

2016 年 6 月 21 日

2021 年 5 月 17 日（第2版）

2025年10月22日（第3版）

医療機器届出番号：13B2X10121000162

歯科材料（09） 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

JDSカーバイドカッター

【形状・構造および原理等】

形状：2、3 ページ目参照

品番：2、3 ページ目参照

原理：歯科技工用電気マイクロモーター等に装着して使用する。

（保管方法および有効期間等）

- 水分、腐食性及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）および汚染を受けないように保管すること。
- 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【使用目的、効果】

タングステンカーバイド製の作業部を持ち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう

（包装）

1 本入り

【使用方法等】

歯科技工用電気マイクロモーターなどに装着して使用する。

（製造販売業者および製造業者の氏名または名称等）

アルゴファイルジャパン株式会社

住所：〒101-0054

東京都千代田区神田錦町一丁目7番地

錦町一丁目ビル3階







TEL：03-3233-1133

FAX：03-3233-1129

【使用上の注意】

- ① ハンドピースメーカーの指示に従って、確実に機器へ装着しゆるんでないことを確認すること。
- ② 使用前に予備回転を行い、異常が無いことを確認する。
- ③ 中央部の壊れたもの、均一な形状でないものは、外れたりすることがあるので、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- ④ 指定（製品の被包に記載）の最高許容回転速度（回転数）を超えて使用しないこと。
- ⑤ 目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。
- ⑥ 変形、損傷（表面傷、曲がり、汚損）等のあるものは使用しないこと。
- ⑦ 本材を使用して研削・研磨する際には、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスク等を使用すること。

 <p>SC2007</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>SC2009</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>SC2018</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>FC2010</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>FC2011</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>FC2023</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>FC2028</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>MC2018</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>MC2019</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>MC2036</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>MC2041</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>CC2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>CC2008</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>CC2009</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>XC2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>XC2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>MP2009</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>MP2018</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>CP2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>CP2007</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>XP2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>XP2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>SR2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>SR2004</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>SR2006</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>FD2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000</p>	 <p>MD2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000</p>	 <p>SS2004</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>FS2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>TT2004</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000</p>

 <p>FC2013</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>MC2021</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>CC2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>CC2010</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>XC2004</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>MP2011</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>				