

精密研磨用WHITE-POLISHER ホワイトポリシャー

[形状・構造及び原理]

- (1) 製品の名称と種類
- 本製品の名称は精密研磨用ホワイトポリシャーである。微小な粒子状に粉碎した純度の高い酸化アルミナであり 500 g 単位で 1 種類である。
- (2) 製品の形状
- 本製品は粉末状筒形の樹脂製容器に充填されている。



- (3) 本製品の科学組聖及び物性は下記の通りである。

化学組成	
Al ₂ O ₃	99.5%
T. Na ₂ O	0.4%
Si O ₂	0.02%
Fe ₂ O ₃	0.01%
L. O. I (灼熱減量)	0.1%
物性	
平均粒子径	1 μ
真比重	3.92
d結晶の大きさ	<1
嵩比重	1.2~1.5
嵩比重	0.5~0.8
焼結線収縮率	17~19%

[使用目的・効能または効果]

歯科用義歯、ポーセン、クラウンブリッジ、硬質レジン、レジン床、金属床さんを制作」する際、本材にみずを加え、泥状にして、レーズ用ブラシまたはハンドピーズ用ブタシ用いて研磨する。その際、研磨面は微小な粒子により鏡面となり光沢のある仕上がりとなる。

[品目仕様]

- 外観検査
- 充填物内の異物混入及び容器ラベルの汚れ、傷、等の無きこと。
- 充填量検査 555 g 但し容器 55 g 含む。

[操作方法または使用方法]

- (1) 金属研磨
- 本材 100 g に対し水 50 cc ほど加え、泥状にする。レーズ用ブラシまたはハンドピーズ用ブラシを用いて金属面を研磨する。
- (2) ポーセレン研磨
- 形態修正及びグレース後のコンタクト調整のあと、本材 100 g に対し水 50 cc ほど加えホンドピーズ用フェルトホイールで研磨する。
- 作業は高速回転のプラン被研摩擦を押し当てて行うため危険防止のためしっかり固 (3) 硬質レジン研磨

- 形態修正後、本材 100 g に対し、水 50 cc ほど加え、泥状にし、レーズ用布パフ、またはH. P 用フェルトホイールにつけ研磨する。
- (4) 床用レジン研磨
- 形態修正後、本材とみがき砂を 50:50 の割合でまぜ泥状にしてレーズで研磨する。

[貯蔵・保管方法及び使用期間等]

常温、常湿の指定場所にて保管する。

[包装]

500 g 入り 1 個単位にてビニール袋に包装し、取扱説明を含め表示を容器表面行う。

[製造販売業者及び製造業者の氏名または名称及び住所等]

製造販売業者

アウス株式会社

〒179-0084

東京都練馬区氷川台 4-2-1

TEL 03-3935-9221

FAX 03-3995-8118

製造業者

アウス株式会社