2007 年 09 月 27 日（新様式第 2 版）

届出番号 11B2X00011000004

機械器具０９　Ｘ線管支持床支持台（37076000）

一般医療機器　　特定保守管理医療機器　　設置管理医療機器

# Ｘ線管球支持スタンド　Ｅ－ＴＵＢＥ　ＴＹＰＥ１

**【警告】**

**設置時は、必ずアンカー固定を行うこと。**

**【禁忌・禁止】**

**この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。**

**【形状・構造及び原理等】**

１）構成

本装置は以下のユニットにより構成される。

（１）アンカー用ベース
（２）スタンド支柱
（３）スタンドカバー
（４）上下動ドウガラ
（５）操作パネル
（６）Ｘ線管球
（７）可動絞り
（８）昇降部
（９）電源部（制御部）

２）電気的定格

| | |
|---|---|
| 定格電圧 | ＡＣ１００Ｖ |
| 周波数 | ５０／６０Ｈｚ |
| 電源入力 | ０.３ＫＶＡ |
| 保護の形式 | クラス１ |
| 保護の程度 | Ｂ型 |

３）本体寸法及び重量

寸法（ｍｍ）　幅６９８×奥行４８２
　　高さ２０５６

重量　　約１３０Ｋｇ

4）作動・動作上の原理

管球部の上下動

：操作パネルのＯＮ／ＯＦＦにより昇降モーターが作動して、ボールネジを回転させる事により昇降を行う。
このスイッチはＯＮしている間のみ昇降を作動するデッドマン方式である。

**【仕様、使用目的、効能又は効果】**

１）仕様

**寸法（単位mm）**

外形寸法　：幅 698×奥行 482×高さ 2056
上下動ストローク：
　　管球焦点（床面から）410～1670

**上下動機構部**

昇降方式　　：モーター電動式
昇降操作　　：操作パネル
AUTO/MANU 切替　：操作パネル

**管球部**

Ｘ線管球　：各種対応
可動絞り　：各種対応（管球に取付）

**電源**

電源　　：AC100V・50/60HZ・0.3KVA
電源コード：３芯ケーブル

**重量**　　：約 130 kg

２）使用目的

立位・臥位によるＸ線一般撮影を効率的に行うことを目的としたＸ線管支持台である。

**【操作方法又は使用方法】**

使用環境条件

温度　：＋１０℃～＋４０℃
湿度　：３０％～７５％ＲＨ（結露のないこと）

設置上の注意

据え付け設置時は床面の状態を確かめ、スペーサー等の調整により垂直を確保すること。

設置時は必ずアンカー固定を行なうこと・

詳細は取扱説明書を参照してください。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

操作方法

①＜MANUAL>

スタンド部の側面にある操作パネルのＭＡＮＵスイッチを押すと手動操作が可能となります。手動のとき操作パネルの UP/DOWN スイッチを押すことにより管球部が上下します。

②＜ＡＵＴＯ＞

スタンド部の側面にある操作パネルのＡＵＴＯスイッチを押すと自動での受像部との連動動作となります。（オートポジショニング）

ＡＵＴＯの時は UP/DOWN スイッチの操作は無効となります。

詳細は取扱説明書を参照してください。

**【使用上の注意】**

**警告**

**設置時は、必ずアンカー固定を行うこと。**

**禁忌・禁止**

**この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。**

**重要な基本的注意**

①検査を開始する前に装置に異常がないこと、構成品、付属品が確実に固定されていることを確認すること

②検査前に患者の位置、状態をよく確認すること。

**高齢者適応**

高齢者は握力など体力に問題がある場合はＸ線防護衣を装着した介助者を付けるなどして検査に臨むこと。

**妊婦・産婦、授乳婦及び小児への適応**

①妊婦及び妊娠の疑いのある者及び授乳中の者へ使用する場合は医師の指示のもとで慎重に行うこと

②小児の検査の場合はＸ線防護衣を装着した介助者を付けること。

**その他の注意**

この装置を廃棄する場合は、産業廃棄物となります。必ず地方自治体の条例・規則に従い、許可を得た産業廃棄物処分業者に廃棄を依頼すること。

**【貯蔵方法及び有効期間等】**

使用耐用年数（自主基準）

指定された保守点検を実施した場合

７年

**【保守点検に係わる事項】**

１）使用者による保守点検事項

| 項目 | 点検頻度 | 点検内容 |
|---|---|---|
| 目視点検 | 始業時 | キズ、変形、汚れ、等の異常の有無<br>製品上や周囲に障害物の有無 |
| 動作点検 | 始業時 | 動作不良、異音、引っ掛り、等の異常の有無 |
| ガタ、ゆるみ、等 | 月１回 | 各部のガタ、ゆるみ、等が発生していないか |
| グリス切れ、ホコリ等 | 月１回 | 駆動部にゴミ、ホコリ等が溜まっていないか<br>グリス・オイル切れが発生していないか |

２）業者による保守点検事項

| 項目 | 点検時期 | 点検内容 |
|---|---|---|
| 定期メンテナンス | 年１回 | 各部のチェック、調整、増締め、注油、グリスＵＰ、部品交換、等 |

＊保守契約、あるいは定期的なスポット点検依頼をして頂く様にお願いします。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】**

製造販売業者

住所　：埼玉県川口市弥平 2-15-15

氏名　：株式会社 大林製作所　川口工場

連絡先　：埼玉県川口市弥平 2-15-15

株式会社 大林製作所　川口工場

TEL (048) 222-3800

FAX (048) 222-4074

製造業者

住所　：埼玉県川口市弥平 2-15-15

氏名　：株式会社 大林製作所　川口工場

取扱説明書を必ずご参照下さい。