＊＊2017年9月作成（改訂1）（新記載要領に基づく改訂）　　医療機器許可番号：27B3X00139000081号
2016年3月15日作成（新様式第２版）

歯科材料09　歯科用研削材料
一般医療機器　歯科技工用研削・研磨器材キット70906000

ウルトラマルチ デンピカ研磨キット

【形状・構造及び原理等】

形状：
研磨材：　直方体、固形状
バフ：　　直径25㎜　厚さ3㎜
成分：
研磨材：ウルトラマルチ　ファイナルフラッシュ
酸化アルミ、ステアリン酸、パラフィン、その他の油脂
バフ：ウルトラバフＧ２
化学繊維を原料とした布
ポイント：　アイデント弾丸ポイント（ソフト）
研削材を含有させた軸付きポイント
マンドレル：アイデントマンドレール
鋼を原料とした棒状バフ装着器材

【使用目的又は効果】

① 性能、効能又は効果
本研磨セットは、アクリル床などチェアサイドで装着調整後の研磨を簡単にできます。
樹脂系の歯科補綴物の中研磨から最終研磨仕上げに使用できます。
本研磨材の砥粒は超高硬度、極微細のものを使用しており、キズを取りながら最終光沢仕上げまで迅速に作業を行うことができます。
② 使用目的、用途
主としてアクリル床等､チェアサイドで調整後の研磨にも簡単に使用できる。

【使用方法等】

① 通法によりカーバイトバー等で装着調整後、付属のアイデント弾丸ポイント（ソフト）で面を整えて下さい。
尚､回転数は5,000回転以下でフェザータッチで使用すること。
弾丸ポイント（ソフト）はペーパーコーンとシリコンポイントの両方を兼ね備えています。

② 中研磨、仕上げ研磨
レジン床、コンポジットレジン等のレジン系：
ウルトラバフＧ２にウルトラマルチファイナルフラッシュを適量付着させ工程①のキズをとるつもりで研磨します。使用回転数は10,000回転ぐらいです。

④ 洗浄
作業終了後、通法により洗浄してください。

＊＊【使用上の注意】

1)重要な基本的注意
＊＊① 指定の最高許容回転数を超えて使用しないこと

最高許容回転数
17,000回転/分

② 変形等がある物は使用しないこと。
③ 本品の取り付けには、充分に留意し確実に取り付けること。
④ 研磨作業の際には粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないこと。
⑤ 研磨作業を行う際には、目の損傷を防ぐために保護めがねを使用すること。
⑥ 本製品は、説明書に記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法および有効期間等】

［保管方法］
・ 水分、腐食性薬剤およびその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
［有効期間］
有効期間は特に定めないが、効力の低下等があれば使用しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元　：　有限会社　アイデント化学工業
住所　　：　〒567-0035
大阪府茨木市見付山1-2-24
電話番号　：　072-626-0418