機械器具(25) 医療用鏡 一般医療機器 再使用可能な内視鏡用非能動処置具 38818000

# 子宮把持鉗子

# 【警告】\*\*

1. 挿入操作には十分な熟練と注意が必要である。 [先端部が子宮を穿刺 し、パーフォレーションを起こすことがある]

#### 【形状·構造及び原理等】\*\*

・代表的な形状を下記に示す。



<各部の説明>

番号	名 称	機能及び動作	原材料
1	先端部	子宮内に挿入し、マニピュレーション動作及び 色素注入に使用する	ステンレス鋼*
2	コーン	子宮口を塞ぎ液体が漏れないようにする。	プラスチック*
3	シリンジ接続口	通色素検査をする際のシリンジ接続口。	ステンレス鋼*
4	ハンドル	鉗子の操作を行う部分	ļ

※:組織、血液、体液等に直接又は間接的に接触することがある部分 \*, \*\*

### 【使用目的又は効果】

子宮の把持、マニピュレーション及び卵管の通色素検査に使用する。

# 【使用方法等】\*\*

- 1. 使用前に所定の方法で滅菌を行う。
- 2. 経膣的に挿入する。
- 3. 子宮口から先端部を子宮内に挿入し、マニピュレーションを行う。
- 4. 通色素検査を行う際には、コーンで子宮口を塞いで液体が漏れないよう にし、鉗子先端で子宮頚部を把持して固定する。
- 必要に応じてシリンジ接続口に色素を入れたシリンジを接続して色素検 査を行う。

# <使用方法等に関連した使用上の注意> \*\*

1. 滅菌は常に同一の方法で行うことを推奨する。 [異なる滅菌方法を実施すると、構造材に負担をかけ本品の劣化・損傷を招き、故障につながる可能性が高い]

### 【使用上の注意】\*\*

<重要な基本的注意>

- 1. 使用時に必要以上の力(応力)を加えないこと。[折損、曲がり等の原因にたる]
- 塩素系及びヨウ素系の消毒剤は、腐食の原因になるので使用を避けること。使用中に付着したときには直ちに水洗いすること。
- 3. 可動部分は頻回の使用によって金属疲労を起こし、破損・脱落する可能性があるので十分注意すること。

# 【保管方法及び有効期間等】\*\*

- 1. 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気等により、悪影響の生ずるおそれのない場所に保管すること。
- 2. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
- 3. 貯蔵・保管にあたっては、洗浄をした後、腐食を防ぐために保管期間の長短に係らず必ず乾燥すること。

### 【保守・点検に係る事項】\*\*

- 1. しばらく使用しなかった後、再使用する時は、使用前に必ず本品が正常かつ安全に作動することを確認すること。
- 2. 使用前に動作及び外観に異常がないことを確認すること。(特に体内に入る部分及び可動部分については入念に確認すること。)
- 3. 器具は使用後速やかに血液、体液、組織等の汚物を除去し、洗浄すること。[付着物は修復不能な損傷の原因になる。]
- 4. 金属たわし、クレンザー(磨き粉)等は、器具の表面が損傷するので汚染物除去及び洗浄時に使用しないこと。
- 5. 洗浄方法
  - (1) 自動洗浄器
    - ① 内視鏡のプログラムが設定されている自動器具洗浄器を使用し、 管腔を有する器具は専用洗浄チューブを接続して使用すること。
    - ② 本品に適切なラックを使用し、他の器具と重なり合わないように入れること。 [他の器具と重なり合うことにより損傷の原因となり、また、重なっている部分で洗浄効果が減衰する]
    - ③ 器具の洗浄ポート等を開放し、ラックに入れること。
    - ④ 洗浄剤や水質によっても製品にダメージを与える場合があり、器具に変質等が生じた場合、直ちに自動洗浄器の使用を中止し、 洗浄剤、水質の確認を行うこと。

#### (2) 超音波洗浄器

- ① プラスチック等軟性部品には使用しないこと。 [超音波振動を吸収するため効果が無いのみならず、材質の劣化を促進する可能性がある]
- ② 剪刀・ネジを有する器具には使用しないこと。 [超音波の振動に よって繊細な剪刀の刃先が欠損する可能性や、微細なネジの緩 みが発生し、機能に影響を与える可能性がある]
- (3) マニュアル洗浄
  - ① 洗浄剤及び化学消毒剤を使ってブラッシング及び浸漬等により 手洗い洗浄を行う。
  - ② 感染のリスクを防止するため、手洗い洗浄時には手袋・防水エプロン・ゴーグル等を必ず使用すること。
  - ③ 管腔内を洗浄するため適切なブラン(K27650 シリーズ)やクリーニングピストル(K27660)を準備すること。
  - ④ 洗浄、浸漬用にフタ付きで水きり用の内かごが付いている容器 (K27645等)を準備すること。
  - ⑤ 洗浄手順
    - a. ストップコックやシーリング等、器具の接続部をすべて分解する。
    - b. 専用容器に準備した洗浄溶液に器具を浸漬する。水温は35 ~40℃前後(暖かいと感じる温度)が適温である。薬剤による 器具の損傷の可能性がある為、溶液には60分以上浸漬した ままにしないこと。
    - c. スポンジで全ての外表面を注意深く清掃する。
    - d. 管腔内は適切なブラシやクリーニングピストルを用いて洗浄する。
    - e. 純水で時間をかけて十分な濯ぎを行う。
    - f. 埃の出ないやわらかい布や圧縮空気で乾燥させる。

### 6. 分解方法

(1) 器具を洗浄する際、コーン を回転させて遠端側に引き 抜く。



(2) 軟質ブラシ等で全ての外表 面を清掃する。



(3) シリンジ接続チャンネルを ブラシを使って清掃し、超音 波洗浄してから水洗い後、 圧縮空気で乾かす。



(4) 連結部内にオイルが流れ込 むような持ち方をし、連結 部に注油する



#### 7. 洗浄後の器具のお手入れ

- (1) 外観の目視(特に体内に入る部分は入念に)確認、可動部の機能確 認を行うこと。(異常が見られたら使用を中止し、交換すること。)
- (2) プラスチック又はシリコーン部品の変色・変質・柔軟性(硬化の有無)・ 孔の有無を確認し、異常が認められた場合は直ちに部品を交換する
- (3) 本品のすべての可動部分には、滅菌による熱損傷を防止する為、専 用オイル(K27656B)を必ず塗布すること。

#### 8. 洗浄剤

- (1) 材質にアルミニウム、真鍮を使用している製品にはアルカリ性、酸性 洗浄剤又は化学消毒剤は使用しないこと。[材質に損傷を与える可 能性が高い。]
- (2) その他の製品をアルカリ性、酸性洗浄剤又は化学消毒剤で洗浄する 場合には、洗浄剤又は消毒剤の残留物が残らないように純水にて十 分に濯ぎを行うこと。
- (3) 内視鏡および内視鏡関連器具に適した洗浄剤又は消毒剤を使用す ること。
- 9. 使用前に必ず下記の何れかの方法で滅菌を行うこと。

注1:滅菌前に器具を洗浄し、良く乾燥してから滅菌を行うこと。 注2:ラチェット付器具は開放又は1クリック状態にて滅菌すること。 (熱膨張により破損する可能性がある。)

(1) エチレンオキサイドガス滅菌方法

本品を滅菌ケース又はトレーに収納し、滅菌包材で包んだ上、エチ レンオキサイドガス滅菌を行う。

### <滅菌条件①>

•ガス混合物 : エチレンオキサイド 100%

・ガス濃度 : 725 ± 30 mg/L

・温度 : 55 ℃ ·湿度 : ≧70%RH · 圧力: 0.09 MPa

・時間: 1~2 時間(滅菌機材による)

<ガス抜去方法>

51~59℃で8~12時間のエアレーションを行う。 (推奨 55℃で 12 時間)

### 又は

# <滅菌条件②>

・ガス混合物: エチレンオキサイド 100%

・ガス濃度 : 600~700 mg/L ・温度 : 40~60 ℃ ·湿度: 50~60 %RH · 圧力: 0.1 MPa

·時間: 3~6 時間 <ガス抜去方法>

51~59℃で 12 時間のエアレーションを行う。 (推奨 55℃で 12 時間)

(2) オートクレーブ滅菌方法

本品を専用滅菌ケース又はトレーに収納し、滅菌包材で包んだ上、 オートクレーブ滅菌を行う。

<滅菌条件>

・温度: 134~137 ℃ •時間 : 4~18 分間

※真空式高圧蒸気滅菌(pre-high vacuum)方式のオートクレーブを推

- ※オートクレーブ滅菌を行う際に金属容器を使用している場合は、本 品と金属部を直接触れないよう注意すること。
- (3) プラズマ滅菌(ジョンソン・エント・・ジョンソン社/販売名「ステラット 50、1008、 200、NX 又は 100NX」)

本品を専用滅菌ケース又はトレーに収納し、滅菌包材で包んだ上、 プラズマ滅菌を行う。

#### <滅菌条件>

・温度:約45~55 ℃ (機種による)

·湿度:約10%RH

・時間: 28~105分(機種による)

(4) 薬液消毒方法

容器を2個用意し、一方には薬液を他方には滅菌水を入れる。 薬液に30分浸した後、本品を滅菌水に移し、約5分間浸す。 <消毒条件>

・使用薬液: 2%グルタールアルデヒド

※薬液消毒の場合、必ず、薬剤製造業者の指示に従うこと。 また、本品を60分以上液体に浸漬させたままにしないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】\*、\*\*



製造販売業者: エム・シー・メディカル株式会社

電話:03-5715-2800 (代表)

製造業者: カールストルツ社 (KARL STORZ SE & Co. KG)

国名:ドイツ

添KS216-7