

歯科材料 2 歯冠材料
管理医療機器 歯科用陶材 (70801000)

IPS エンプレス

【禁忌・禁止】

歯軋り患者または悪習癖患者に適用しないこと。

【形状・構造および原理等】

【種類】

1) エステティック ベニア (Esthetic Veneer)

- ・ウォッシュ ペースト(Wash Paste)
- ・ニュートラル, ローバリュー (LV), ハイバリュー (HV), マメロン(MM) ライト サーマン, マメロン(MM) イエロー オレンジ, マメロン(MM) レディッシュ オレンジ, モディファイヤー カッパー, モディファイヤー オレンジ, モディファイヤー スカイブルー, モディファイヤー ベーシック イエロー, モディファイヤー ベーシック レッド
- ・インサイザル オパール(Incisal Opal)
- ・ロートランスルーセント(LT), ミディアムトランスルーセント(MT) ハイトランスルーセント(HT)
- ・インサイザル (Incisal)
- ・ホワイト, グレイ, オレンジ, エッジ, イエロー, オレンジ ピンク
- ・クロマモディファイヤー (Chroma Modifier)
- 110/A1, 210/A3
- ・ブライトナー (Brightener)
- ・トランスパ (Transpa)
- ・ニュートラル, ブルー
- ・アドオン(Add-On)
- 770℃ / 1418 ℔

2) ユニバーサル (Universal)

- ・シェード(Shade)
- 110/120, 130, 140/210, 220/230, 240, 310, 320, 330, 340, 410/420, 430/440, 510, 520, 530, 540, A1, A2/A3/A3.5, A4, B1, B2/B3/B4, C1/C2, C3/C4, D2/D3, D4, I1, I2
- ・ステイン(Stains)
- ・ホワイト, ブラック, マホガニー, カーキ, オレンジ, グレイ, バニラ, クラックライナー, オリーブ, イエロー, ベーシック ブルー, ベーシック イエロー, ベーシック レッド, マロン
- ・グレイズペースト(Graze Paste)
- ・グレイズ&ステイン リキッド(Graze and Stain Liquid)
- ・グレイズスプレー (Graze Spray)

3) エステティック インゴット (Ingot E)

T1, T2, O1, O2, O3, OC1, TC0, TC1, TC2, TC3, TC4, TC5

【付属品】

- ・エステティック ベニア ビルドアップ リキッド (Esthetic Veneer Build-up Liquid)
- ・インベストメントリングシステム (Investment Ring System)
- ・シリコーンリング (IPS Silicon Ring)
- ・Alox プランジャー (Alox Plunger)

【成分】

二酸化ケイ素、酸化アルミニウム、酸化ナトリウム、酸化カリウム等

【原理】

本品をセラミックス製の歯科用修復物の上に築盛し焼成し、形態及び色調をカスタマイズする。

【使用目的又は効果】

歯科用セラミックス製の修復物を作製するために用いる。

【使用方法等】

1. シェードガイドで補綴物の色調を決定する。
2. 通法により、石膏模型を製作し、スペーサーを塗布する。
3. 歯科用ワックスでワックスアップを行い、ワックスパターンを製作する。
4. ワックスパターンにワックスプルーを取り付け、インベストメントリングシステムに付ける。
- * 5. インベストメントリングシステムに合うシリコーンリングを選択し、一体化後、IPS プレス VEST プレミアム(別売、歯科高温鋳造用

埋没材、一般医療機器、届出番号13B1X10049IV0043)で埋没を行う。

6. エステティック インゴット、Alox プランジャーおよびインゴットプランジャーサポートをリングファーマネスに入れ、予備加熱する。
7. リングファーマネスから取り出した埋没リングに、エステティック インゴットを装着し、Alox プランジャーをセットする。エステティック インゴットに対応するプレスファーマネスでプレスし、セラミックスフレームを製作する。
8. セラミックスフレームをブラストし掘り出す。
9. スプルー部をダイヤモンドディスクで切断し、切断部をポリッシングバーで研磨する。スペーサーを除去し、必要に応じて、石膏模型に装着したセラミックスフレームをダイヤモンド切削器具などを使用して調整する。
10. 通法に従い、カットバックを行う。
11. ダイマテリアルで支台歯の色調に合わせた色模型を作製する。
12. セラミックスフレームを粒径100 μmのアルミナビーズで最大0.5気圧でブラストし、スチーマーや超音波洗浄器を用いて、アルミナビーズを完全に洗浄する。
13. セラミックスフレーム全体に薄くエステティック ベニア ウォッシュペーストを塗布・焼成する。必要に応じて、ウォッシュペーストのマメロン、トランスパで形態を付与する。
14. 付属のエステティック ベニア ビルトアップ リキッドで練和したエステティック ベニアのインサイザル、クロマモディファイヤー、ブライトナー、トランスパを築盛し、焼成プログラムに従って焼成する。
15. 研磨用インストルメントで研磨し、形態を調整する。
16. ユニバーサル シェードあるいはユニバーサル ステインで特徴付けを行い、焼成プログラムに従って焼成する。
17. ユニバーサル グレーズを希釈し塗布するか、ユニバーサル グレーズスプレーを噴霧し、焼成プログラムに従って焼成する。
18. 必要に応じてエステティック ベニアのアドオンをエステティックベニア ビルトアップ リキッドで練和し、焼成プログラムに従って焼成する。
19. 接着性セメントで修復物を合着する。

*基本焼成パラメータ (200V)

	開始温度(℃)	乾燥時間(分)	昇温速度(℃/分)	焼成温度(℃)	係留時間(分)	バキューム開始温度(℃)	バキューム停止温度(℃)
インゴット	700	—		1,075	20	500	1,075
ウォッシュ				840			839
インサイザル、クロマモディファイヤー、ブライトナー、トランスパ	403	4	60	830	2	450	829
シェード / ステイン		6	100	790	1.5		789
グレイズ							
アドオン		4	60	770	2		769

インゴットの圧入時の圧力(ストップスピード): 180 μ m/分

使用するファーマネスにより、パラメータは若干異なります。

焼成パラメータは技法、ベースの種類などにより異なるので確認すること。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ・本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には、使用を中止し医師の診察を受けさせること。
- ・形成後の修復物をアルミナやガラスビーズ等でブラスティングしないこと。
- ・焼成する際は、焼成トレイと適切な支持ピンを使用しセラミックピンは使用しないこと。
- ・本品の完成後、セメント合着する際、コンディショニングすること。
- ・ファーンネスにより、焼成温度が異なることがあるので、校正済みのファーンネスを用いて焼成すること。
- ・製造元が推奨するファーンネスを用いて焼成すること。
- ・焼成には高温ファーンネスを使用しないこと。
- ・本品を他の製品に使用したり、他の陶材と混ぜて使用しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

[製造販売元]

Ivoclar Vivadent 株式会社

電話 03-6801-1301 Fax 03-5844-3657

www.ivoclarvivadent.jp

[製造元]

Ivoclar Vivadent AG (リヒテンシュタイン侯国)