

一般医療機器 歯科材料09 歯科用研削材料
歯科技工用アプレシブ研削器具 JMDNコード70901000

ガラス研磨材80ミクロン

【警告】

<使用方法>

- ・吸入した場合、空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。[呼吸器への刺激のおそれ・長期間にわたる、又は反復ばく露による臓器（吸入：肺）の障害のおそれがあるため]
- ・目に入った場合、水で数分間注意深く洗い、眼科医の診断を受けること。[眼球を傷めるおそれがあるため]

【形状・構造及び原理等】

<仕様>

- ・形状 : 粉末
- ・成分 : ソーダ石灰ガラス
- ・平均粒径 : 80 μm

【使用目的又は効果】

ガラスを用いた技工用研削材。埋没材の除去、補綴物等の研磨及び研削に用いる。

【使用方法等】

<使用方法>

研磨及び研削する装置に本材を充填し、噴射を行う。
詳細は装置の取扱説明書を参照すること。

【使用上の注意】

<使用方法>

- 詳細は装置の取扱説明書を参照すること。本材は技工用であり、口腔内で使用しないこと。
- ・必要に応じて、防塵めがね、マスクなどの保護具を着用して作業すること。[目や顔などをを守るため]
 - ・装置にて噴射する際は、ゴム手袋を着用して作業すること。[手指を守るため]

【保管方法及び有効期間等】

- ・容器は密閉し、換気の良い場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売

名称：SKメディカル電子株式会社
住所：滋賀県長浜市七条町305-1
電話番号：0749-63-1263

発売

名称：株式会社モリタ
住所：大阪府吹田市垂水町3丁目33-18
電話番号：06-6380-2525