

一般医療機器 機械器具70 歯科用鋳造器
 歯科技工用ポーセレン焼成炉 JMDNコード35762000
セラフュージョンBX

【警告】

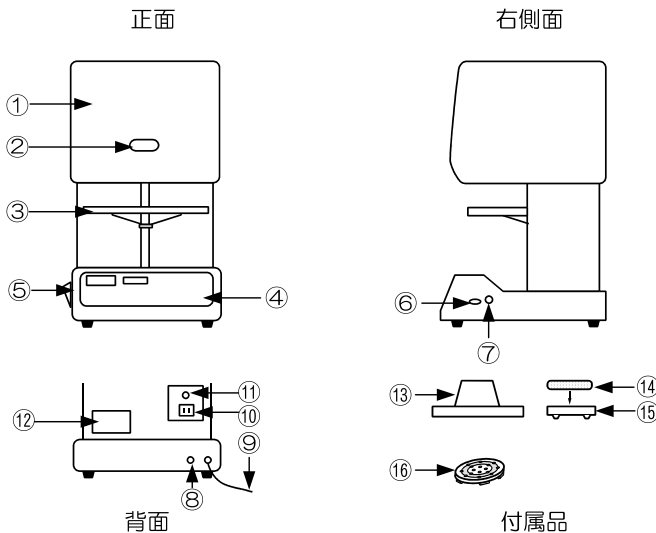
- ・煙や臭などの異常が発生した場合は直ちに電源スイッチをオフにし、差込プラグをコンセントから抜くこと。
- ・焼成中および焼成後の炉カバーやステージなどは高温になっているため、ヤケドに注意のこと。

【禁忌・禁止】

- ・電源は15アンペア以上の専用の3Pコンセントとし、他の電気機器と電源を共有で使用しないこと。
- ・感電防止のため、アース接続無しで使用しないこと。
- ・焼成直後の被焼成物はセラミックプレート等の耐火物の上に置くこと。また、周囲に可燃物を置かないこと。
- ・歯科用ポーセレン焼成以外の用途に使用しないこと。
- ・歯科医師及び歯科技工士以外は使用しないこと。

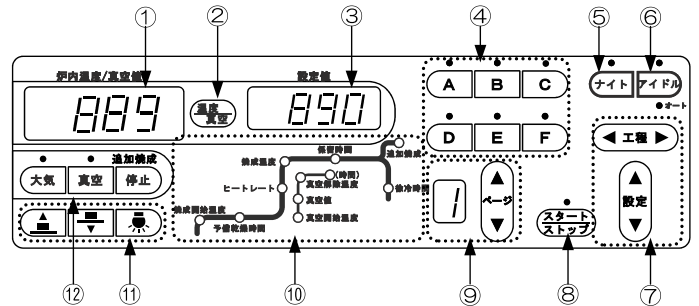
【形状・構造及び原理等】

＜外形図＞



番号	名称	番号	名称
①	炉カバー	⑨	電源コード
②	炉窓	⑩	真空ポンプコンセント
③	ステージ	⑪	真空ポンプ用ヒューズ
④	操作パネル	⑫	定格銘板
⑤	電源スイッチ	⑬	ケーキ
⑥	ブザー音量切替スイッチ	⑭	セラミックプレート
⑦	キャリアレションジャック	⑮	プレート設置台
⑧	ホースジョイント	⑯	焼成台 (サガー)

操作パネル図



番号	名称	番号	名称
①	炉内温度/真空値表示部	⑦	設定値操作部
②	「温度/真空」キー	⑧	「スタート/ストップ」キー
③	設定値表示部	⑨	ページ番号操作部
④	焼成プログラム選択部	⑩	工程表示部
⑤	「ナイト」キー	⑪	ステージ・照明操作部
⑥	「アイドル」キー	⑫	追加焼成操作部

＜電気的定格＞

- ・電源電圧 : AC 100V±10%
- ・電源周波数 : 50/60Hz±1Hz
- ・消費電力 : 1100VA (外部真空ポンプ含まず)
- ・本機器はEMC規格JIS T 0601-1-2:2002に適合している

＜寸法及び重量＞

- ・寸法 : 290W×490H×310D (mm)
- ・重量 : 18kg

＜動作原理＞

本機器は歯科用ポーセレン材料を炉内の電熱線ヒーターで加熱し焼成する電気炉である。外部に真空ポンプを接続すると、焼成途中炉内を減圧し真空焼成することができる。ポーセレン材料の特性に応じて、焼成開始温度、予備乾燥時間、昇温速度、炉内真空値、焼成温度、係留時間、徐冷時間他の焼成スケジュールを予め設定 (プログラム) することができる。

詳細は取扱説明書を参照すること。

【使用目的・効能又は効果】

ポーセレンを焼成するために歯科技工で使用する。

【品目仕様等】

- 炉内寸法 : φ96×76H (mm)
- 最高使用温度 : 1200℃
- 焼成プログラム数 : 54 (プログラム拡張時は108)

取扱説明書を必ずご参照ください。

【操作方法又は使用方法等】

＜使用環境条件＞

温度 : 5～40℃
湿度 : 20～85%RH (結露無きこと)

＜操作方法＞

詳細は取扱説明書を参照すること。

1) 運転準備

- ① 別売の真空ポンプの電源コードを背面の「真空ポンプコンセント」にセットする。
- ② 電源スイッチを入れて「ステージ下降」キーを押し、ステージを下げて付属のケーキをステージ中央部に載せる。
- ③ 「アイドル」プログラムを用いて炉内乾燥を行う。
- ④ 被焼成物に適合した焼成パラメータを設定する。
焼成パラメータは「(9ページ)×(6プログラム)=54プログラム」(拡張機能を使うと108プログラム)の設定が記憶できる(詳細は取扱説明書参照)。

2) 運転操作

- ① 電源スイッチを入れ待機状態(スタート/ストップLEDが消灯)を確認する。
- ② 被焼成物に該当する焼成パラメータを選択する。
 - ・「ページ▲」又は「ページ▼」キーを押して該当ページを選択する。
 - ・「A」～「F」キーの何れかを押しして焼成プログラムを選択する。
- ③ 「ステージ下降」キーを押してステージを一番下の位置まで下げ、被焼成物をセットした焼成台(サガーと呼ぶ)をステージ上のケーキの上に載せる。
- ④ 「スタート/ストップ」キーを押すと、スタート/ストップLEDが点灯し、自動焼成を開始する。
- ⑤ スタート後の炉内温度や真空値の確認は、「温度/真空」キーの操作により確認することができる。また、焼成パラメータの設定値の確認は「工程→」キー及び「工程←」キーによりできる。
- ⑥ 焼成中のパラメータの変更は現在実行中のステップ以降であれば可能です。変更は「設定▲」又は「設定▼」キーで行う。
- ⑦ 徐冷工程に入るとステージが設定された時間に応じて段階的に下降する。この時焼け具合を確認する。焼成不足なら追加焼成機能で再焼成も可能である。
- ⑧ ステージが全開になれば焼成終了。被焼成物を取り出し、運転は完了となる。

【使用上の注意】

詳細は取扱説明書を参照すること。

- ・設定された各焼成パラメーターは不測の事態によるデータ消失を避けるため、ノート等に記録を取っておくこと。
- ・吸湿防止を目的とした「ナイト」プログラムを実行する場合は夜間等の無人状態での運転は避けること(火災予防)。
- ・清掃やメンテナンスを行う場合は、機器本体が冷えていることを確認し電源コードをコンセントから抜いた状態で行うこと。

【保守・点検に係る事項】

＜使用者による保守点検事項＞

詳細は取扱説明書を参照すること。

本機は通常の使用における定期的な保守・点検事項は必要無いが、消耗品の交換として次のものがある。

① 電球の交換

点灯しなくなったら、専用の電球を販売店で購入の上交換する。

② 炉窓のガラスの交換

長期間の使用で金属などが蒸着し見難くなることもある。特殊な耐熱ガラスにつき必ず専用品を購入の上交換すること。

③ ステージパッキンの交換

真空保持用に使っているパッキンに傷が入ると真空漏れが発生することがある。その場合は、専用のパッキンを購入の上交換すること。交換時には傷及びねじれ等がないように注意すること。

【包装】

1台/箱

【製造販売業者及び製造業者の

氏名又は名称及び住所等】

製造販売元

名称：SKメディカル電子株式会社
住所：滋賀県長浜市七条町305-1
電話番号：0749-63-1263

製造元

名称：SKメディカル電子株式会社
住所：滋賀県長浜市七条町305-1
電話番号：0749-63-1263

販売元

名称：株式会社モリタ
住所：大阪府吹田市垂水町3丁目33-18
電話番号：06-6380-2525

取扱説明書を必ずご参照ください。