

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 (70821000)

Ivotion イボーション

【形状・構造及び原理等】

[形状]

厚さ38mm、直径98.5mmのディスク

[種類]

Tooth Shade：A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、B3、B4、BL3

Gingiva Shade：Pink-V、Preference

それぞれ上顎用(U)と下顎用(L)がある。

[主成分]

ポリメチルメタクリレート

[原理]

CAD/CAM機器で切削加工し、義歯と義歯床を作製する。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製義歯及び義歯床を作製に用いる。

【使用方法等】

1. 設計・加工

修復箇所に応じたシェードを選択し、CAD/CAM機器の使用 방법에従い、義歯及び義歯床を設計・加工する。

2. 形態修正、研磨

切削加工した義歯を、必要に応じてシリコンポイント、バフ、レーズ機器を使用して研磨し、形態修正を行う。

3. クリーニング

市販のクリーニング液、または水道水で義歯表面に傷をつけないように義歯ブラシでクリーニングするか、水道水で超音波洗浄して完成させる。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 本品研磨の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所粉塵装置、公的機関が認可した防塵マスク・保護メガネ等を使用し、粉塵の吸引、目の損傷を防ぐこと。
- 本品は、上顎・下顎に応じた製品を選択の必要性があるため、加工前に設計部位に適する製品であることを確認する。
- CAD/CAM機器で切削後、タングステン・カーバイドバー又はダイヤモンドディスクで切り離す際、鋭利な切端だけがをしないように注意すること。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫瘍、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には、使用を中止し医師の診察を受けさせること。
- 98.5mmの標準ディスクホルダーのあるCAD/CAM機器で、適合するミリングツールで切削すること。
- 義歯床に必要な最低壁厚2mmおよび義歯の厚み2.5mm以上にデザインすること。
- ミリングツールを何度も使用すると、切削できなくなることがあるので、定期的に交換すること。
- 本品を削合する際は回転器具による加熱に注意すること。
- 切削器具、ポリッシングブラシ等の使い方を間違えると、

材料が過熱する場合があるので注意すること。

- 義歯床が破損・変形するので、スチームクリーナー、アルコールトーチを使用しないこと。
- 市販のクリーニング液で清掃すること。スケーラー、溶剤、酸等の使用は本品の傷の原因となり、審美的な問題を引き起こす可能性があるため、使用しないこと。
- 歯科医院で定期的なメンテナンス・クリーニングを行うようにすること。
- 本品を調整する場合は適切なコンポジット材料を使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

[製造販売元]

Ivoclar Vivadent株式会社

電話 03-6801-1301 Fax 03-5844-3657

www.ivoclarvivadent.com

[製造元]

Ivoclar Vivadent AG(リヒテンシュタイン侯国)