

歯 09 歯科用研削材料
歯科用研磨器材 70907000

ウルトラバフ F 1 PROジュニア

【形状・構造及び原理等】

形状：

円形のバフ

成分：

材質 化学繊維を成分とする布

寸法 直径 2 cm

厚さ 約 2 mm

* * 【使用目的又は効果】

このバフは、歯科技工士、歯科医師が研磨技術のレベルに関係なく簡単に、速くきれいにできることを目的にしている。

① 性能、効能又は効果

ジルコニア、陶材、金属のキズ取りから仕上げに使用します。

ジルコニア、ポーセレンはウルトラマルチ JWEL ZIR と併用でカーボランダムから仕上げまで 1 回の工程で仕上げることができます。又仕上げりもパール状の質感がえられます。e-max®等の加圧鋳造セラミックスもウルトラマルチ JWEL ZIR との併用ですばやく、キズ取りと美しい研磨効果が得られます。

金属の場合は、当社ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ使用するとキズ取りから仕上げまでできます、

特に、コバルトクロム以外の金属補綴物は、カーボランダムのキズから仕上げまで可能です。

② 使用目的、用途

ジルコニアの研磨は当社研磨材 JWEL ZIR で粗研磨から仕上げまで可能である。

金属補綴物の場合は、ウルトラマルチスーパーファインやウルトラマルチハイパーエックスを付着させ、ロビンソンブラシの要領で使用すると素晴らしい光沢が得られます。

* * 【使用方法等】

① マンドレールへのセット

通法によってマンドレールへセットしてください。

② ハンドピースに装着

この場合ハンドピースメーカーの取り扱い説明書に従って確実にセットしてください。

③ 金属の粗研磨から中・仕上げ研磨

ウルトラバフ F1 PRO Jr. にウルトラマルチスーパーファイン又はハイパーエックスと併用いたしますと、簡単に美しい光沢が迅速に得られます。

④ ジルコニアの粗研磨から中・仕上げ研磨

当社研磨材ウルトラマルチ JWEL ZIR を使用しますと、カーボランダムのキズをとり、仕上げまで持つて行けます。この場合力を加え気味で使用して下さい。

⑤ 咬合面や歯間乳頭等もご使用できます。

* * 【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

* * ① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
15,000 回転/分

* * ② 変形、損傷（表面傷、曲がり、汚損）等のある物は使用しないこと。

2) 基本的注意

- ① 本品の取り付けには、十分に留意し確実に取り付けること。
- ② 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ③ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
- ④ 使用回転数は低速を厳守すること。
- ⑤ 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認する。
- ⑥ けがをすることがあるので、無理な角度、過度の圧力での使用は避けること。
- ⑦ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑧ 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

【貯蔵・保管方法】

- ① 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【有効期間】

有効期間は特に定めませんが、変形、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元： 有限会社 アイデント化学工業

住所： 〒567-0035

大阪府茨木市見付山 1- 2- 24

電話番号： 072-626-0418