

歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000

# アイデント弾丸ポイント（ハード）

## 【形状・構造及び原理等】

形状：  
（頭部 直径 11 mm 長さ 25 mm）全長 60 mm の砲弾状。  
成分：  
シリカを主成分とする研削材を化学繊維に含有させた研削材。

## \* \* 【使用目的又は効果】

レジン床、硬質レジン等の歯科補綴物の研削に用いる。  
プレシャスメタル、金銀パラジウム合金（金パラ）等の中研磨にも使用できる。

## \* \* 【使用方法等】

- （1）歯科用ハンドピースにセット  
通法によって歯科用ハンドピースに装着してください。  
この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に基づいて確実にセットしてください。
- （2）研磨面の作成  
通法により被研磨物を研磨してください  
（必ず保護メガネを着用する事。）
- （3）レジン床のキズ取りから中仕上げ研磨まで使用できます。
- （4）本品は、切削性を重視した仕様になるよう加工しております。  
研磨時は回転速度を下げ、このホイールの特性を理解の上、軽くあてるようにして研磨してください。  
研磨対象物をしっかり手で保持しはね飛ばされないよう十分に注意して使用してください。

## < レジン床 >

- ① ペーパーコーン使用と同様の段階から本品（弾丸ポイント（ハード））で大きなキズをとります。
- ② 次にアイデント（弾丸ポイント（ソフト））で大きなキズをり面を作して下さい。
- ③ ウルトラバフ G 2 にウルトラハイブリッドを付着させ仕上げます。
- ④ 更にウルトラバフ G 7 ファインにウルトラマルチファイナルフラッシュを付着させ研磨しますと更に良い光沢が出せます

## 《注意》

- （1）ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクに確実に奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。
- （2）使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- （3）破損ことがあるので無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- （4）頭部が大きいので回転数を上げないよう注意する事。

## 【使用上の注意】

### 1) 重要な基本的注意

\* \* ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

|            |
|------------|
| 最高許容回転数    |
| 5,000 回転/分 |

\* \* ② 変形、損傷（表面傷、曲がり、汚損）等のある物は使用しないこと。

### 2) 基本的注意

- ① 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護メガネを使用すること。
- ④ 使用回転数は低速を厳守すること。

- ⑤ 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。
- ⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。
- ⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧ 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

## 【保管方法および有効期間等】

### 【貯蔵・保管方法】

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### 【有効期間】

有効期間は特に定めませんが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業  
住所： 〒567-0035 大阪府茨木市見付山 1-2-24  
電話番号： 072-626-0418