

類別: 機械器具 65 歯科用充填器
一般医療機器 一般的名称: 歯科用充填器 70680000

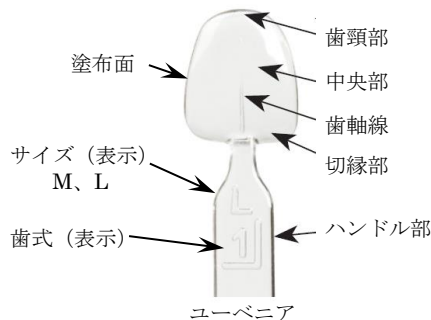
販売名: ユーベニア

【禁忌・禁止】

- ・ 本品を再使用する際には使用前に本品を点検し、前回使用したコンポジットレジンが付着したもの、色、透明性、形状に変化が認められるもの又は高圧蒸気滅菌されていないものは使用しないこと。
- ・ 本品の成分に対して過敏症等の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状



2. 原理

コンポジットレジン等の修復材料を歯面に塗布する際に、本品の塗布部の平滑な凹面をコンポジットレジン等に押し当てた状態でコンポジットレジン等を光硬化させることにより、修復面を平滑に整える。

3. 原材料

ポリカーボネート

【使用目的又は効果】

本品は歯科充填用コンポジットレジン等の歯科材料を歯に塗布するために用いる。

【使用方法等】

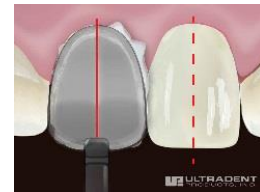
[ダイレクトボンディングの例]

1. 使用前にう蝕が見られる場合は、う蝕の処置を行う。
2. 本品に表示されたサイズ、歯式を確認し、適用する歯に最適なサイズ（歯面全体を覆うサイズ）を選択する。



3. 歯科用マトリックスを隣接歯面に装着する。
4. 歯面のエッチング処理を行う。エッチング材を洗浄した後、歯面にボンディング材を塗布する。ボンディング材を製造元が提供する使用方法に従い光硬化処理を行う。
5. コンポジットレジンを歯面に塗布する。

6. 塗布したコンポジットレジンに本品の凹面を押し当てて、親指でしっかり押さえて中に残った空気を押し出す。
7. 本品の歯軸線を参考にして位置、傾きを調整する。



8. 周辺部から余剰のコンポジットレジン除去する。
9. コンポジットレジン製造元が提供する使用方法に従い本品の上から光硬化処理を行う。
10. 硬化終了後、本品のハンドル部を持ち上げ、歯面から本品を取り外す。
11. 光沢面に触れないように注意しながら、周辺部の余剰のコンポジットレジン、ファインバーを用いて取り除く。

[使用後]

12. 使用後は、速やかにアルコール綿を用いて本品に付着したコンポジットレジン完全に拭き取る。
13. 乾燥後、滅菌袋に入れて高圧蒸気滅菌にて滅菌処理を行う。

【使用上の注意】

1. 使用注意
 - 1) 使用前に点検し、色、透明性、形状に変化が認められる場合は使用しないこと。
 - 2). 滅菌に関する注意
 - 高圧蒸気滅菌の温度は 137℃を超えないこと。
 - 乾熱滅菌、化学薬品による滅菌は行わないこと。
 - 滅菌はユーベニアを高圧蒸気滅菌に適した袋に入れて行うこと。
 - ユーベニアのキットケースに入れた状態では滅菌を行わないこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- 本品は、高温・直射日光を避け、常温で保管すること。
- 酸及びアルカリ類、化学薬品等のかからない場所に保管すること。

* 【保守・点検に係る事項】

[滅菌方法]

滅菌は高圧蒸気滅菌（132℃）にて行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

[製造販売業者]

ULTRADENT JAPAN 株式会社

電話番号 0120-060-751

* 【製造業者】

デンタル アート イノベーションズ エルエルシー

Dental Art Innovations LLC (米国)