

## 機械材料 9 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード：70903000

## IMPダイヤモンドポリッシャー

## 【形状・構造及び原理等】

## 1) 形状

本品は軸部と頭部（作業部）から成り、頭部は形状、寸法、粒度、使用目的において多種類ある。



## 2) 構造

作業部：ダイヤモンド粒子を合成ゴムで結合  
軸部：ステンレス鋼

## 【使用目的、効能効果又は効果】

本品は、ゴム基材にダイヤモンド粒子を含有するポイント状、ホイール状、ディスク状の形態を持つ研磨材。ジルコニア等の研磨に用いる。

## 【操作方法又は使用方法】

- 1) 本品を歯科用駆動装置及びハンドピース等に装着して、通法により使用すること。

## 〈使用上の注意〉

- 1) 推奨する回転速度内で使用する  
指定の最高許容回転速度を超えて使用しない。

	推奨回転速度	最高許容回転速度
HT シリーズ	毎分 8000～15,000 回転	毎分 25,000 回転
HG シリーズ	毎分 7000～15,000 回転	毎分 20,000 回転
- 2) ハンドピースメーカーの指定に従って軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
- 3) 本品を取り付ける歯科用ハンドピースの取扱いは添付文書及び取扱説明書に記載されている内容を遵守し使用すること。
- 4) 変形、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるものは使用しないこと。
- 5) 使用前に回転させてブレがないことを確認すること。ブレのあるものは使用しないこと。
- 6) 作業部が細くて長いものは折れたり曲がりやすいため、取扱いは注意すること。
- 7) 本品又は切削屑が目に入らないように保護メガネ等を装着すること。万が一目に入った時は、すぐに多量の流水で洗い流し、眼科医の検診を受けること。
- 8) 本品の使用中に、患者の顔や歯肉を傷つけないように注意すること。
- 9) 被研削物の過度な発熱や本品の破損を防止するため、被研削物に過度の力を加えないこと。
- 10) 本品を使用して研磨する際には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

- 11) 本品の使用により、感作またはアレルギー反応が現れる可能性があるため、異常を認めた場合は直ちに使用を中止し、専門医の診察を受けること。
- 12) 使用前に必ず洗浄・滅菌を行うこと。
- 13) 本品の取り扱いには十分に注意すること。[本品は術野内等で破損し体内に破損片が残存した場合、腐食やアレルギー、感染症を引き起こす可能性がある。]

## 【保管方法及び有効期間等】

## 【保管方法】

- 1) 本品は汚染及び錆を防ぐため、清潔で湿度が高くない場所に保管・管理すること。
- 2) 錆びる恐れがあるため水分が付着したまま保管しないこと。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 合同会社IMPデンタルマテリアルセールス  
住所 〒622-0321  
京都府船井郡丹波町橋爪瀬上 112 番地 122  
電話番号 050-6875-6535