

AQB・ABIインプラント株式会社

* 2021年7月（第2版）
2019年3月（初版）

届出番号：11B1X10027000031

類別：機械器具 58 整形用機械器具
一般医療機器 歯科インプラント技工用器材（70757000）

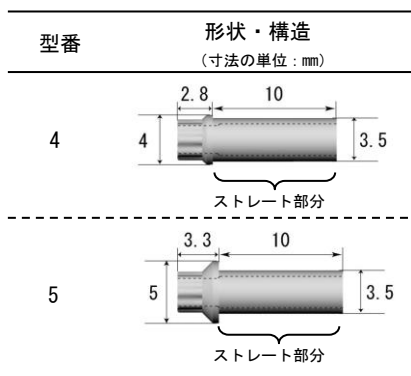
AQBカスタムパターン

再使用禁止

*【禁忌・禁止】

- * 当社AQBインプラントBタイプ（2ピースタイプ）及びAQBABIインプラントへの設計以外に使用しないこと。
[磨耗、破損の可能性があります]
- * 口腔内で使用しないこと。[誤飲誤嚥の可能性があります]
- * 再使用禁止。

*【形状・構造及び原理等】



原材料：ポリアセタール※ ※焼却可能な樹脂

- * 原理：AQBカスタムパターンは、模型上で切削やワックス、パターンレジンを用いて加工することにより、AQBインプラントBタイプ（2ピースタイプ）及びAQBABIインプラントのフィクスチャー又はアバットメントに装着する補綴物を作製するための鋳造型の一部品として使用される。
- * 【使用目的又は効果】
- * 本品は、AQBインプラントBタイプ（2ピースタイプ）及びAQBABIインプラントの上部構造を作製するために使用する鋳造型の一部品で、歯科技工用の器具・材料である。

【使用方法等】

模型上で本品のストレート部分などを、切削やワックスアップ等をおこなって形状を調整し、通法に従って鋳造を行う。パターン焼却時の昇温については十分緩やか（5℃/min以下）に行う。

＜使用方法に関連する使用上の注意＞

- (1) 本品の詳しい使用方法については、取扱説明書を参照すること。また、AQBインプラントの術式マニュアル等を理解したうえで、適切な手順に従い、使用すること。
- (2) 使用前に破損など使用に支障がないか確認すること。また、意図した型番・サイズであることを、本品及び本品包装の表示により確認すること。
- (3) 鋳造前に、本品へのオートクレーブなどの高温滅菌等を行わないこと。製品が熱により変形する可能性がある。
- (4) 本品をAQBインプラントアナログに固定する場合は、確実に装着して使用すること。

- (5) 本品を使用して鋳造された補綴物は精密切削加工された製品ほどの嵌合精度は得られないため、補綴物の作製には咬合圧の分散などに十分留意して設計すること。
- (6) 使用する埋没材や鋳造物仕上げ作業の研磨・サンドブラストなどにより、鋳造物のサイズが変わる可能性があるため、使用前に埋没材等の使用条件をあらかじめ確認した上で、十分注意して作業をおこなうこと。

【使用上の注意】

＜重要な基本的注意＞

AQBカスタムパターンを焼却する際には、リバーナを装備した電気炉で行い、十分な換気下で作業を行うこと。

【保管方法及び有効期間等】

高温、多湿、直射日光を避け、常温で保管。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：

AQB・ABIインプラント株式会社

製造元：

AQB・ABIインプラント株式会社

取扱説明書を必ずご参照下さい。