

一般医療機器 機械器具70 歯科用鋳造器
歯科技工用リング焼却炉 JMDNコード36180000
フルオートリングファーン SRF850LX

＊【警告】

＜操作方法＞

- ・煙や異臭などの異常が発生した場合は直ちに電源スイッチをオフにし、差込プラグをコンセントから抜くこと。[火災につながるおそれがあるため]
- ・焼却中および焼却後の炉体やドア金属部などに触れないこと。[ヤケドを負うおそれがあるため]

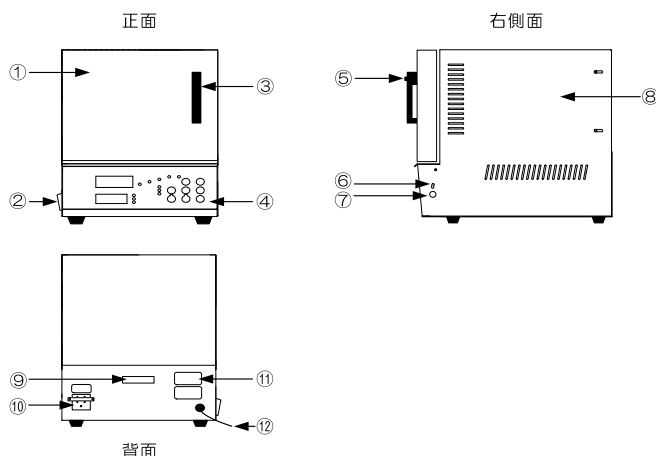
＊【禁忌・禁止】

＜使用方法＞

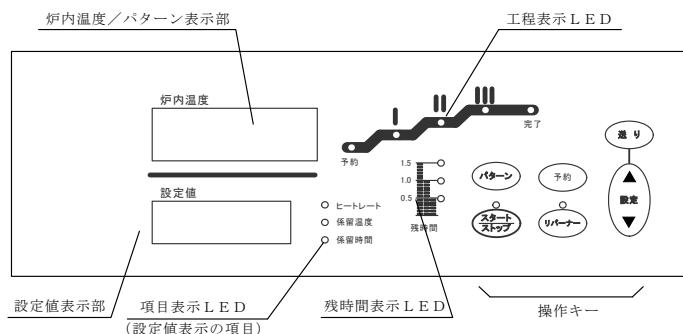
- ・電源は15アンペア以上の専用の3Pコンセントを使用すること。[火災につながるおそれがあるため]
- ・他の電気機器と電源を共有で使用しないこと。[許容電流を超えると電源ラインの焼損、火災の原因となるため]
- ・焼却直後のリングは耐火物の上に置くこと。また、周囲に可燃物を置かないこと。[火災につながるおそれがあるため]

【形状・構造及び原理等】

＜外形図＞



番号	名 称	番号	名 称
①	ドア	⑦	キャブレションジヤック
②	電源スイッチ	⑧	炉体部
③	ハンドル	⑨	漏電ブレーカー
④	操作パネル	⑩	リバーナー用コンセント
⑤	ドア開閉ボタン	⑪	定格銘板
⑥	ブザー音量切替スイッチ	⑫	電源コード



操作パネル図

取扱説明書を必ずご参照ください。

＜電気的定格＞

- ・電源電圧 : AC 100V ± 10%
- ・電源周波数 : 50/60Hz ± 1Hz
- ・消費電力 : 1200VA (ただし、リバーナー含まず)

＜寸法及び重量＞

- ・寸 法 : 270W×370H×380D (mm)
- ・重 量 : 16kg

＊＜仕様＞

- ・炉内寸法 : 120W×100H×220D (mm)
- ・最高使用温度 : 1100℃
- ・焼却プログラム数 : 10

＊＜使用環境条件＞

- ・温度 : 5～40℃
- ・湿度 : 20～85%RH (結露無きこと)

＜動作原理＞

本機器は歯科用埋没材を炉内の電熱線ヒーターで加熱しワックス等を焼却する電気炉である。
埋没材の特性に応じて焼却スケジュール(係留温度、係留時間、ヒートレート)を予め設定(プログラム)することができる。
詳細は取扱説明書を参照すること。

【使用目的又は効果】

インレーやクラウン及びブリッジの型からワックスを焼き払い、溶解鋳造合金とするためにインベストメントの固有の状態と温度にする。

【使用方法等】

＜操作方法＞

詳細は取扱説明書を参照すること。

1) 運転準備

- ① 炉内に付属のセラミックトレイをセットする。
- ② コントロール部背面の漏電ブレーカーを入れる。
- ③ 電源スイッチを入れて「パターン」キーにより焼却パターンを選択し、係留温度や係留時間、ヒートレート(昇温速度:単位℃/分)などの設定値を「送り」キーによりそれぞれ確認する(詳細は取扱説明書参照)。
- ④ リバーナー(脱臭炉)を用いる場合は炉の上部の通風口に導入管を用いてセットし、コントロール部背面のリバーナー用コンセントにリバーナーの電源コードを差し込む(リバーナーは容量250VA以下のこと)。
- ⑤ 鋳造リングを炉内のセラミックトレイの上に置く。

2) 運転操作

- ① 電源スイッチを入れると待機状態(ヒーターに通電していない状態)となり、選択された焼却パターンと現在の炉内温度を「炉内温度/パターン表示部」に交互に表示し、設定値を「設定値表示部」に表示する。
- ② 「スタート/ストップ」キーを押すとスタート/ストップLEDが点灯し運転を開始する。
- ③ 運転が開始されると予め設定されたプログラムに従って自動的にリング焼却を行い、「工程表示LED」の完了LED(緑色)と「残時間表示LED」の点滅およびブザーにより完了を報知する。
- ④ 完了すれば鋳造リングを取り出し終了となる。
- ⑤ リバーナーと本機との連動や焼却中の設定値の変更及び予約での焼却などの操作方法については取扱説明書を参照のこと。

【使用上の注意】

詳細は取扱説明書を参照すること。

- ・設定された各焼却パラメーターは不測の事態によるデータ消失を避けるため、ノート等に記録を取っておくこと。
- ・清掃やメンテナンスを行う場合は、機器本体が冷えていることを確認し電源コードをコンセントから抜いた状態で行うこと。

【保管方法及び有効期間等】

①保存温度・湿度

温度：－20～60℃

湿度：10～85%RH

②耐用期間（当社データによる自己認証）

本体：7年

（マッフル、温度センサーを除く）

【保守・点検に係る事項】

＜使用者による保守点検事項＞

詳細は取扱説明書を参照すること。

本機は通常の使用における定期的な保守・点検事項は必要無いが日常のお手入れとして使用前または一週間に一度程度は炉内を掃除機等を用いて清掃すること。

＜包装＞

1台／箱

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元

名 称：SKメディカル電子株式会社

住 所：滋賀県長浜市七条町305-1

電話番号：0749-63-1263

販 売 元

名 称：株式会社モリタ

住 所：大阪府吹田市垂水町3丁目33-18

電話番号：06-6380-2525

取扱説明書を必ずご参照ください。