

医療用品 04 整形用品  
一般医療機器 歯科咬合スプリント用材料 JMDNコード 70914000  
UPD ハードスプリントUV (MD)

**【形状・構造及び原理等】**

主成分：アクリル化脂肪族ウレタン  
形状：粘ちょうな液体  
原理：光照射により重合硬化する。

**【使用目的又は効果】**

歯科用咬合スプリントを作製するために用いる材料である。  
使用期間は30日を超えない。

**【使用方法等】****[本材との使用を推奨する医療機器]**

- ・ 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット  
チェアサイド プロ (MD) (届出番号：08B2X00005000030)  
エースリーディーA3D (MD) (届出番号：08B2X00005000045)  
エーツーディーA2D (MD) (届出番号：08B2X00005000043)  
エーツーディー4K A2D4K (MD) (届出番号：08B2X00005000044)
- ・ 歯科技工用重合装置  
エアキュア光照射機 (MD) (届出番号：08B2X00005000031)  
PCU光重合機 (MD) (届出番号：08B2X00005000046)

**[使用方法]**

完成品の性能は、後処理を含む多くの要因によって決まります。  
そのため、硬化装置が正常に動作し、対象材料が完全に硬化していることを確認する必要があります。  
処理プロセスの詳細な説明は次のとおりです。

1. 製造手順：CAD ソフトウェアメーカーの指示に従って、データを作成し、サポート構造を製作します。
2. 製造プロセス：装置と印刷パラメータに適合した印刷ジョブを生成します。
3. 後処理：ビルドプラットフォームが上昇した後、樹脂液を10分間滴下することをお勧めします。その後、すぐに後処理を行います。印刷物をプラットフォームから取り外し、洗浄用のトランスファーボックスに入れます。
4. 洗浄と乾燥：洗浄剤を使用してパーツを洗浄します。圧縮空気でパーツを完全に乾燥させ、特にパーツの内部や隙間から溶剤を除去します。その後、モデルの表面に異常がないか検査します。
5. 二次硬化：二次硬化には HeyGears UltraCraft 硬化ユニットを使用します。ユニット上の材料に適した硬化プログラムを選択し、硬化を開始します。

**【使用上の注意】**

1. 安全データシートの操作ガイドを参照してください。
2. 加工中は必ず個人用保護具（保護手袋と保護メガネ）を着用してください。
3. 硬化後は、液体材料および成分との直接接触を避けてください。目や皮膚への刺激（感作を引き起こす可能性があります）を避けるためです。
4. 目に入った場合は、直ちに水で洗い流し、医師の診察を受けてください。
5. 皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流し、石鹸で洗ってください。
6. 本製品は専門的な訓練を受けた場合にのみ使用できます。
7. 使用前に歯科模型材をよく振ってください。レジンに明らかな沈殿物がないことを確認してください。
8. 使用後は必ずボトルに蓋をし、容器を密閉してください。
9. レジンは歯科従事者によって使用されるため、加工ガイドラインに従って操作する必要があります。  
製造会社は、機器および材料の不適切な使用による損害については責任を負いません。

**【保管方法及び有効期間等】****[保管方法]**

本材は、乾燥した暗所で、直射日光を避け、腐食性ガスのない、換気の良い、15～28°Cの室内で保管する。開封後は、しっかりと蓋を閉めて保管する。

**[有効期間]**

24ヶ月

**【保守・点検に係る事項】** 取扱説明書に従い、日常の保守・点検を励行する。**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】**

製造販売業者：株式会社エム・ディ・インスツルメンツ

住所：〒300-1155

茨城県稲敷郡阿見町大字吉原字鎌田 3262-3

電話番号：029-889-1411 FAX番号：029-889-1422

製造業者：GUANGZHOU HEYGEARS IMC. INC

(ハイギアーズ社；中国)