

歯科用機器 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用重合装置 JMDN 35761000

UV 硬化ユニット

【形状・構造及び原理等】

1. 形状、構造



写真は UV Curing Unit Model S-2

2. 寸法・重量

製品名	本体寸法 (W・D・H) (mm)	硬化エリア寸法 (W・D・H) (mm)	重さ
UV Curing Unit Model M	370*330*480	225*250*225	20.5 kg
UV Curing Unit Model S-2	265*300*330	160*160*160	12 kg
DCURE	150*150*153	直径 66 mm 高さ 38 mm	2.2 kg

3. 電気規格

UV Curing Unit Model M		UV Curing Unit Model S-2		DCURE	
定格電圧	220 VA. C.	定格電圧	110-220 VA. C.	定格電圧	110-240 VA. C.
周波数	50/60 Hz	周波数	50/60 Hz	周波数	50/60 Hz
消費電力	120W	消費電力	35W	消費電力	60W

4. 動作原理

DWS 社製の 3D プリンターで作成した模型を、UV 照射のみ、若しくは加熱と UV 照射の組み合わせを一定時間用いることで、二次固化する。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

歯科技工室で、高分子材料を UV を用いて重合するために用いる。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

使用場所：室内

使用環境条件 (Model MとModel S-2)	
温度	22°C～30°C (24時間平均温度が28°Cを超えないこと)
相対湿度	30～60% (結露のないこと)

使用環境条件 (DCURE)	
温度	20°C～30°C
相対湿度	0%～60% (結露のないこと)

2. 操作方法

a) UV Curing Unit Model M

1. 本体の電源が切れていることを確認する
2. 硬化室につづく扉を開ける
3. スライド式台座を引き寄せ、模型を上に乗せる
4. 台座を奥まで押し込む
5. 硬化室につづく扉を閉める
6. オン/オフボタンを押し、本体の電源を入れる
7. タイマーをセットする
8. スタートボタンを押すと UV ライトがつく
9. タイマーが終了すると UV ライトが消え、模型を取り出すことができる。

以下製品の操作方法又は使用方法については、取扱説明書を参照してください。

b) UV Curing Unit Model S-2

c) DCURE

【使用上の注意】

- (1) 危険を感じた場合は重合を中断し、電源を切ること。
- (2) 重合中は本製品を動かさないこと。
- (3) 適切な熱排出のため、カバー等本体に何もかぶせないこと。
- (4) 本製品の重合中には硬化エリアにつながるドアを開けないこと。

【保管方法及び有効期間等】

保管条件：

保管環境条件	
温度	5°C～40°C
相対湿度	30%～80% (結露のないこと)
最高海拔	1000m (DCUREは3000m)

有効期限：10 年間

【保守・点検に係る事項】

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 AJMD 株式会社
電話番号：03-5614-0733

製造業者 DWS SRL
(ディーダブリューエス S R L)
国名：イタリア

取扱説明書を必ずご参照ください