約13,000回転前後）ごく短時間で光沢が出ます。

[レジン床（アクリル樹脂）]

G7ファインに付着させ、最終仕上げでお使い下さい。
高速回転（約16,000回転）

[硬質レジン、ハイブリッドレジン]

G7ファインに付着させ、最終仕上げでお使い下さい。
高速回転（約16,000回転）

[金パラ合金、高カラットメタル、チタン]

G2に付着させ、から拭きの要領で高速で研磨して下さい。高速回転（約16,000回転）

②洗浄

作業終了後、通法により洗浄してください。

【使用上の注意】

- ① 本材が目に入らないように注意すること。保護めがねを使用すること。
万一目に入った場合には、こすらずに直ちに水で十分洗い流して下さい。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
- ④ ブラシ、パフ等を使用する場合には、その説明書に記載されている使用上の注意事項を守ること。
- ⑤ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥ 本研磨材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

【保管方法】

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【有効期間】

有効期間は特に定めませんが、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：有限会社 アイデント化学工業

住所：〒567-0035

大阪府茨木市見付山1-2-24

電話番号：072-626-0418