

歯科材料 03 義歯床材料
管理医療機器 義歯床用熱可塑性レジン (70825000)

Ivotion ベース

【形状・構造及び原理等】

〔形状〕

厚さ30mm、直径98.5mmのディスク

〔種類〕

Pink、Pink-V、Preference、34-V

〔主成分〕

ポリメチルメタクリレート

〔原理〕

CAD/CAM機器で切削加工し、義歯床を作製する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

〔製造販売元〕

Ivoclar Vivadent株式会社

電話 03-6801-1301 Fax 03-5844-3657

www.ivoclarvivadent.com

〔製造元〕

Ivoclar Vivadent AG(リヒテンシュタイン 侯国)

【使用目的又は効果】

義歯床を作製するために用いる。

【使用方法等】

1. CAD/CAM機器で、本品から義歯床を削り出す。
2. 義歯床への接着
 - a) 既成の人工歯を義歯床に接着する場合は人工歯を削り出した義歯床に接着する。
 - b) 人工歯を削り出す場合は削り出した人工歯を、削り出した義歯床に接着した後、CAD/CAM加工機にて最終ミリングを行う。
3. 必要に応じて形態修正を行う。修復物を研磨、クリーニングし完成させる。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ・ 本品の研磨の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所粉塵装置、公的機関が認可した防塵マスク・保護メガネ等を使用し、粉塵の吸引、目の損傷を防ぐこと。
- ・ メタクリレートアレルギーのある術者は直接触れないようにすること。
- ・ CAD/CAM機器で切削後、タングステン・カーバイドバー又はダイヤモンドディスクで切り離す際、鋭利な切端でけがをしないように注意すること。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- ・ 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫瘍、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には、使用を中止し医師の診察を受けさせること。
- ・ 98.5mmの標準ディスクホルダーのあるCAD/CAM機器で、適合するミリングツールで切削すること。
- ・ 本品を削合する際は回転器具による加熱に注意すること。
- ・ 切削器具、ポリッシングブラシ、スチームクリーナー等の使い方を間違えると、材料が過熱する場合があるので注意すること。
- ・ 市販のクリーニング液で清掃すること。スクレーパー、溶剤、酸等の使用は本品の傷の原因となり、審美的な問題を引き起こす可能性があるため、使用しないこと。
- ・ 本品を調整する場合は適切なコンポジット材料を使用すること。