

歯 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

## ピンキーポイント

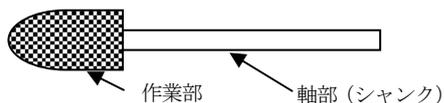
### \*\*【形状・構造及び原理等】

材質

軸部 : ステンレス鋼

作業部 : アランダム(ホワイトアランダム)及びビトリファイド

構造



軸部 : φ2.35mm

作業部 : 形態と種類

形態 種類 (商品番号)						
ピンク	24		2	28	45	13
グリーン		101	102	128	145	113
ホワイト	224	201		228		

形態 種類 (商品番号)						
ピンク		43	20	4	11	19
グリーン	144	143	120		111	119
ホワイト	244					219

形態 種類 (商品番号)						
ピンク		9		10	70	
グリーン	142	109		110	170	
ホワイト			205			280

用途

	ピンク		グリーン		ホワイト	
	荒研磨	中研磨	荒研磨	中研磨	荒研磨	中研磨
金・金銀パラジウム 銀合金			●			●
コバルトクロム・ ニッケルクロム合金	●					
レジン床・レジン歯	●		●			
焼付硬質レジン			●			●
コンポジットレジン						●
陶歯・陶材			●			●

### \*\*【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材

### \*\*【使用方法等】

歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、被研削研磨物に押し当て、研削研磨に使用する。

「使用方法等に関する使用上の注意」

1. 歯科技工用回転機器メーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
2. 使用前に低回転にて回転させて、振れがないことを確認し、振れがあった場合には、振れを取った後に使用すること。
3. 使用回転数は、30,000rpm以下(ビッグタイプは10,000rpm以下)で使用すること。

### \*\*【使用上の注意】

重要な基本的注意

1. 損傷、変形(錆び、傷、曲がり、汚染)等のある物は使用しないこと。
2. 損傷、変形(錆び、傷、曲がり、汚染)等のある物は使用しないこと。
3. 目の損傷を防ぐために、保護メガネなどを使用すること。

### \*\*【保管方法及び有効期間等】

1. 直射日光、水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けない様にし、常温常湿で保管すること。
2. 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### \*\*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

井元特殊冶金株式会社 交野工場  
TEL:072-891-0596

製造業者

土屋製砥有限公司