

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料（70821000）

ブリリアントクリオス

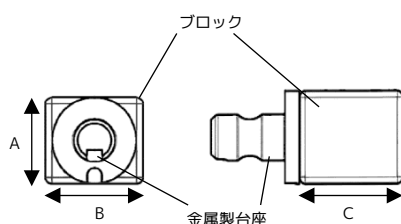
【禁忌・禁止】

<適用対象（患者）>

本品の成分に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しない。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



単位：mm

種類	A	B	C
12	12	10	15
14	14	12	18

** 2. 色調

	Low Translucent		High Translucent	
	12	14	12	14
Bleach	BL LT 12	BL LT 14		
A1	A1 LT 12	A1 LT 14	A1 HT 12	A1 HT 14
A2	A2 LT 12	A2 LT 14	A2 HT 12	A2 HT 14
A3	A3 LT 12	A3 LT 14	A3 HT 12	A3 HT 14
A3.5	A3.5 LT 12	A3.5 LT 14		
B1	B1 LT 12	B1 LT 14	B1 HT 12	B1 HT 14
B2	B2 LT 12	B2 LT 14		
B3	B3 LT 12	B3 LT 14		
C2	C2 LT 12	C2 LT 14		

** 3. 原材料

ガラスフィラー	Bis-EMA
Bis-GMA	TEGDMA
二酸化ケイ素	過酸化ベンゾイル
UDMA	色素

** 【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、
歯科高分子製補綴物作製に用いる。

【使用方法等】

**<使用方法>

1. 準備

患者の口腔模型を作成し、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット（本申請外）により光学撮影する。

2. 切削

歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットに本品を配置し、光学撮影したデータをもとに本品を切削する。

3. 形態の微調整・着色

- 1) 通法により研削材で表面を調整する。必要に応じて、歯冠用硬質レジン等（本申請外）により着色を行う。
- 2) 必要に応じて、高分子系歯冠用着色材料（本申請外）により着色を行う。
- 3) 通法により最終研磨を行った後、表面を洗浄する。

4. 歯面または歯科用インプラントアバットメントへの合着

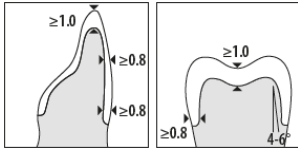
- 1) 合着を行う歯面または歯科用インプラントアバットメントに、歯科用エッチング材（本申請外）等を塗布し、表面処理を行う。
- 2) 本品に歯科接着用レジンセメント（本申請外）等を塗布し、歯面または歯科用インプラントアバットメントへの合着を行う。

**<使用方法等に関連する使用上の注意>

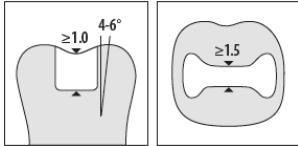
- ・インレーまたはアンレーの窩洞外形は丸みをもたせ、マージン部が対合歯と接触しない位置に設定する。
- ・クラウンのマージン部はディープシャンファーで形成する。
- ・クラウンの支台形成時には、以下の形態を避ける。
 - 1) ディープショルダーやジャンピングマージン
 - 2) ナイフエッジ
 - 3) 鋸刃状
 - 4) 非テーパー支台
 - 5) アンダーカット
 - 6) ガイドグループ、保持孔形成
 - 7) 尖った隅角形成
- ・本品は、ポーセレンファーンネス等で焼成しない。

**・本品で補綴物を作製する時は、必ず下図の厚さを確保する。

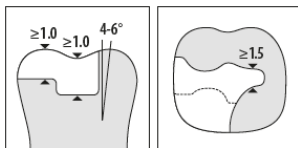
1) クラウン



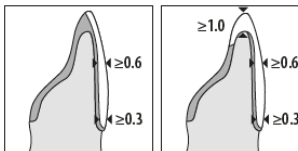
2) インレー



3) アンレー



4) ベニア



【使用上の注意】

<使用注意>

- ・ 本品を誤飲させないように注意する。
- ・ 本品の形態修正、研磨を行う際には、粉塵による人体への影響を避けるため、保護メガネ、局所集塵装置、公的機関が認定した防塵マスク等を使用し、粉塵との接触を避ける。
- ・ 個別包装から取り出した際に、ブロックに亀裂が確認される場合は、使用しない。また最終補綴物に亀裂が確認される場合も使用を中止する。

**<重要な基本的注意>

- ・ 不正咬合や咬合悪習癖（クレンチング、ブラキシズム）を伴う症例には使用しない。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

選任製造販売業者： AJMD 株式会社

製造業者： コルテン/ウェルデント社（スイス）

販売業者： コルテンジャパン合同会社