

カプセルプリント テンプ トライ・イン UV (MD)

【禁忌・禁止】

本製品はアクリル樹脂を含みます。アレルギー体質の方には反応を起こす可能性があるため、その場合は使用しないでください。完全に重合された状態のみで口腔内に挿入してください。

【形状・構造及び原理等】

主成分 : アクリル化脂肪族ウレタン

形状 : 粘ちような液体

容 量 : 160 g

原 理 : 光照射により重合硬化する。

【使用目的又は効果】

クラウン、ブリッジ、義歯等を作製するために、上下歯列の咬み合わせや、上下顎の位置関係を記録する材料である。

【使用方法等】

[本材との使用を推奨する医療機器]

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット

・チェアサイド CSUV (MD) (届出番号 : 08B2X00005000050)

歯科技工用重合装置

・エアキュア光照射機 (MD) (届出番号 : 08B2X00005000031)

・PCU光重合機 (MD) (届出番号 : 08B2X00005000046)

完成品の性能は、後処理を含む多くの要因によって決まります。そのため、硬化装置が正常に動作し、対象材料が完全に硬化していることを確認する必要があります。処理プロセスの詳細な説明は次のとおりです。

1. 製造手順 : CAD ソフトウェアメーカーの指示に従って、データを作成し、サポート構造を製作します。
2. 製造プロセス : 装置と印刷パラメータに適合した印刷ジョブを生成します。
3. 後処理 : ビルドプラットフォームが上昇した後、樹脂液を 10 分間滴下することをお勧めします。その後、すぐに後処理を行います。印刷物をプラットフォームから取り外し、洗浄用のトランスファーボックスに入れます。
4. 洗浄と乾燥 : 洗浄溶剤を使用してパーツを洗浄します。圧縮空気でパーツを完全に乾燥させ、特にパーツの内部や隙間から溶剤を除去します。その後、モデルの表面に異常がないか検査します。
5. 二次硬化 : 二次硬化には HeyGears UltraCraft 硬化ユニットを使用してください。ユニット上の材料に適した硬化プログラムを選択し、硬化を開始してください。

【使用上の注意】

1. 安全データシートの操作ガイドを参照してください。
2. 処理中は必ず個人用保護具（保護手袋と保護メガネ）を着用してください。
3. 硬化後は、液体材料および成分との直接接触を避けてください。目や皮膚への刺激（感作を引き起こす可能性があります）を避けるためです。
4. 目に入った場合は、直ちに水で洗い流し、医師の診察を受けてください。
5. 皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流し、石鹸で洗ってください。
6. 本製品は専門家の訓練を受けた場合にのみ使用できます。
7. 使用前に歯科模型材料をよく振ってください。トナーに明らかな沈殿がないことを確認してください。
8. 使用後は必ずすぐにボトルの蓋を閉め、容器を密閉してください。
9. レジンは歯科科学技術従事者によって使用され、処理ガイドラインに従って操作する必要があります。広州 HEYGEARS IMC. INC は、機器および材料の不適切な使用による損害については責任を負いません。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

製品は周囲温度 23±2℃、湿度 : 50%未満の室内で保管してください。腐食性ガス、高温、多湿、直射日光の当たらない場所でご使用ください。

製品の輸送は 0℃～45℃の温度で行ってください。輸送中は、強い圧力、直射日光、雨や雪を避けてください。

[有効期間]

未開封の容器内で 24 ヶ月

【保守・点検に係る事項】

取扱説明書に従い、日常の保守・点検を励行する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者 : 株式会社エム・ディ・インスツルメンツ

住 所 : 〒300-1155

茨城県稲敷郡阿見町大字吉原字鎌田 3262-3

電話番号 : 029-889-1411 FAX 番号 : 029-889-1422

製造業者 : GUANGZHOU HEYGEARS IMC. INC

(ヘイギアーズ社 ; 中国)