

添付文書

一般医療機器

作成日 令和4年3月31日

製造販売届出番号 27B3X00163000024

器具器械 70 歯科用鑄造器
歯科技工用アーク鑄造器 70752000
タイタンオートキャスター

※取扱説明書を必ず参照

【形状・構造及び原理等】

- 原理は真空圧力チャンバー内において、専用ルツボに地金を入れて真空引後、不活性ガスで置換して、減圧不活性ガス中で直流アーク溶解により行い、溶けたらルツボを傾注させ、溶けたチタンをルツボから鑄型湯口へ導き、不活性ガスにて加圧し、鑄造を完了。

※詳細は取扱説明書を必ず参照。

【使用目的】

- 本機は歯科技工用アーク鑄造器で高融点の純チタン・チタン合金の補綴物の鑄造に用います。

【品目仕様】

- 適用金属についての範囲等詳細は取扱説明書を参照。

【操作方法又使用方法】

- 概要としては、ルツボをセットし、金属をセットし、あらかじめ電気炉で焼成した鑄型をセットし、上蓋を閉めて真空引き後不活性ガスで置換し、溶解をスタートさせ、溶解を確認し、キャスト押釦スイッチを押すと電極ストッパーが外れ、ルツボが傾注し、溶湯がルツボから湯口へ導かれた時点で不活性ガスにより加圧され、鑄入まれて鑄造完了まで自動的に行います。

※詳細な使用方法又設置方法等は取扱説明書を参照。

【使用方法に関する使用上の注意】

1. バランス調整。

本機は真空加圧鑄造機につき、鑄込み時に不活性ガスの圧力にて鑄込みますので、上蓋には大きな力がかかります。上蓋のロックは、きっちりと締めてください。

※詳細は取扱説明書を参照。

2. 溶解時のオーバーヒート。

溶解時必要以上に温度を上げたり、長時間溶解し続けると、ルツボが溶ける又破損して金属が落下し溶解室の底等焼損する恐れがありますので、溶解時の地金の温度には十分注意して下さい。又、鑄造本の巣・鑄肌との関係もありますので、さらに注意して下さい。

【包装】

- ビニールで包む。ダンボール又は木枠梱包。

【製造販売業者氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者 株式会社ウェイナ総合研究所

住所 〒561-0845

大阪府豊中市利倉 2 丁目 20-13

電話 06-4866-7301

製造業者 同上