

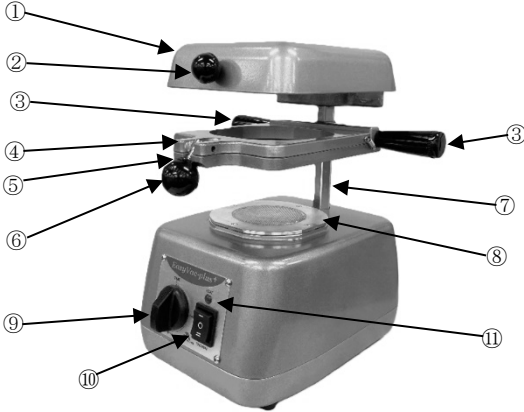
機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器 70750010
ウルトラバック バキュームフォーマーⅢ

【禁忌・禁止】

ヒーター部を加熱すると高温になるため、ヒーター部に直接触れないこと。
[火傷の恐れがあるため]

【形状、構造及び原理等】

[形状・構造]



番号	名称
①	ヒーター部
②	ヒーター部ハンドル
③	スライドハンドル
④	上側スライド
⑤	下側スライド
⑥	リリースハンドル
⑦	六角柱
⑧	ホールプレート
⑨	タイマー
⑩	スイッチ
⑪	ヒーターランプ

スイッチは 3 ポジションスイッチ (ON-OFF-ON) で、上 (ー) に押すとヒーター部が加熱・中央 (○) に戻すと電源オフ・下 (=) に押すとホールプレートが吸引

【電氣的定格】

定格電圧: AC 100~125V
定格電源周波数: 50/60Hz
消費電力: ヒーター 550W ポンプ 50W

【原理】

本品は、ヒーターの加熱によって熱可塑性材料のシートを軟化させた後、模型にシートを圧接した状態で吸引することにより成型を行う。

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料に熱及び吸引を加えることにより、スプリント、マウスガード、個人トレー等の作製を行う。

【使用方法等】

- (1) ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して 180 度後方に向ける。
- (2) リリースハンドルを上げてロックを解除する。上側スライドを持ち上げる。
- (3) 成型したいシートを下側スライドに設置し、上側スライドを下げ、リリースハンドルを下側スライドにロックする。
- (4) スライドハンドルを六角柱の上部まで持ち上げる。
- (5) 片顎の模型をホールプレートの中央に配置する。

- (6) ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して 180 度前方に戻す。
- (7) タイマーを作動スイッチを上 (ー) に押すと、ヒーターランプが点灯して加熱が開始する。
- (8) シートが熱によってスライドから 3cm まで垂れてきたら、ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して 180 度後方に向ける。(加熱されたヒーター部に手を触れないこと。)
- (9) スwitchを下 (=) に押す。スライドハンドルを持ってスライドを下まで完全に下げる。
- (10) 完全に成型されたことを確認後、スイッチをオフ (○) にする。シートが冷えたらリリースハンドルを回し、上げてロックを解除する。成型したシートを取り出す。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- (1) 電源プラグは 3P コンセントに接続すること。やむを得ずアース線付き 2P プラグを使用する場合は、必ずアースを正しく接続すること。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意
 - 1) 加熱時のヒーター部は高温になるので手を触れないこと。
 - 2) スwitchをオフにしてもヒーター部はしばらく熱いので取り扱いには注意すること。
 - 3) 加熱で軟らかくなったシートは高温のため手を触れないこと。シートが変形したり火傷の原因となる。
 - 4) ヒーター部に重い物を置かないこと。
 - 5) 引火性や可燃性のものがある所で使用しないこと。
 - 6) 水のかからない平らな場所に置くこと。
 - 7) 機器の改造や分解をしないこと。
 - 8) 本品使用後は必ず電源プラグをコンセントから抜くこと。
 - 9) 上下顎の模型を同時には作製できないため、片顎ずつ作製すること。
 - 10) 本品を他の用途には使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

【耐用期間】

所定の保守・点検を実施した場合の耐用年数は 5 年

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書を読むこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

【製造販売業者】

ULTRADENT JAPAN 株式会社
電話番号 0120-060-751

【製造業者】

スリーエイメディス
3A MEDES (韓国)