#### 製造販売届出番号:13B1X00048002464

#### 機械器具 39 医療用鉗子

一般医療機器 鉗子 (JMDN:10861001)

# 販売名:22R-000022 大澤氏ファイングリップ鉗子 27G

#### 【禁忌・禁止】

1. 本品の二次加工(改造・調整等) は絶対にしないこと[折損及び本来機能を損なう原因となるため]。

## \*【形状、構造及び原理等】

ハンドルの手持ち部を軽く握ることによりバネが柔らかく動き、先端部の 細いパイプ内のシャフトが可動して先端部が開閉する。小切開創からの挿入 及び操作が可能な27G タイプで、先端部を閉じた際に最先端部のみが合致 し、中間部は空間となっている。

# 外観写真



#### 形状及び寸法

型式	商品名	全長	沙沙部	先端
22R-000022	大澤氏ファイングリップ鉗子 27G	150 mm	29 mm	0.2 mm×0.2 mm×2 mm
22R-000022-1	大澤氏ファイングリップ鉗子 27G(鏡面)	150 mm	29 mm	0.2 mm×0.2 mm×2 mm

ハンドル部: チタニウム/先端部: ステンレス鋼

#### 【使用目的又は効果】

眼科手術時、硝子体や内境界膜等の眼組織を非外傷性に把持又は支持する。

# 【使用方法等】

- 1.使用前に高圧蒸気滅菌をすること。
- 2. 先端部を切開創から挿入し、ハンドル部を軽く握ることにより先端部を開 閉させ、眼組織及び周辺組織を把持する。

#### 【使用上の注意】

- 1. 使用前に必ず洗浄・滅菌(保守・点検に係る事項参照)をすること。
- 2. 既定の使用目的(手術・処置等)以外に使用しないこと。
- 3. 折損、曲がり等の原因になり得るので使用時に必要以上の力(応力)を加えないこと。
- 4. 電気メスを用いた接触凝固は、術者が感電、火傷をする危険性があり、また、器具の表面を損傷するので併用しないこと。
- 5. 塩素系及びヨウ素系の消毒剤は、腐食の原因になるので、出来るだけ使用 を避けること。使用中に付着したときには水洗いすること。
- 6. 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が覚燥しないうちに 直ちに洗浄液等に浸漬すること。また、必要以上の浸漬は表面を劣化させ るおそれがあるので、洗浄液の適正な用法用量(時間)で浸漬後、蒸留水で 洗い流し、十分に乾燥させること。

# 【保管方法及び有効期間等】

- 1. 高温・多湿・直射日光を避けて保管すること。
- 2. 滅菌したものを保管するにあたっては、再汚染を防ぐため清潔な場所に保管するとともに有効保管期間の管理をすること。0

## 【保守・点検に係る事項】

- 1. 使用前に汚れ、傷、曲がり等の異常がないか点検すること。
- 2. 洗浄/滅菌を装置で行う場合には、器具同士が接触して微細な先端部を損傷させないように隔離されたシリコンメッシュマットあるいはラック式滅菌用コンテナ等にセットすること。
- 3.細い管空形状を有する器具は、洗浄・滅菌の前に「強制通水」「強制通 気」を実施すること。
- 4. 洗剤の残留がないよう十分にすすぎをすること。仕上げすすぎには、浄化水(濾過、蒸留、脱イオン化等)を用いることを推奨する。
- 5.強アルカリ/強酸性/塩素系/ヨウ素系の洗浄剤・消毒剤は、器具を腐食させるおそれがあるので使用を避けること。
- 6. 金属たわし、クレンザー(磨き粉)等は、器具の表面が損傷するので汚物 除去及び洗浄時の使用はしないこと。
- 7. 使用後は、出来るだけ早く血液、体液、組織等の汚物を除去し、職業感染 防止のために洗浄・消毒すること。
- 8. 使用後は、付着している血液、体液、組織及び薬品等が乾燥しないうちに 直ちに洗浄液等に浸漬すること。また、必要以上の浸漬は表面を劣化させ るおそれがあるので、洗浄液の適正な用法用量(濃度・時間)で浸漬後、蒸 留水で洗い流し、十分に乾燥させること。
- 9. 点検後、セット・包装をし、高圧蒸気滅菌をすること。

# 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

## 製造販売業者 株式会社イナミ

〒113-0033 東京都文京区本郷 3 丁目 24 番 2 号 TEL 03-3814-1731 / FAX 03-3814-3334

製造業者 OPTICO LTD.(英国)