

機械器具 60 歯科用エンジン

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピューター支援設計・製造ユニット JMDN 34713000

マイカム 510UM

【禁忌・禁止】

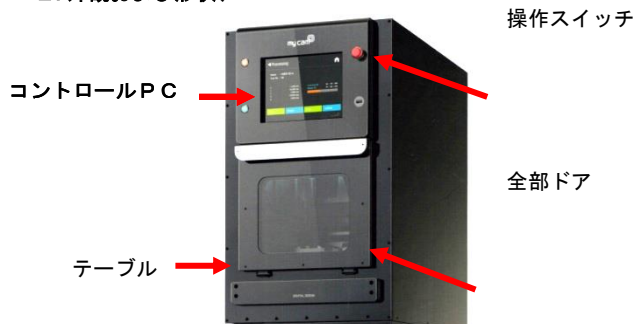
- (1) 濡れた手で電源コードを抜き差ししないでください。
[感電のおそれがあります]
- (2) オート運転中に前部ドアを開けないでください。
[怪我をするおそれがあります]
- (3) 本体に異物を入れないでください。
[感電、故障のおそれがあります]

【形状・構造及び原理等】

1. 概要

本製品は、歯科技工所又は歯科技工室内に設置して使用される CAM（コンピューター支援製造）用機器である。金属及びセラミックブロックの高速切削加工に使用される。

2. 外観および形状、



3. 電気的定格及び機器の分類

電圧	AC100V
周波数	50/60Hz
消費電力	3.0kw
電撃に対する保護の形式	クラス I 機器

4. 動作原理

本品は、3 つの送り軸と 2 つの回転軸を有する。
外部コンピューターで制御され、補綴物を自動的に製作する。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピューター支援製造（CAM）に用いる。

【使用方法】

1. 事前準備

- (1) 各ユニットがしっかりと接続されているか確認する。
- (2) 冷却水を補充する。
- (3) 切削油とフィルターを確認する。
- (4) ミリング工具の状態を確認する。

2. 操作方法

- (1) 前部ドアを閉じる。
- (2) 本機背面の左下にある電源スイッチを上を動かして電源を入れる。
- (3) PC 電源を入れる。
- (4) PC で MPC プログラムを実行する。
- (5) 「ORIGIN mode（原点モード）」を選択し、全軸の原点復帰を実行する。

- (6) 「FILE Loading（ファイル読み込み）」ボタンを押し、加工するファイルを読み込む。
- (7) 「AUTO mode（オート運転）」を選択し、「Cycle START（オート加工開始）」を実行する。加工中に機械や加工物に異常が発生し、「Feed HOLD（オート運転一時停止）」ボタンが押されるとプログラムは一時停止する。「RESET（運転停止）」ボタンが押されると停止する。
- (8) 加工が完了すると自動的に停止する。
- (9) 次の補綴を加工するためのファイルを読み込む。

【使用上の注意】

1. 重要な基本注意

- (1) 本機の掃除にエアコンプレッサやその類品を使用しないでください。
- (2) 本機の背面パネルを取り外す際は、高圧にご注意ください。
- (3) 専門的なトレーニングを受けた技術者以外は、本機の解体や修理を行わないでください。
- (4) 鋭利な工具によるけがにご注意ください。

2. その他の注意

この装置を廃棄する場合は、法令に従い、許可を得た産業廃棄物処理業者に廃棄処分を依頼してください。

【使用方法及び有効期間等】

保管方法

- (1) 水のかからない場所に保管すること
- (2) 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響を生ずる場所に保管しないこと。
- (3) 傾斜、振動、衝撃などの影響を受ける場所に保管しないこと。
- (4) 化学薬品の保管場所や有毒ガスの発生する場所に保管しないこと。

【保守・点検に係る事項】

- (1) 加工後は毎回、加工中に発生したホコリや削りくずをクリーナーで取り除いてください。
- (2) 工具寿命と照らし合わせて工具使用料を確認し、既定の期間が過ぎたら工具交換を行ってください。
- (3) 次の加工を始める前に、ハンドガンで潤滑剤や潤滑油を注入してください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名または名称等】

製造販売業者：合同会社デンタルマテリアルセールス
製造業者：TAERIM MEDITECH CO., LTD
国名 大韓民国