

加熱重合器KL-400

**【警告】

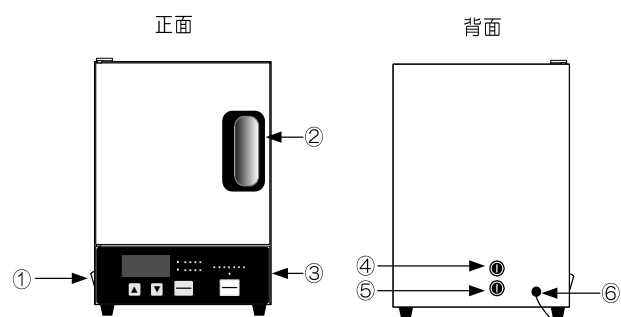
<使用方法>

- ・煙や異臭などの異常が発生した場合は直ちに電源スイッチをオフにし、差込プラグをコンセントから抜くこと。[火災につながるおそれがあるため]
- ・加熱中および重合後の炉体やケースなどは高温になっているため触れないこと。[ヤケドを負うおそれがあるため]
- ・重合直後の被重合物及びトレーは高温になっているので直接触れないこと。[ヤケドを負うおそれがあるため]

**

【形状・構造及び原理等】

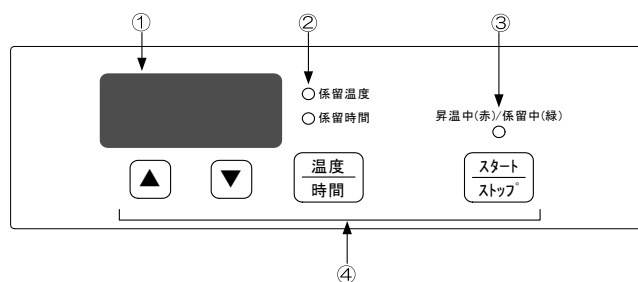
<外形図>



番号	名 称
①	電源スイッチ
②	ハンドル
③	操作パネル
④	ヒューズ (ヒーター用)
⑤	ヒューズ (ファンモーター用)
⑥	電源コード

[附属品] トレー、受け棚

<操作パネル図>



番号	名 称
①	温度/時間表示部
②	項目表示ランプ
③	運転表示ランプ
④	操作キー

<電氣的定格>

- ・電源電圧 : AC 100V ±10%
- ・電源周波数 : 50/60Hz ±1Hz
- ・消費電力 : 300VA

<寸法及び重量>

- ・寸 法 : 160W×215H×167D (mm)
(突起部は含まず)
- ・重 量 : 約4 kg

**<仕様等>

- 加熱方式 : 熱風循環型
- ヒーター : シーズヒーター (220W)
- 温度検出 : サーミスター
- 槽内寸法 : 120W×77H×101D (mm)
- 最高使用温度 : 110℃
- 係留温度 : 90～110℃
- 係留時間 : 5～99分
- 運転表示装置 : 運転中は運転表示ランプが点灯
(昇温中: 赤、係留中: 緑)
- 脚または固定部 : ゴム足
- 温度センサー位置 : 炉の天井裏中央

**<使用環境条件>

- 温度 : 5～40℃
- 湿度 : 20～85%RH (結露無きこと)

<動作原理>

本機器は歯科用重合材料を槽内を循環する熱風で加熱硬化させる重合装置である。
材料の特性に応じて、係留温度、係留時間を設定することができる。
詳細は取扱説明書を参照すること。

【使用目的又は効果】

歯科技工室で、高分子材料を加熱重合するために用いる。

【使用方法等】

<操作方法>

詳細は取扱説明書を参照すること。

1) 運転準備

- ① 槽内に受け棚をセットする。
- ② 被重合物をトレーに載せ受け棚にセットする。

2) 運転操作

- ① 電源スイッチを入れ待機状態(運転表示ランプが消灯)を確認する。
係留温度ランプ (赤) が点灯し温度/時間表示部に「Lo」と表示される。
注) 槽内温度<50℃の時は「Lo」が表示される。
- ② 設定を変更する場合は[温度/時間]キーを押すと係留時間ランプ (赤) が点滅し温度/時間表示部に設定係留時間(分)が表示される。
[温度/時間]キーが押されてから7秒間キー操作がない場合、待機状態に戻る。
- ③ [▲]または[▼]キーで設定係留時間を変更する。

取扱説明書を必ずご参照ください。

- ④再度、[温度／時間]キーを押す。
先の係留時間変更操作後、7秒経過していない場合は係留時間ランプは消灯、係留温度ランプ（赤）が点滅し温度／時間表示部に設定係留温度が表示される。
- ⑤[▲]または[▼]キーで設定係留温度を変更する。
- ⑥[スタート／ストップ]キーを押す。
運転表示ランプが赤色に点灯し温度／時間表示部に表示された槽内温度が上昇を開始する。
注）槽内温度 $\geq 75^{\circ}\text{C}$ の時はスタートできません。
- ⑦設定係留温度に到達すると運転表示ランプが緑色に点灯し温度／時間表示部が係留時間の残り時間を表示する。
注）係留中は残時間（係留時間）は変更できない。
- ⑧係留の残時間がゼロになるとブザーが鳴り係留が終了すると共に運転表示ランプが消灯し待機状態に戻る。
注）昇温中、係留中に強制終了する場合は[スタート／ストップ]キーを押す。
[スタート／ストップ]キーを押してから7秒以内に再度[スタート／ストップ]キーを押すと係留を継続する。

【使用上の注意】

＜使用方法＞

- 詳細は取扱説明書を参照すること。
- ・清掃やメンテナンスを行う場合は、機器本体が冷えていることを確認し電源コードをコンセントから抜いた状態で行うこと。[ヤケドや感電するおそれがあるため]

【保管方法及び有効期間等】

- ①保存温度・湿度
温度： $-20 \sim 60^{\circ}\text{C}$
湿度：10～85%RH
- ②耐用期間
本体：7年（当社データによる自己認証）

【保守・点検に係る事項】

＜使用者による保守点検事項＞

- 詳細は取扱説明書を参照すること。
本機は通常の使用における定期的な保守・点検事項は必要無い。

＜包装＞

1台／箱

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元

名 称：SKメディカル電子株式会社
住 所：滋賀県長浜市七条町305-1
電話番号：0749-63-1263

*発 売 元

名 称：クラレノリタケデンタル株式会社
住 所：東京都千代田区大手町1-1-3
大手センタービル
フリーダイヤル：0120-330922

販 売 元

名 称：株式会社モリタ
住 所：大阪府吹田市垂水町3丁目33-18
電話番号：06-6380-2525

取扱説明書を必ずご参照ください。