

平成 28 年 6 月 21 日

医療機器届出番号：13B2X10121000162

令和 3 年 5 月 17 日（2 版）

歯科材料（09） 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

JDS カーバイドカッター

【形状・構造および原理等】

形状：2、3 ページ目参照

品番：2、3 ページ目参照

原理：歯科技工用電気マイクロモーター等に装着して使用する。

【使用目的、効果】

タングステンカーバイド製の作業部を持ち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう

【使用方法等】

歯科技工用電気マイクロモーターなどに装着して使用する。

【使用上の注意】

- ① ハンドピースメーカーの指示に従って、確実に機器へ装着しゆるんでないことを確認すること。
- ② 使用前に予備回転を行い、異常が無いことを確認する。
- ③ 中央部の壊れたもの、均一な形状でないものは、外れたりすることがあるので、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- ④ 指定（製品の被包に記載）の最高許容回転速度（回転数）を超えて使用しないこと。
- ⑤ 目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。
- ⑥ 変形、損傷（表面傷、曲がり、汚損）等のあるものは使用しないこと。
- ⑦ 本材を使用して研削・研磨する際には、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスク等を使用すること。

（保管方法および有効期間等）

- 水分、腐食性及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）および汚染を受けないように保管すること。
- 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

（包装）

1 本入り

（製造販売業者および製造業者の氏名または名称等）

アルゴファイルジャパン株式会社

 SC2007 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000	 SC2009 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000	 SC2018 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000	 FC2010 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 FC2011 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000
 FC2023 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 FC2028 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 MC2018 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 MC2019 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 MC2036 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000
 MC2041 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 CC2002 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 CC2008 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 CC2009 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 XC2002 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000
 XC2003 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 MP2009 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 MP2018 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 CP2002 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 CP2007 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000
 XP2002 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 XP2003 推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 SR2002 推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000	 SR2004 推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000	 SR2006 推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000
 FD2003 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000	 MD2003 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000	 SS2004 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 FS2003 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000	 TT2004 推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000

