

AQB・ABIインプラント株式会社

* 2021年7月 (第2版)
2019年6月 (初版)

製造販売届出番号 11B1X10027060403

器 5 8 整形用機械器具
一般医療機器 歯科インプラント技工用器材 70757000

ODアバットメント

再使用禁止

【警告】

・ODアバットメントBを使用する際には鋳造体とODアバットメントベースをあらかじめラボサイドで接着すること。[接着力不足による脱落の可能性があります]
・鋳造体とキーパーおよびODアバットメントベースへの接着は隙間がないように接着し、エックス線で確認すること。[接着力不足による脱落の可能性があります]
・ODアバットメントベースと作成した鋳造体、鋳造体とマグネットキーパーの接着の際には接着性を向上させるシランカップリング処理等の前処理を行った後に接着すること。なお、接着剤の基本的使用方法に関しては接着剤の取扱説明書を参照し、正しい手順で使用する。[接着力不足による脱落の可能性があります。]

【禁忌、禁止】

・当社AQBインプラントBタイプ（2ピースタイプ）及びAQBABIインプラントの手術以外に使用しないこと。[磨耗、破損の可能性があります]
・再使用の禁止。

【形状・構造及び原理等】

1 原材料

焼却性樹脂（ポリアセタール）

2 構造



*口腔内の状態に合わせて選択

*型番：A 型番：B

3 原理

ODアバットメントベースと接合する形態を有し、焼却パターンとして使用することにより、ODアバットメントベースと接合できる鋳造物を得ることができます。

【使用目的又は効果】

歯科用インプラントの上部構造を作製するために用いる歯科技工用の基材。

【使用方法等】

詳細な使用方法については「AQBインプラントシステム・2Pieceタイプ技工マニュアル」を参照してください。

- ODアバットメント上で任意の形状にワックスアップを行う。
- ODアバットメントを焼却パターンとして用い、歯科鋳造物作製の通法に従い、歯科鋳造物を作成する。

【使用上の注意】

＜重要な基本的注意＞

- 本製品の使用に際し、使用前にAQBインプラント講習会に参加し、必要な知識と技術を修得して下さい。また、AQBインプラントの取扱説明書等を参照の上、正しい使い方により操作して下さい。
- 使用前に破損など使用に支障がないか確認して下さい。
- ODアバットメントを焼却する際にはリバーナを装備した電気炉で行い、十分な換気の元、作業を行って下さい。

- ODアバットメントの適応に際して、歯肉の肥厚が著しく、インプラント接合面からの歯肉の厚みが2mm以上ある場合は通常のアバットメント（ストレートタイプ、アングルタイプなど）を削合／カスタマイズして、使用して下さい。
- ODアバットメントBではフィクスチャー内部に入る突起部分を延長又は増幅するとフィクスチャーに装着できなくなる可能性があるため、十分注意して下さい。
- ODアバットメントと磁性アタッチメントキーパー用ハウジングを使用する際には磁性アタッチメントの使用上の注意を熟読し、正しい手順で使用して下さい。
- ODアバットメントを使用して鋳造した補綴物にゆがみなどが無いか確認して下さい。
- ODアバットメントを使用して鋳造した補綴物と磁性アタッチメントキーパーにサンドブラストを施す際にはマグネットとの接触部分にサンドブラストが掛からないように注意して下さい。

【保管方法及び有効期間等】

高温、多湿、直射日光を避け、常温で保管。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元

AQB・ABIインプラント株式会社

製造元

AQB・ABIインプラント株式会社

取扱説明書等を必ずご参照下さい。