

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品 一般医療機器

歯科用樹脂系模型材 JMDNコード 34811000

ウルトラプリント デンタルモデル E 3.1 UV (MD)

【形状・構造及び原理等】

主成分：アクリル化脂肪族ウレタン樹脂

形 状：粘ちょうな液体

原 理：光照射により重合硬化する。

【使用目的又は効果】

本材は歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる。

【使用方法等】

[本材との使用を推奨する医療機器]

○歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

・チェアサイド プロ (MD)

(届出番号：08B2X00005000030)

・エスリーディー A 3 D (MD)

(届出番号：08B2X00005000045)

・エーツーディー A 2 D (MD)

(届出番号：08B2X00005000043)

○歯科技工用重合装置

・エアキュア光照射機 (MD)

(届出番号：08B2X00005000031)

・P C U 光重合機 (MD)

(届出番号：08B2X00005000046)

完成品の性能は、後処理を含む多くの要因によって決まります。したがって、硬化機が正常に動作し、対象材料が完全に硬化していることを確認する必要があります。処理プロセスの詳細な説明は次のとおりです。

1. 製造手順: CAD ソフトウェア製造元の指示に従って、データを準備し、サポート構造を製作します。
2. 製造プロセス: 機器と印刷パラメータに一致する印刷ジョブを生成します。
3. 後処理: ビルド プラットフォームが上昇した後、樹脂液を 10 分間滴下することをお勧めします。その後、後処理をすぐに行う必要があります。印刷部品をプラットフォームから取り外し、洗浄のために転送ボックスに入れます。
4. 洗浄と乾燥: 洗浄溶剤で部品を洗浄します。圧縮空気ですべてを完全に乾燥させます。特に、部品の内部または隙間から溶剤を吹き飛ばします。次に、モデルの表面に異常がないか検査します。
5. 後硬化: 後硬化には HeyGears UltraCraft 硬化ユニットを使用します。ユニット上の材料に適した硬化プログラムを選択し、硬化を開始します。

【注意・警告等】

1. 安全データシートの操作ガイドを参照してください。
2. 処理中は必ず個人用保護具（保護手袋と保護メガネ）を使用してください。

3. 硬化後は、液体材料や成分との直接接触を避けてください。目や皮膚への刺激（感作を引き起こす可能性があります）を避けるためです。
4. 目に入った場合は、すぐに水で洗い流し、医師に連絡してください。
5. 皮膚に付着した場合は、すぐに水で洗い流し、石鹸で洗ってください。
6. この製品は、専門的なトレーニングを受けた後のみ使用できます。
7. 使用前に歯科模型材料をよく振ってください。トナーに明らかな沈殿物がないようにしてください。
8. 使用後は必ずすぐにボトルを覆い、容器を密封してください。
9. 樹脂は歯科科学技術従事者が使用するもので、処理ガイドラインに従って操作する必要があります。

【使用上の注意】

1) 重要な基本的注意

- ① 本材は引火性が高いため、火の近くで使用しないこと。本材使用中にタバコを吸わないこと。静電気放電に対する予防措置を講ずること。万一引火した場合には、消化砂、二酸化炭素消火器、粉末消火器を使用し消化を行う。水を用いて消化をしないこと。
- ② 本材を皮膚に付着させたり、眼に入らないように注意する。作業中はニトリルグローブや保護メガネ等を着用する。皮膚に付着した場合には、すぐにアルコール綿などで拭いた後、大量の流水で洗浄する。万一眼に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
- ③ 本材の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状を起こした場合は、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

本材は、乾燥した暗所で、直射日光を避け、腐食性ガスのない、換気の良い、15～28℃の室内で保管する。開封後は、しっかりと蓋を閉めて保管する。

[有効期間]

本材容器の使用期限までに使用する。

【保守・点検に係る事項】 取扱説明書に従い、日常の保守・点検を励行する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社エム・ディ・インスツルメンツ

住 所： 〒300-1155

茨城県稲敷郡阿見町大字吉原字鎌田 3262-3

電話番号： 029-889-1411 FAX番号： 029-889-1422

製造業者： GUANGZHOU HEYGears IMC, INC

(ヘイギアーズ社；中国)