

歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000  
**Ultra Multi JEWEL ZIR**

【形状・構造及び原理等】

形状：

容器 円柱状、状態 固形

成分：

ダイヤモンド砥粒、植物油、その他の油脂

＊ ＊ 【使用目的又は効果】

ダイヤモンド砥粒、及び特殊油脂からなる歯科用研磨材。

① 性能、効能又は効果

本研磨材は、高硬度ジルコニア等の補綴物の粗研磨から最終研磨光沢仕上げに使用できる。

本研磨材のダイヤモンド砥粒は高硬度、最微細の原料であり、キズを取りながら最終光沢仕上げまで行えます。

更に審美歯科に対応しているため、高い切削力を持ちながらも形態、ステイン等を術者のイメージを保ちます。

陶材やハイブリッドレジン、等の歯科補綴物全般に研磨にも使用できる

② 使用目的、用途

主としてジルコニア、陶材、セラミックス、ハイブリッドレジン、の粗研磨から最終研磨用。

＊ ＊ 【使用方法等】

【初めてご使用される場合の注意事項】

Ultra Multi JEWEL ZIRを使用するには当社ウルトラバフ F1 PRO Jr. G7UZU Jr. 等のバフやロビンソンブラシで研磨して下さい。

ダイヤ含有量が100%なので下地作成等が最小限に抑えられ、素早く研磨できます。

【ジルコニア】

- ① 当社バフ F1PRO 又は F1PROジュニア. (HP用)、G7UZUジュニア又は咬合面はロビンソンブラシ (ハード) で研磨して下さい。

【陶材】

- ① 通法によりロビンソンブラシ等で研磨して下さい。
- ② ローグレースから研磨できます。この研磨材は意図された表面性状をできる限り保つよう設計配慮されております。

【加圧鑄造セラミック (e-max等)】

- ① スプールのカット面をカーボランダム等で面を整えて下さい。
- ② カーボランダムで平した面はF1PROで、本品を付着させ研磨します。その他の面はF1PROジュニア、又はロビンソンブラシ (ハード) で研磨して下さい。

【ハイブリッドレジン (コンポジットレジン)】

- ① 当社バフウルトラバフ G7UZU Jr. やロビンソンブラシ (ソフト) に本研磨剤を付着させ研磨して下さい。

【チタン】

- ① カーボランダム等で面調整後当研磨材と F1PRO 又は F1PRO Jr. を用い研磨して下さい。

洗浄

作業終了後、通法により洗浄してください。

【【使用上の注意】】

- ① 本材が目に入らないように注意すること。保護めがねを使用すること。  
万一目に入った場合には、こすらずに直ちに水で十分洗い流して下さい。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
- ④ ブラシ、バフ等を使用する場合には、その説明書に記載されている使用上の注意事項を守ること。
- ⑤ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥ 本研磨材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

【保管方法】

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【有効期間】

有効期間は特に定めませんが、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：有限会社 アイデント化学工業

住所：〒567-0035

大阪府茨木市見付山1-2-24

電話番号：072-626-0418