

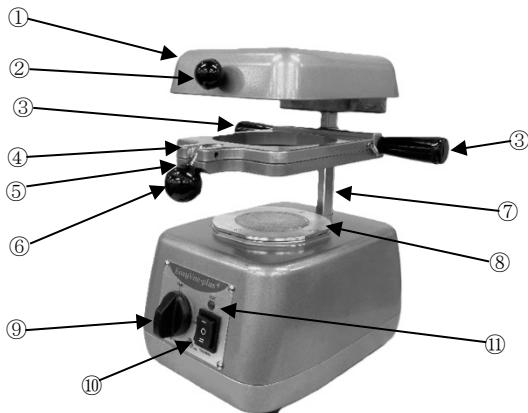
機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
 一般医療機器 歯科技工用成型器 70750010
ウルトラバック バキュームフォーマーIII

【禁忌・禁止】

ヒーター部を加熱すると高温になるため、ヒーター部に直接接触しないこと。
 [火傷の恐れがあるため]

【形状、構造及び原理等】

[形状・構造]



番号	名称
①	ヒーター部
②	ヒーター部ハンドル
③	スライドハンドル
④	上側スライド
⑤	下側スライド
⑥	リリースハンドル
⑦	六角柱
⑧	ホールプレート
⑨	タイマー
⑩	スイッチ
⑪	ヒーターランプ

スイッチは3ポジションスイッチ(ON-OFF-ON)で、上(ー)に押すとヒーターが加熱・中央(○)に戻すと電源オフ・下(=)に押すとホールプレートが吸引

【電気的定格】

定格電圧:AC 100~125V
 定格電源周波数:50/60Hz
 消費電力:ヒーター550W ポンプ 50W

【原理】

本品は、ヒーターの加熱によって熱可塑性材料のシートを軟化させた後、模型にシートを圧接した状態で吸引することにより成型を行う。

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料に熱及び吸引を加えることにより、スプリント、マウスガード、個人トレー等の作製を行う。

【使用方法等】

- ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して180度後方に向ける。
- リリースハンドルを上げてロックを解除する。上側スライドを持ち上げる。
- 成型したいシートを下部スライドに設置し、上側スライドを下げ、リリースハンドルを下側スライドにロックする。
- スライドハンドルを六角柱の上部まで持ち上げる。
- 片頸の模型をホールプレートの中央に配置する。

- ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して180度前方に戻す。
- タイマーを作動しスイッチを上(ー)に押すと、ヒーターランプが点灯して加熱が開始する。
- シートが熱によってスライドから3cmまで垂れてきたら、ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して180度後方に向ける。(加熱されたヒーター部に手を触れないこと。)
- スイッチを下(=)に押す。スライドハンドルを持ってスライドを下まで完全に下げる。
- 完全に成型されたことを確認後、スイッチをオフ(○)にする。シートが冷えたらリリースハンドルを回し、上げてロックを解除する。成型したシートを取り出す。

【使用方法等に関する使用上の注意】

- 電源プラグは3Pコンセントに接続すること。やむを得ずアース線付き2Pプラグを使用する場合は、必ずアースを正しく接続すること。

【使用上の注意】

- 重要な基本的注意
 - 加熱時のヒーター部は高温になるので手を触れないこと。
 - スイッチをオフにしてもヒーター部はしばらく熱いので取り扱いには注意すること。
 - 加熱で軟らかくなったりシートは高温のため手を触れないこと。シートが変形したり火傷の原因となる。
 - ヒーター部に重い物を置かないこと。
 - 引火性や可燃性のものがある所で使用しないこと。
 - 水のかからない平らな場所に置くこと。
 - 機器の改造や分解をしないこと。
 - 本品使用後は必ず電源プラグをコンセントから抜くこと。
 - 上下頸の模型を同時に作製できないため、片頸ずつ作製すること。
 - 本品を他の用途には使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】**【耐用期間】**

所定の保守・点検を実施した場合の耐用年数は5年

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書を読むこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**【製造販売業者】**

ULTRADENT JAPAN 株式会社
 電話番号 0120-060-751

【製造業者】

スリーエイメディス
 3A MEDES (韓国)