2016 年 10 月 1 日（新様式第 1 版）

届出番号 11B2X00011000046

機械器具０９　　ブッキー装置（70033000）

一般医療機器　　特定保守管理医療機器　　設置管理医療機器

ブッキーブレンデ　ＲＢ－３

【警告】

この装置は撮影台に組み込んで使用する装置なので、

単体で固定なしでの使用は避けること。

【使用目的】

各種撮影台に組み合わされ、グリッド往復移動を行うことによりＸ線撮影の画質を向上させる事を目的とする。

【形状・構造及び原理等】

１）構成

本装置は以下のユニットにより構成される。

（１）ブッキー本体（ケース）
（２）グリッド押え金具・グリッド支持枠
（３）グリッド
（４）板バネ
（５）カセッテトレー
（６）制御部

２）電気的定格

定格電圧	ＡＣ１００Ｖ
周波数	５０／６０Ｈｚ
電源入力	0.1ｋＶＡ
保護の形式	クラス１
保護の程度	Ｂ型

３）本体寸法及び重量

寸法（ｍｍ）　幅５５６×奥行５５５
高さ６９

重量　約１９ｋｇ

4）作動・動作上の原理

グリッドの往復移動　：Ｘ線装置からのＲＥＡＤＹ信号により、吸引マグネットが働き、グリッドは吸引されセットの状態となる。
曝射信号により吸引マグネットはＯＦＦしてグリッドは板バネにより振幅運動を始める。
この時タイマー回路が働き、グリッドの移動開始よりタイミングを取って（少し遅れて）曝射許可信号が出力され、Ｘ線が曝射される。

【性能及び安全性に関する規格】

１）仕様

寸法（単位mm）

本体寸法　：556 x 555　高さ 69
グリッド　：465 x 475

グリッド往復運動

移動方式　：レシプロ（板バネ振幅）
移動距離（振幅）：約 20mm

カセッテトレー

固定方式　：各カセッテ前後締め（センタリング式）
最大カセッテサイズ：17 x 17 ｲﾝﾁ

電源

電源　：AC100V・50/60Hz・0.1kVA
ケーブル　：６芯コード 10m

重量　：約 19 kg

２）使用目的

各種撮影台に組み合わされ、グリッド往復移動を行うことによりＸ線撮影の画質を向上いたします。

【使用方法】

使用環境条件

温度　：＋１０℃～＋４０℃
湿度　：３０％～７５％ＲＨ（結露のないこと）

使用方法

①カセッテトレーをマグネットストッパーが作動するまで引き出します。
②カセッテをカセッテ押え金具の溝とカセッテのセンター線を合わせながら静かに置きます。
③カセッテトレーを静かに奥まで戻します。
④Ｘ線装置からのＲＥＡＤＹ信号・曝射信号により、グリッドは振幅運動を始めます。
グリッドの移動開始よりタイミングを取って（少し遅れて）曝射許可信号が出力され、Ｘ線が曝射されます。

詳細は取扱説明書を参照してください。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【使用上の注意】

警告

この装置は撮影台に組み込んで使用する装置なので、単体で固定なしでの使用は避けること。

禁忌・禁止

この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。

重要な基本的注意

①検査を開始する前に装置に異常がないこと、構成品、付属品が確実に固定されていることを確認すること
②検査前に患者の位置、状態をよく確認すること。

高齢者適応

高齢者は握力など体力に問題がある場合はＸ線防護衣を装着した介助者を付けるなどして検査に臨むこと。

妊婦・産婦、授乳婦及び小児への適応

①妊婦及び妊娠の疑いのある者及び授乳中の者へ使用する場合は医師の指示のもとで慎重に行うこと
②小児の検査の場合はＸ線防護衣を装着した介助者を付けること。

その他の注意

この装置を廃棄する場合は、産業廃棄物となります。必ず地方自治体の条例・規則に従い、許可を得た産業廃棄物処分業者に廃棄を依頼すること。

【保管方法及び有効期間等】

使用耐用年数（自主基準）
指定された保守点検を実施した場合
７年

【保守点検に係わる事項】

１）使用者による保守点検事項

項目	点検頻度	点検内容
目視点検	始業時	キズ、変形、汚れ、等の異常の有無 製品上や周囲に障害物の有無
動作点検	始業時	動作不良、異音、引っ掛り、等の異常の有無
ガタ、ゆるみ、等	月１回	各部のガタ、ゆるみ、等が発生していないか
ホコリ等	月１回	駆動部にゴミ、ホコリ等が溜まっていないか

２）業者による保守点検事項

項目	点検時期	点検内容
定期メンテナンス	年１回	各部のチェック、調整、増締め、注油、グリスＵＰ、部品交換、等

＊保守契約、あるいは定期的なスポット点検依頼をして頂く様にお願いします。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者
住所　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
氏名　：株式会社 大林製作所　川口工場
連絡先　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
株式会社 大林製作所　川口工場
TEL (048) 222-3800
FAX (048) 222-4074

製造業者
住所　：埼玉県川口市弥平 2-15-15
氏名　：株式会社 大林製作所　川口工場

取扱説明書を必ずご参照下さい。