

2006 年 6 月 20 日

届出番号 13B3X10009AWK003 号

器 69 歯科用蒸和品及び重合品

歯科技工用機器 歯科技工用溶接ろう付品 コード 70748000

スポットウェルダー S-Ⅲ型

【形状・構造及び原理等】

(1) 本品は電源供給部本体と仮着、ろう着を行うピンセット電極及び遠隔操作のためのフットスイッチより構成される。

(2) 形状、構造



電源供給部本体は巾 130 mm、奥行 290 mm、高さ 200 mm の金属ケース内に制御、供給回路を内蔵している。

(3) 原理

仮着動作は大型蓄電器に蓄電し、ピンセット電極を介して瞬間的に放電して金属同士

点溶接する。ろう着動作はピンセット電極を介して金属同士の間に大量の電流を連続して流し金属を溶解する。

【使用目的・効能または効果】

歯科用義歯、クラウン、ポーセレン、インプラント等の制作過程で金属同士のステンレスワイヤーを介した仮止め（仮着 S P O T）や銀ろう、パラジウムなどによるなどによる肉盛りやピンホールの補修などなど（ろう着 S O L D）に使用するものでコバルト、ニッケル、パラジウム合金まで強力に仮着が出来できろう着従来器と比較し簡単に早くしかも正確にできるなど大幅な時間短縮が可能で、尚、小形軽量のため据付場所をとらないなどの特長を有する。

【品目仕様】

- (1) 出力調整電圧範囲 AC 50V 以下～AC 95V 以上
- (2) 仮着電源電圧 DC 30V 以上
- (3) 仮着用蓄電器容量 15000 μ F
- (4) ろう着用電源 AC 6V 30A

(5) 一次電源 AC100V $\pm$ 10V 50 または 60Hz

(6) 外観試験 傷、錆、ネジのゆるみなど

【操作方法または使用方法】

- (1) 本器の電源プラグを室内のコンセントに接続。
- (2) ピンセット電極を本器の出力端子に接続。
- (3) フットスイッチを本器と接続
- (4) 電源スイッチを入れる。仮着、ろう着の何れかのランプ点灯

(5) 仮着、ろう着をスイッチにて選択

(6) 出力調整品で出力を調整

対象金属の種類、形状により異なるが調整出力を中程度より初め調べながら強弱を調整する。

(7) 仮着は金属同士をピンセット電極で強く締めフットスイッチ踏み行う。繰り返し動作は再度フットスイッチを踏み行うが蓄電池のテク電時間を要するので約 10 秒間おいて行う。

(8) ろう着は金属同士をピンセット電極で強く締めフットスイッチを踏んでいる時間中、行う。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

常温、常湿の指定場所にて保管。

【包装】

1 台 1 箱単位で包装

【製造販売業者及び製造業者の氏名または名称及び住所等】

製造販売業者

アウス株式会社

〒179-0084

東京都練馬区氷川台 4-2-1

TEL 03-3935-9221

FAX 03-3995-8118

製造業者

アウス株式会社