2012 年 11 月 01 日（新様式第 1 版）

届出番号 11B2X00011000033

機械器具０９　汎用 X 線診断装置用電動式患者台（40655000）

一般医療機器　　特定保守管理医療機器　　設置管理医療機器

リーダー撮影台　ＲＯＣＫＥＴ　ＥＶＯＬＵＴＩＯＮ３

【警告】

設置時は、必ずアンカー固定を行うこと。

【禁忌・禁止】

この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1）構成

本装置は以下のユニットにより構成される。

（1）アンカー用ベース
（2）スタンド支柱
（3）スタンドカバー
（4）上下動胴ガラ
（5）操作部
（6）チルト機構部
（7）受像部
（8）昇降部
（9）電源部（制御部）

2）電気的定格

定格電圧	ＡＣ１００Ｖ
周波数	５０／６０Ｈｚ
電源入力	０．２ＫＶＡ
保護の形式	クラス１
保護の程度	Ｂ型

3）本体寸法及び重量

寸法（mm）　幅６６５×奥行８６６
　　高さ２０４６．４

重量　　約１７０Ｋｇ

4）作動・動作上の原理

受像部の上下動

：操作パネルの昇降画面で UP/DOWN スイッチを ON/OFF することにより昇降モーターが動作し、受像部が上下動します。
このスイッチは押している時だけ動作するデッドマン方式です。

受像部のチルト動作

：操作パネルのチルト画面で UP/DOWN スイッチを ON/OFF することによりチルトモーターが動作し、受像部がチルト動作します。
このスイッチは押している時だけ動作するデッドマン方式です。

【仕様、使用目的、効能又は効果】

1）仕様

寸法（単位mm）

外形寸法 ：幅 665×奥行 866×高さ 2046.4
上下動ストローク：
　　半切タテ中心（床面から）350～1700

上下動機構部

昇降方式　　：モーター電動式
昇降操作　　：操作パネル

チルト機構部

チルト方式　　：モーター電動式
チルト操作　　：操作パネル

受像部

受像部の種類 ：各種対応（デジタルフラットパネル、カセッテトレー等）
フォトタイマー：各種対応
グリッド　　：各種対応

電源

電源　　：AC100V・50/60HZ・0.2KVA
電源コード：３芯ケーブル

重量　　：約 170 kg

2）使用目的

立位による X 線一般撮影を効率的に行うことを目的とした撮影台である。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【操作方法又は使用方法】

使用環境条件
温度 ：＋１０℃～＋４０℃
湿度 ：３０％～７５％ＲＨ（結露のないこと）

設置上の注意
据え付け設置時は床面の状態を確かめ、スペーサー等の調整により垂直を確保すること。

設置時は必ずアンカー固定を行なうこと・

詳細は取扱説明書を参照してください。

操作方法
①操作パネルの昇降画面で UP/DOWN スイッチを ON/OFF することにより受像部が上下動します。
②操作パネルのチルト画面で UP/DOWN スイッチを ON/OFF することにより受像部がチルト動作します。
③カセッテの装着は、カセッテトレーを引き出してカセッテをセットし、カセッテトレーを確実に奥まで押し込んで下さい。

詳細は取扱説明書を参照してください。

【使用上の注意】

警告
設置時は、必ずアンカー固定を行うこと。

禁忌・禁止
この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。

重要な基本的注意
①検査を開始する前に装置に異常がないこと、構成品、付属品が確実に固定されていることを確認すること
②検査前に患者の位置、状態をよく確認すること。

高齢者適応
高齢者は握力など体力に問題がある場合はＸ線防護衣を装着した介助者を付けるなどして検査に臨むこと。

妊婦・産婦、授乳婦及び小児への適応
①妊婦及び妊娠の疑いのある者及び授乳中の者へ使用する場合は医師の指示のもとで慎重に行うこと
②小児の検査の場合はＸ線防護衣を装着した介助者を付けること。

その他の注意
この装置を廃棄する場合は、産業廃棄物となります。必ず地方自治体の条例・規則に従い、許可を得た産業廃棄物処分業者に廃棄を依頼すること。

【貯蔵方法及び有効期間等】

使用耐用年数（自主基準）
指定された保守点検を実施した場合
７年

【保守点検に係わる事項】

１）使用者による保守点検事項

項目	点検頻度	点検内容
目視点検	始業時	キズ、変形、汚れ、等の異常の有無 製品上や周囲に障害物の有無
動作点検	始業時	動作不良、異音、引っ掛り、等の異常の有無
ガタ、ゆるみ、等	月１回	各部のガタ、ゆるみ、等が発生していないか
グリス切れ、ホコリ等	月１回	駆動部にゴミ、ホコリ等が溜まっていないか グリス・オイル切れが発生していないか

２）業者による保守点検事項

項目	点検時期	点検内容
定期メンテナンス	年１回	各部のチェック、調整、増締め、注油、グリスＵＰ、部品交換、等

＊保守契約、あるいは定期的なスポット点検依頼をして頂く様にお願いします。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者
住所　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
氏名　：株式会社 大林製作所　川口工場
連絡先　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
株式会社 大林製作所　川口工場
TEL (048) 222-3800
FAX (048) 222-4074

製造業者
住所　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
氏名　：株式会社 大林製作所　川口工場

取扱説明書を必ずご参照下さい。