2009 年 02 月 27 日（新様式第 1 版）

届出番号 11B2X00011000014

機械器具０９　Ｘ線管支持床支持台（37076000）

一般医療機器　　特定保守管理医療機器　　設置管理医療機器

Ｘ線管球支持スタンド　　ＧＳ－１００　ＴＹＰＥ３

【警告】

設置の際は、必ずアンカー固定を行うこと。

【禁忌・禁止】

この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

１）構成

本装置は以下のユニットにより構成される。

（１）柱（スタンド）
（２）上下動用胴柄
（３）支持腕
（４）オフロック機構部
（５）カウンターバランス機構部
（６）操作器部
（７）Ｘ線管球部（Ｘ線管球、可動絞り）

２）電気的定格

定格電圧	ＡＣ１００Ｖ
周波数	５０／６０Ｈｚ
電源入力	０.２ＫＶＡ
保護の形式	クラス１
保護の程度	Ｂ型

3）本体寸法及び重量

寸法（ｍｍ）　幅８８４×奥行５００
　　高さ１９９５

重量　　約１２０Ｋｇ

4）作動・動作上の原理

上下・ロックの解除　：上記のロック方式は電源ＯＦＦ時にロックされるオフロック方式である。
押し釦スイッチをＯＮさせるにより、電磁オフロックが作動して、移動部の固定ロックを解除する。
このスイッチはＯＮしている間のみロックを解除するデッドマン方式である。

【仕様、使用目的、効能又は効果】

１）仕様

寸法（単位mm）

外形寸法　：幅 884×奥行 500×高さ 1995

管球上下動機構部

上下動ストローク：ストローク　1000
　　最上位 1650（床より管球焦点）
　　最下位 650　（床より管球焦点）
ロック方式　：オフロック方式
ロックの解除：操作器押し釦スイッチ

管球回転

回転　　：180 度
ロック方式　：手動ロック
ロックの解除：手動ロックピン解除

電源

電源　　：AC100V・50/60HZ・0.2KVA
電源コード：３芯（1.25SQ×2，2SQ×1）10m

重量　　：約 120 kg

２）使用目的

Ｘ線一般撮影を効率的に行う為に、任意の位置での撮影を容易に出来る事を目的としたＸ線管支持台である。

【操作方法又は使用方法】

使用環境条件

温度　：＋１０℃～＋４０℃
湿度　：３０％～７５％ＲＨ（結露のないこと）

設置上の注意

据え付け設置時は床面の状態を確かめ、スペーサー等の調整により垂直を確保すること。

設置位置を確定した後は、必ずアンカー固定を行なうこと・

詳細は取扱説明書を参照してください。

操作方法

①管球部の上下動は操作器押し釦スイッチをＯＮして、ロックを解除することにより行ないます。
②管球の回転はロックピンを解除して手動で行ないます。

詳細は取扱説明書を参照してください。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【使用上の注意】

警告

設置の際は、必ずアンカー固定を行うこと。

禁忌・禁止

この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。

重要な基本的注意

①検査を開始する前に装置に異常がないこと、構成品、が確実に固定されていることを確認すること
②検査前に患者の位置、状態をよく確認すること。

高齢者適応

高齢者は握力など体力に問題がある場合はＸ線防護衣を装着した介助者を付けるなどして検査に臨むこと。

妊婦・産婦、授乳婦及び小児への適応

①妊婦及び妊娠の疑いのある者及び授乳中の者へ使用する場合は医師の指示のもとで慎重に行うこと
②小児の検査の場合はＸ線防護衣を装着した介助者を付けること。

その他の注意

この装置を廃棄する場合は、産業廃棄物となります。必ず地方自治体の条例・規則に従い、許可を得た産業廃棄物処分業者に廃棄を依頼すること。

【貯蔵方法及び有効期間等】

使用耐用年数（自主基準）
指定された保守点検を実施した場合
７年

【保守点検に係わる事項】

１）使用者による保守点検事項

項目	点検頻度	点検内容
目視点検	始業時	キズ、変形、汚れ、等の異常の有無 製品上や周囲に障害物の有無
動作点検	始業時	動作不良、異音、引っ掛り、等の異常の有無
ガタ、ゆるみ、等	月１回	各部のガタ、ゆるみ、等が発生していないか
グリス切れ、ホコリ等	月１回	駆動部にゴミ、ホコリ等が溜まっていないか グリス・オイル切れが発生していないか

２）業者による保守点検事項

項目	点検時期	点検内容
定期メンテナンス	年１回	各部のチェック、調整、増締め、注油、グリスＵＰ、部品交換、等

＊保守契約、あるいは定期的なスポット点検依頼をして頂く様にお願いします。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者
住所　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
氏名　：株式会社 大林製作所　川口工場
連絡先　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
株式会社 大林製作所　川口工場
TEL (048) 222-3800
FAX (048) 222-4074

製造業者
住所　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
氏名　：株式会社 大林製作所　川口工場

取扱説明書を必ずご参照下さい。