

EMC レジンバスター

*【形状・構造及び原理等】

1. 形状

HP（軸径：2.35 mm）



2. 材質

作業部：タングステンカーバイド

軸部：ステンレススチール

3. 原理

歯科技工用ハンドピース等に装着して回転させ、切刃で研削する。

*【使用目的又は効果】

金属、プラスチック、陶材、及び同種の材料の研削に用いる。

*【使用方法等】

- ・使用目的にあった適切な形状、サイズのものを選び、破損等の異常が無いことを確認する。
- ・歯科技工用ハンドピース等に装着する。
- ・適切な速度で回転させ、ソフトタッチで研削する。

[最高回転数]

容器に記載

*【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ・接合部で破折して人体を傷つける恐れがある。
- ・最高回転数以下で使用する。
- ・強く押しつけるような過度の加圧使用はしないこと。
- ・押し込んだり、テコのような使用はしないこと。
- ・バーの装着は底部まで確実に挿入すること。（装着に関する注意事項はハンドピースメーカーの取扱説明書又は添付文書で確認し、その指示に従うこと。）
- ・使用前に予め回転させ、正常であることを確認すること。
- ・曲がっている、狂っている又は損傷している、型崩れしているものは使用しないこと。
- ・使用する機器は完全に清掃・整備されていること。

*【保管方法及び有効期間等】

- ・直射日光のあたる場所、高温になる場所は避けて冷暗所で保管すること。
- ・乾燥した場所で保管すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社エスエスデンタル工業所

電話番号：052-331-2438

製造業者：Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

国名：ドイツ