

歯科材料 2 歯冠材料
管理医療機器 歯科メタルセラミック修復用陶材（70802000）

IPS デザイン

【形状・構造及び原理等】

[形状]

ペーストまたは粉

[種類]

- ・オペーカー A-D (Opaker A-D)
A1,A2,A3,A3.5,A4,B1,B2,B3,B4,C1,C2,C3,C4,
D2,D3,D4,F
- ・オペーカー クロマスコープ (Opaker Chromascop)
110,120,130,140,210,220,230,240,310,320,330,340,
410,420,430,440,510,520,530,540, ホワイト, バイオ
レット, ブラウン, インサイザル
- ・オペーカー ブリーチ BL (Opaker Bleach BL)
BL1/BL2,BL3/BL4
- ・デンチンA-D (Dentin A-D)
A1,A2,A3,A3.5,A4,B1,B2,B3,B4,C1,C2,C3,C4,
D2,D3,D4
- ・デンチン クロマスコープ (Dentin Chromascop)
110,120,130,140,210,220,230,240,310,320,330,340,
410,420,430,440,510,520,530,540
- ・サービカル デンチン A-D (Cervical Dentin A-D)
D2/D3
- ・ブリーチ デンチン (Bleach Dentin)
010,020,030,040
- ・デンチン ブリーチ BL (Dentin Bleach BL)
BL1,BL2,BL3,BL4
- ・ディープ デンチン A-D (Deep Dentin A-D)
A1,A2,A3,A3.5,A4,B1,B2,B3,B4,C1,C2,C3,C4,
D2/D3,D4
- ・ディープ デンチン クロマスコープ (Deep Dentin
Chromascop)
110,120,130,140,210,220,230,240,310,320,330,340,
410,420,430,440,510,520,530,540
- ・ブリーチ ディープ デンチン (Bleach Deep Dentin)
010
- ・ディープ デンチン ブリーチ BL (Deep Dentin Bleach BL)
BL1, BL4
- ・ブリリアント デンチン (Brilliant Dentin)
イエロー, オレンジ, ホワイト
- ・パラティナル デンチン (Palatinal Dentin)
イエロー, レッド
- ・トランスパ インサイザル (T-incisal)
TS-1,TS-2,TS-3
- ・インサイザル (Incisal)
1, 2, 3
- ・インサイザル ブリーチ (Incisal Bleach BL)
BL
- ・マージンA-D (Margin A-D)
A1,A2,A3,A3.5,A4,B1,B2,B3,B4,C1,C2,C3,C4,
D2/D3,D4
- ・マージン クロマスコープ (Margin Chromascop)
110,120,130,140,210,220,230,240,310,320,330,340,
410,420,430,440,510,520,530,540,

- ・インテンシブ マージン (Intensive Margin)
イエロー,オレンジ,オレンジ/ピンク,アドオン,オペーク
- ・ブリーチ マージン (Bleach Margin)
010, 040
- ・マージン ブリーチ BL (Margin Bleach BL)
BL1, BL4
- ・マメロン (Mamelonmasse)
ライト,イエロー/オレンジ,サーモン
- ・インサート (Insert)
オレンジ, グレイ
- ・インター インサイザル (Inter Incisal)
ホワイト/ブルー
- ・スペシャル インサイザル(Special Incisal)
イエロー, グレイ
- ・トランスパ (Transpa)
ブルー,ブラウン/グレイ,オレンジ/グレイ,ニュートラル
- ・オクルーザル デンチン (Occlusal Dentin)
オレンジ, ブラウン
- ・インサイザル エッジ (Incisal Edge)
- ・サービカル インサイザル (Cervical Incisal)
イエロー,オレンジ/ピンク,カーキ,オレンジ
- ・エフェクト (Effect)
1,2,3,4,5, バイオレット
- ・ジンジバ (Gingiva)
1,2,3,4,5
- ・ジンジバ モディファイヤー (Gingiva Modifier)
1,2,3,4
- ・ジンジバ オペーカー (Gingiva Opaker)
- ・エッセンス (Essence)
オレンジ,イエロー,グレイ,ブラウン
- ・シェード (Shade)
1,2,3,4,5,6,7
- ・ステイン (Stain)
ホワイト,マホガニー,カーキ,オレンジ,グレイ,バニラ,
クラックライナー,オリーブ,イエロー,ベージュブルー,
ベージュイエロー,ベージュレッド,ブラック,マロン
- ・グレイズ ペースト (Glaze Paste)
- ・アドオン (Add-On)
- ・アドオン ブリーチ (Add-On Bleach)
BL

[溶解液・分離液]

- ・オペーカー リキッド (Opaker Liquid)
- ・マージン ビルドアップ リキッド (Margin Build-up Liquid)
- ・ビルドアップ リキッド ミディアム (Build-up Liquid Medium)
- ・ビルドアップ リキッド ライト (Build-up Liquid Light)
- ・ビルドアップ リキッド プレミアム (Build-up Liquid Premium)
- ・ビルドアップ リキッド オプティマム 1 (Build-up Liquid Optimum1)
- ・ビルドアップ リキッド オプティマム 2 (Build-up Liquid Optimum2)
- ・グレイズ & ステイン リキッド (Glaze and Stain Liquid)
- ・モデル シーラー (Model Sealer)
- ・マージン シーラー (Margin Sealer)
- ・セラミック セパレーティング リキッド (Ceramic Separating Liquid)

[成分]

二酸化ケイ素、酸化アルミニウム、酸化ナトリウム等

[原理]

歯科用金属フレームに専用の液で混和した粉またはペーストを築盛・焼成し、歯科用修復物の形態・色調の形態修復を行う。

【使用目的又は効果】

主に歯科メタルセラミック修復物の作製に用いる

【使用方法等】

粉材は専用の溶解液で溶解し、次の順で築盛・焼成し、酸化膜を焼成したフレームワークの形態回復を行う。

- 1.1次オペカー焼成(ウォッシュ焼成)
- 2.2次オペカー焼成
- 3.1次ショルダー焼成(マージン材)
- 4.2次ショルダー焼成(マージン材)
- 5.1次デンチン及びインサイザル焼成
- 6.2次デンチン及びインサイザル焼成
- 7.ステイン焼成
- 8.グレース焼成(グレース材)または天然歯の光沢を出すため(光沢を強くしたくない場合)にはグレース材以外でグレース焼成
- 9.マージン・アドオン焼成
 - 1)グレース材を使用しなかった場合、マージン材とアドオン材を1:1で混和し、マージンビルドアップリキッドで練和する。
 - 2)マージン材をマージンビルドアップリキッドで練和する。(マージン焼成)
- 10.アドオン修正焼成
 - 1)デンチン・インサイザル材とアドオン材を1:1で混和し、ビルドアップリキッドで練和する。
 - 2)アドオン材をビルドアップリキッドで練和する。

基本焼成パラメータ

	T	B	S	t↗	H	V ₁	V ₂
1次オペカー	900	403	6	80	1	450	899
2次オペカー	890						889
1次・2次デンチン/インサイザル	870		4-9				869
2次デンチン/インサイザル							
ステイン/グレース (グレース材)	830		4	60	1-2		829
グレース(グレース材以外)	870				0.5-1		869
マージン/アドオン					830		1-2
マージン							
アドオン追加 (デンチン/インサイザル)	810				1		809
アドオン追加	750						749

T: 焼成温度(℃) B: 開始温度(℃) S: 係留時間(分)

t[↑]: 昇温速度(℃) H: 係留時間(分)

V₁: パキューム開始温度(℃) V₂: パキューム停止温度(℃)

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ・削りかすを吸い込まないようにマスク等で保護して切削を行うこと。

【使用上の注意】

[使用注意]

- ・歯軋り患者あるいは悪咬合癖患者へは本品を適用しないこと。

[重要な基本的注意]

- ・本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫瘍、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には、使用を中止し医師の診察を受けさせること。
- ・熱膨張係数(CTE) 13.8-14.8×10⁻⁶/Kの合金(デザイン等)に使用する。

	熱膨張係数[10 ⁻⁶ /K] (25-500℃)		ガラス転移温度[℃] (±20℃)	
	2回焼成	4回焼成	2回焼成	4回焼成
IPSデザイン				
オペカー	13.6	13.8	600	600
マージン	12.0	12.6	570	570
デンチン/インサイザル/ トランスパ/エフェクト/ ジンジバ/インパルス	12.0	12.6	510	510

	熱膨張係数[10 ⁻⁶ /K] (25-400℃)		ガラス転移温度[℃] (±20℃)	
	2回焼成	4回焼成	2回焼成	4回焼成
IPSデザイン				
アドオン	11.8	12.4	460	460
ステイン/シェード/ グレース/エッセンス	9.5	9.5	460	460

- ・焼成パラメータは技法、ベースの種類などにより異なるので確認すること。
- ・ファーンネスにより、焼成温度が異なることがあるので、製造元が推奨する校正済みのファーンネスを用いて焼成すること。
- ・焼成には高温ファーンネスを使用しないこと。
- ・他の陶材と混ぜて使用しないこと。
- ・適合しないアロイにのせて焼成しないこと。
- ・形成後の修復物をアルミナやガラスビーズ等でブラステイングしないこと。
- ・焼成する際は、ハニカムトレイと適切な支持ピンを使用しセラミックピンは使用しないこと。
- ・本品の形成後、セメント合着する際、コンディショニングすること。
- ・付属の溶解液、分離液以外を使用しないこと。
- ・ペーストと粉を混ぜないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

[製造販売元]

Ivoclar Vivadent株式会社

電話 03-6801-1301 Fax 03-5844-3657

www.ivoclarvivadent.jp

[製造元]

Ivoclar Vivadent AG (リヒテンシュタイン侯国)