

歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品 一般医療機器

歯科用樹脂系模型材 JMDNコード 34811000

## ウルトラプリント デンタルモデル E 3.1 UV (MD)

### 【形状・構造及び原理等】

主成分：アクリル化脂肪族ウレタン樹脂

形状：粘ちょうな液体

原理：光照射により重合硬化する。

### 【使用目的又は効果】

本材は歯科用模型及び修復物の作製過程で用いる。

### 【使用方法等】

[本材との使用を推奨する医療機器]

○歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

・チェアサイド プロ (MD)

(届出番号：08B2X00005000030)

・エスリーディー A 3 D (MD)

(届出番号：08B2X00005000045)

・エーツーディー A 2 D (MD)

(届出番号：08B2X00005000043)

○歯科技工用重合装置

・エアキュア光照射機 (MD)

(届出番号：08B2X00005000031)

・P C U光重合機 (MD)

(届出番号：08B2X00005000046)

完成品の性能は、後処理を含む多くの要因によって決まります。したがって、硬化機が正常に動作し、対象材料が完全に硬化していることを確認する必要があります。処理プロセスの詳細な説明は次のとおりです。

- 製造手順: CAD ソフトウェア製造元の指示に従って、データを準備し、サポート構造を製作します。
- 製造プロセス: 機器と印刷パラメータに一致する印刷ジョブを生成します。
- 後処理: ビルドプラットフォームが上昇した後、樹脂液を10分間滴下することをお勧めします。その後、後処理をすぐに行う必要があります。印刷部品をプラットフォームから取り外し、洗浄のために転送ボックスに入れます。
- 洗浄と乾燥: 洗浄溶剤で部品を洗浄します。圧縮空気ですべてを完全に乾燥させます。特に、部品の内部または隙間から溶剤を吹き飛ばします。次に、モデルの表面に異常がないか検査します。
- 後硬化: 後硬化には HeyGears UltraCraft 硬化ユニットを使用します。ユニット上の材料に適した硬化プログラムを選択し、硬化を開始します。

### 【注意・警告等】

- 安全データシートの操作ガイドを参照してください。
- 処理中は必ず個人用保護具（保護手袋と保護メガネ）を使用してください。

- 硬化後は、液体材料や成分との直接接触を避けてください。目や皮膚への刺激（感作を引き起こす可能性があります）を避けるためです。
- 目に入った場合は、すぐに水で洗い流し、医師に連絡してください。
- 皮膚に付着した場合は、すぐに水で洗い流し、石鹸で洗ってください。
- この製品は、専門的なトレーニングを受けた後のみ使用できます。
- 使用前に歯科模型材料をよく振ってください。トナーに明らかな沈殿物がないようにしてください。
- 使用後は必ずすぐにボトルを覆い、容器を密封してください。
- 樹脂は歯科科学技術従事者が使用するもので、処理ガイドラインに従って操作する必要があります。

### 【使用上の注意】

#### 1) 重要な基本的注意

- ① 本材は引火性が強いいため、火の近くで使用しないこと。本材使用中にタバコを吸わないこと。静電気放電に対する予防措置を講ずること。万一引火した場合には、消化砂、二酸化炭素消火器、粉末消火器を使用し消化を行う。水を用いて消化をしないこと。
- ② 本材を皮膚に付着させたり、眼に入らないように注意する。作業中はニトリルグローブや保護メガネ等を着用する。皮膚に付着した場合には、すぐにアルコール綿などで拭いた後、大量の流水で洗浄する。万一眼に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
- ③ 本材の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状を起こした場合は、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### [保管方法]

本材は、乾燥した暗所で、直射日光を避け、腐食性ガスのない、換気の良い、15～28°Cの室内で保管する。開封後は、しっかりと蓋を閉めて保管する。

#### \*[有効期間]

製造日より24ヶ月

【保守・点検に係る事項】 取扱説明書に従い、日常の保守・点検を励行する。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：株式会社エム・ディ・インスツルメンツ

住所：〒300-1155

茨城県稲敷郡阿見町大字吉原字鎌田 3262-3

電話番号：029-889-1411 FAX番号：029-889-1422

製造業者：GUANGZHOU HEYGears IMC. INC

(ヘイギアーズ社；中国)