

2018 年 02 月 19 日 (第 1 版)

届出番号 11B2X00011000052

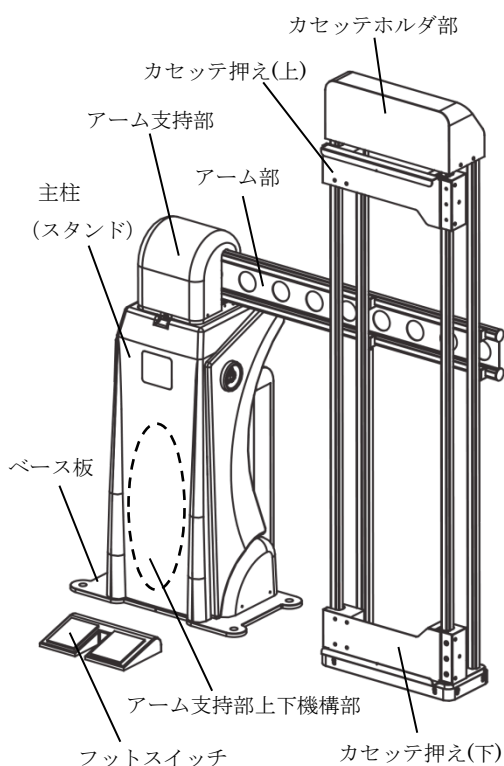
機械器具 09 汎用 X 線診断装置用電動式患者台 (40655000)

一般医療機器 特定保守管理医療機器 設置管理医療機器

## リーダー撮影台 OASIS-LL

## 【形状・構造及び原理等】

## 1) 形状と各部の名称



## 2) 構造

本装置は以下のユニットにより構成される。

- (1) 主柱 (スタンド)
- (2) アーム支持部
- (3) アーム支持部上下機構部
- (4) アーム部
- (5) カセットホルダ部
- (6) カセット押え(上)
- (7) カセット押え(下)
- (8) ベース板
- (9) フットスイッチ

## 3) 原理

電動モータによるリフト機構を内蔵している、昇降用フットスイッチの操作によりアーム部に取り付けられているカセットホルダ部が上下方向に昇降動作する。

## 機器の分類

保護の形式 クラス 1

保護の程度 B 型

## 4) 仕様

## 寸法

外形寸法 : 幅 1180×奥行 385×高さ(MAX)2208  
(単位mm)

## ベース板

床面積 : 幅 510×奥行 278 (MIN)  
(単位mm)

## アーム上下動

カセットホルダ部上面 : 1508 ~ 2208 (±5)  
(単位mm)

## 対応カセットサイズ(単位mm)

長さ : 最長 1300、厚み : 最大 25 以下  
(単位mm)

重量 : 約 60 kg

## 5) 電気的定格

定格電圧 AC 100V

周波数 50 / 60 Hz

電源入力 0.3 KVA

電源コード : 3 芯 (1.25SQ×2, 2SQ×1) 10m

## 【使用目的又は効果】

立位による X 線一般撮影を効率的に行うことを目的とする。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【使用方法等】

使用環境条件  
温度：＋10℃～＋35℃  
湿度：30％～75％RH（結露のないこと）

設置上の注意  
据え付け設置時は床面の状態を確かめ、スペーサー等の調整により装置の垂直を確保すること。

設置位置を確定した後は、必ずアンカー固定、若しくは同等の固定を必ず行なうこと。

詳細は取扱説明書を参照してください。

操作方法  
装置のフットスイッチを操作することにより、カセットホルダ部を取り付けてあるアーム部を昇降させポジショニングを行います。

詳細は取扱説明書を参照してください。

【使用上の注意】

警告  
設置の際は、床面にアンカー若しくはそれと同等な固定を必ず行うこと。

禁忌・禁止  
この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。

重要な基本的注意  
①検査を開始する前に装置に異常がないこと、構成品、が確実に固定されていることを確認すること  
②検査前に患者の位置、状態をよく確認すること。

高齢者適応  
高齢者は握力など体力に問題がある場合はX線防護衣を着用した介助者を付けるなどして検査に臨むこと。

妊婦・産婦、授乳婦及び小児への適応  
①妊婦及び妊娠の疑いのある者及び授乳中の者へ使用する場合は医師の指示のもとで慎重に行うこと  
②小児の検査の場合はX線防護衣を着用した介助者を付けること。

その他の注意  
この装置を廃棄する場合は、産業廃棄物となります。必ず地方自治体の条例・規則に従い、許可を得た産業廃棄物処分業者に廃棄を依頼すること。

【保管方法及び有効期間等】

使用耐用年数（自主基準）  
使用環境条件を満たした環境で  
指定された保守点検を実施した場合

7年

【保守点検に係わる事項】

1）使用者による保守点検事項

| 項目         | 点検頻度 | 点検内容                                       |
|------------|------|--------------------------------------------|
| 目視点検       | 始業時  | キズ、変形、汚れ、等の異常の有無<br>製品上や周囲に障害物の有無          |
| 動作点検       | 始業時  | 動作不良、異音、引っ掛り、等の異常の有無                       |
| ガタ、ゆるみ、等   | 月1回  | 各部のガタ、ゆるみ、等が発生していないか                       |
| グリス切れ、ホコリ等 | 月1回  | 駆動部にゴミ、ホコリ等が溜まっていないか<br>グリス・オイル切れが発生していないか |

2）業者による保守点検事項

| 項目       | 点検時期 | 点検内容                           |
|----------|------|--------------------------------|
| 定期メンテナンス | 年1回  | 各部のチェック、調整、増締め、注油、グリスUP、部品交換、等 |

\*保守契約、あるいは定期的なスポット点検依頼をして頂く様にお願いします。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者  
住所：埼玉県川口市弥平 2-15-15  
氏名：株式会社 大林製作所 川口工場  
連絡先：埼玉県川口市弥平 2-15-15  
株式会社 大林製作所 川口工場  
TEL (048) 222-3800  
FAX (048) 222-4074

製造業者  
住所：埼玉県川口市弥平 2-15-15  
氏名：株式会社 大林製作所 川口工場