＊２０２０年１０月２２日　（第２版）
２０２０年　８月　６日　（第１版）

製造販売届出番号 25B2X10003000016

一般医療機器　歯科材料09　歯科用研削材料
歯科用研磨器材　JMDNコード70907000

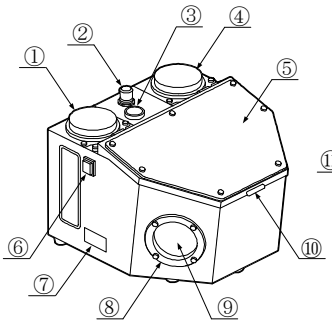
ジェットブラスト 100

【警告】
＜使用方法＞
・煙や異臭などの異常が発生した場合は直ちに電源スイッチをオフにし、差込プラグをコンセントから抜くこと。[火災につながるおそれがあるため]
・研磨材を噴射する時は、クリア窓を閉めてから使用すること。[目や顔などを傷めるおそれがあるため]

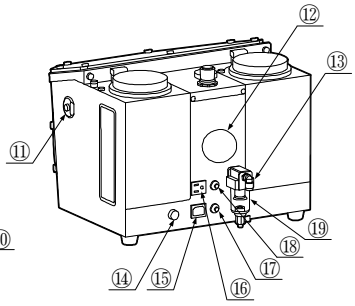
【禁忌・禁止】
＜使用方法＞
・電源は集塵機の電気容量を考慮して、10アンペア以上の3Pコンセントを使用すること。[火災につながるおそれがあるため]
・設定エアー圧力は、0.2～0.5MPaで使用すること。[0.8MPaを超える高圧を加えると、本機の故障や傷害を負うおそれがあるため]

【形状・構造及び原理等】
＊ ＜外形図＞

前面



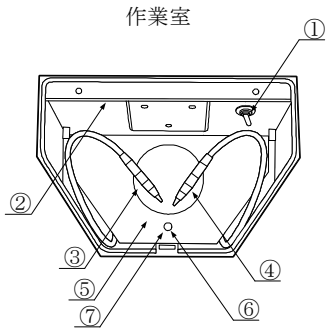
背面



番号	名　称
①	左研磨材タンク
②	圧力調整ツマミ
③	圧力計
④	右研磨材タンク
⑤	クリア窓
⑥	電源スイッチ
⑦	定格銘板
⑧	手袋固定ホルダー
⑨	手袋
⑩	クリア窓開閉ツマミ

番号	名　称
⑪	吸気口
⑫	ダスト口
⑬	エアー接続口
⑭	フットスイッチ接続ｺﾈｸﾀ
⑮	電源コード接続ｺﾈｸﾀ
⑯	集塵機用ｺﾝｾﾝﾄ
⑰	電源用ｻｰｷｯﾄﾌﾟﾛﾃｸﾀ
⑱	集塵機用ｻｰｷｯﾄﾌﾟﾛﾃｸﾀ
⑲	エアーフィルター

作業室



番号	名　称
①	ペンシル切替スイッチ
②	照明LED
③	左ペンシル
④	右ペンシル
⑤	底板
⑥	底板持ち上げツマミ
⑦	研磨材排出口（底面）

＜付属品(単体で医療機器に該当するもの)＞

一般的名称	販売名	届出番号
歯科技工用アブレシブ研削器具	ガラス研磨材８０ミクロン	25B2X10003000017
歯科技工用アブレシブ研削器具	アルミナ研削材５０ミクロン	25B2X10003000018

＜付属品(その他)＞
・フットスイッチ
・電源コード
・ペンシルホルダー（2個）
・ダストコレクター
・ダストアダプタ
・セラミック製ペンシル先ノズル（Ｏリング込/2セット）
・研磨材識別シール
・研磨材ふるい
・底板固定フック
・刷毛
・エアーチューブ
・研磨材排出ホース
・クリア窓フィルム（2枚）

＜電気的定格＞
・電源電圧　：　AC 100V ±10%
・電源周波数：　50/60Hz ± 1Hz
・消費電力　：　26VA　（集塵機含まず）
・本機器はEMC規格JIS C 61326-1:2017に適合している

＜寸法及び重量＞
・寸　　法　：　406W×308H×503D（mm）
・重　　量　：　約12kg（研磨材含まず）

＜使用環境条件＞
・温　　度　：　5～40℃
・湿　　度　：　30～80%RH　（結露無きこと）

＜動作原理＞
本機器は、外部から供給されるエアー源により、研磨材タンクに充填された研磨材を噴射することができ、補綴物等の研磨及び研削、埋没材の除去ができる。
詳細は取扱説明書を参照すること。

【使用目的又は効果】
補綴物等の研磨及び研削に用いる器材。埋没材の除去にも用いる。

取扱説明書を必ずご参照ください。

SM-D44-P013/01

【使用方法等】

＜操作方法＞

詳細は取扱説明書を参照すること。

1)運転準備

① 付属の電源コードとフットスイッチを接続する。
② 付属のエアーチューブを用いてコンプレッサーなどの一次供給源と接続する。
③ 集塵機を使用する場合には、集塵機を背面のダストロと集塵機用コンセントに接続する。
④ 研磨材タンクにガラス研磨材８０ミクロンとアルミナ研削材５０ミクロンを投入する。

2)運転操作

① 電源スイッチを入れる。
② コンプレッサーなどからエアーを供給し、圧力を調整する。
③ 作業室内に被研磨物を置き、クリア窓を閉める。
④ ペンシル切替スイッチで希望の研磨材を選択する。
⑤ ゴム手袋を介し、選択した研磨材のペンシルを持ち、フットスイッチを踏むと研磨材が噴射される。
⑥ 作業終了後は、作業室内の粉塵がおさまってから、クリア窓を開けて被研磨物を取り出す。

【使用上の注意】

＜使用方法＞

詳細は取扱説明書を参照すること。

・必要に応じて、防塵めがね、マスクなどの保護具を着用して作業すること。[目や顔などを守るため]
・噴射する際は、ゴム手袋を着用して作業すること。[手指を守るため]

【保管方法及び有効期間等】

①保存温度・湿度

温度　　：　-20～60℃
湿度　　：　10～85%RH　(結露無きこと)

②耐用期間（当社データによる自己認証）

本体　　：　７年
（消耗品を除く）

【保守・点検に係る事項】

＜使用者による保守点検事項＞

詳細は取扱説明書を参照すること。

①作業室内の清掃
日常のお手入れとして使用前または定期的に作業室内のダストを排出すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売

名　　称：ＳＫメディカル電子株式会社
住　　所：滋賀県長浜市七条町３０５－１
電話番号：０７４９－６３－１２６３

発　　売

名　　称：株式会社モリタ
住　　所：大阪府吹田市垂水町３丁目３３－１８
電話番号：０６－６３８０－２５２５

取扱説明書を必ずご参照ください。