

## 機械器具 39 医療用鉗子

一般医療機器 鉗子 (JMDN: 10861001)

### 販売名：ILM 鉗子

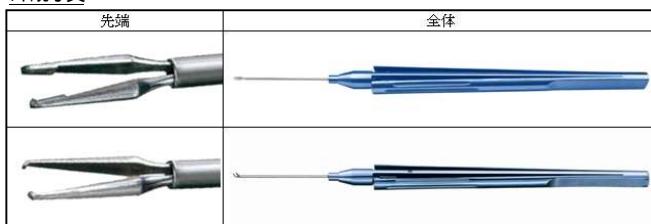
#### 【禁忌・禁止】

1. 本品の二次加工(改造・調整等)は折損及び本来機能を損なう原因となるので絶対にしないこと。

#### 【形状、構造及び原理等】

小さなポートからのアプローチが可能となるように細いパイプシャフト構造となっている。軽量チタニウム製のハンドルは、バネがソフトで柔らかく、微細な操作に適した開閉を行うことができ、先端部には顕微鏡下でも反射しないようにツヤ消し（ノングレア）加工が施されている。

#### 外観写真



#### 形状及び寸法

形状	型式	商品名	全長	先端部
20G	ビックエンド	ILM 鉗子 ビックエンド 20G	149.5 mm	4.5 mm
	ファインクリップ	ILM 鉗子 ファインクリップ 20G	149.8 mm	4.2 mm

先端部：ステンレス鋼／ハンドル部：チタニウム合金

#### 【使用目的又は効果】

眼科手術において、網膜、硝子体等の眼組織及び周辺組織の把持に使用する。

#### 【使用方法等】

眼科手術の際、先端部をポートから挿入し、ハンドル部を軽く握ることにより網膜、硝子体等の眼組織及び周辺組織を掴む。

#### \* 【使用上の注意】

##### 【重要な基本的注意】

本品がハイリスク手技に使用された場合には、プリオント病感染予防ガイドラインに従った洗浄・滅菌を実施すること。  
本品がプリオント病の感染症患者への使用及びその汚染が疑われる場合には、製造販売業者又は貸与業者に連絡すること。

- (1) 使用前に必ず洗浄・滅菌（保守・点検に係る事項参照）をすること。
- (2) 既定の使用目的（手術・処置等）以外に使用しないこと。
- (3) 折損、曲がり等の原因になり得るので使用時に必要以上の力（応力）を加えないこと。
- (4) 電気メスを用いた接触凝固は、術者が感電、火傷をする危険性があり、また、器具の表面を損傷するので併用しないこと。
- (5) 塩素系及びヨウ素系の消毒剤は、腐食の原因になるので、出来るだけ使用を避けること。使用中に付着したときには水洗いすること。
- (6) 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないうち

に直ちに洗浄液等に浸漬すること。また、必要以上の浸漬は表面を劣化させるおそれがあるので、洗浄液の適正な用法用量(時間)で浸漬後、蒸留水で洗い流し、十分に乾燥させること。

#### 【保管方法及び有効期間等】

- (1) 高温・多湿・直射日光を避けて保管すること。
- (2) 減菌したものを保管するにあたっては、再汚染を防ぐため清潔な場所に保管するとともに有効保管期間の管理をすること。0

#### 【保守・点検に係る事項】

- (1) 使用前に汚れ、傷、曲がり等の異常がないか点検すること。
- (2) 洗浄／減菌を装置で行う場合には、器具同士が接触して微細な先端部を損傷させないように隔離されたシリコンメッッシュマットあるいはラック式滅菌用コンテナ等にセットすること。
- (3) 細い管空形状を有する器具は、洗浄・滅菌の前に「強制通水」「強制通気」を実施すること。
- (4) 洗剤の残留がないよう十分にすすぎをすること。仕上げすぎには、浄化水（濾過、蒸留、脱イオン化等）を用いることを推奨する。
- (5) 強アルカリ／強酸性／塩素系／ヨウ素系の洗浄剤・消毒剤は、器具を腐食させるおそれがあるので使用を避けること。
- (6) 金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、器具の表面が損傷するので汚物除去及び洗浄時の使用はしないこと。
- (7) 使用後は、出来るだけ早く血液、体液、組織等の汚物を除去し、職業感染防止のために洗浄・消毒すること。
- (8) 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないうち直ちに洗浄液等に浸漬すること。また、必要以上の浸漬は表面を劣化させるおそれがあるので、洗浄液の適正な用法用量(濃度・時間)で浸漬後、蒸留水で洗い流し、十分に乾燥させること。
- (9) 点検後、セット・包装をし、高圧蒸気滅菌をすること。

#### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者 株式会社 イナミ

〒113-0033 東京都文京区本郷3丁目24番2号

TEL 03-3814-1731 / FAX 03-3814-3334

製造業者 Eye Technology Ltd.(英國)