

機械器具 09 汎用 X 線診断装置用電動式患者台（40655000）

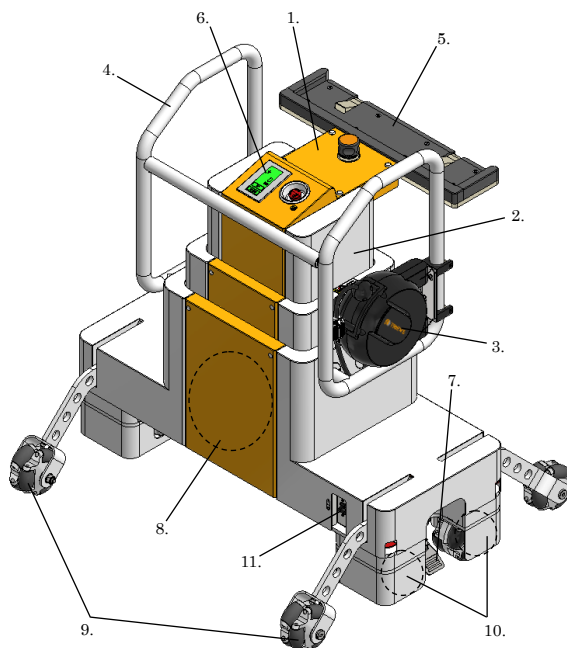
一般医療機器 特定保守管理医療機器 設置管理医療機器

電動式支持台 Lifting Truck 2

【形状・構造及び原理等】

1) 構成

本装置は以下のユニットにより構成される。



- (1) 昇降部
- (2) スタンド本体
- (3) 電源コードリール
- (4) 運搬用ハンドル
- (5) ホルダ部
- (6) 操作部
- (7) ブレーキ（左右 2 カ所）
- (8) 昇降機構部(スタンド本体に内蔵)
- (9) 補助輪（4 個）
- (10) 移動用キャスター（4 個）
- (11) 電源スイッチ

2) 作動・動作上の原理

電動モータによるリフト機構を内蔵している、操作部スイッチの操作によりスタンド本体内部の昇降機構部が動作し、ホルダ部が上下方向に昇降動作する。

このスイッチは ON している間のみ動作するデッドマン方式である。

3) 本体寸法及び重量 : 寸法単位 mm

補助輪収納時 : 幅 1026 × 奥行 600 × 高さ 1077

補助輪展開時 : 幅 1026 × 奥行 920 × 高さ 1077

昇降範囲（床面より IVR 装着面）
: 680 ～ 1060

耐荷重 : 150 k g 以下

重量 : 約 195 kg

4) 電気的定格

定格電圧	AC 100 V
周波数	50 / 60 Hz
電源入力	0.3 KVA
保護の形式	クラス 1
保護の程度	B 型
電源コード	3 芯 (1.25SQ × 2, 2SQ × 1) 6m

【使用目的又は効果】

IVR 対応テーブルによる X 線撮影を効率よく行うことを目的とした専用支持台である。任意の高さにセットされた IVR 対応テーブルの端部をホルダ部により保持する機能を有し、ホルダ部は電動昇降機構により上下に昇降可能で、任意の高さに容易に調整可能である。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【使用方法等】

使用環境条件

温度：＋１０℃～＋４０℃

湿度：３０％～７５％RH（結露のないこと）

操作方法

1. 電源への接続

電源コードを電源に接続し、電源ブレーカーをONにすると使用できる。

2. 装置の設置位置調整

装置のブレーキレバーをフリーにした状態で、運搬用ハンドルを掴んで設置位置の調整を行うことができる。位置の調整が終了したら、ブレーキレバーを再度ロックして装置を固定する。

3. ホルダ部高さ調整

操作部スイッチの操作により昇降部に取り付けられているホルダ部が上下方向に昇降動作し、高さを調整する事ができる。対象となるＩＶＲテーブルの端部とホルダ部の高さを合わせ、テーブルとホルダ部を確実に接続してから使用すること。

【使用上の注意】

重要な基本的注意

- ①使用を開始する前に装置に異常がないこと、構成品、付属品が確実に固定されていることを確認すること
- ②この装置は防爆型ではないので、装置の近くで可燃性及び爆発性の気体を使用しないこと。
- ③被検者、操作者、介助者は装置の可動部分や装置と壁や床等に挟まれない様に常に注意を払うこと。
- ④耐荷重 150kg を超える荷重をかけないこと。
- ⑤本装置の傍で携帯電話など電磁波を発生する機器の使用は、装置に障害を及ぼすおそれがあるので使用しないこと。

高齢者適応

高齢者は握力など体力に問題がある場合は X 線防護衣を装着した介助者を付けるなどして検査に臨むこと。

妊婦・産婦、授乳婦及び小児への適応

- ①妊婦及び妊娠の疑いのある者及び授乳中の者へ使用する場合は医師の指示のもとで慎重に行うこと
- ②小児の検査の場合は X 線防護衣を装着した介助者を付けること。

その他の注意

この装置を廃棄する場合は、産業廃棄物となるので必ず地方自治体の条例・規則に従い、許可を得た産業廃棄物処分業者に廃棄を依頼すること。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

使用環境条件に準ずる

温度：＋１０℃～＋４０℃

湿度：３０％～７５％RH（結露のないこと）

使用耐用年数（自主基準）

使用環境条件を満たした環境で

指定された保守点検を実施した場合 ７年

【保守・点検に係わる事項】

1) 使用者による保守点検事項

項目	点検頻度	点検内容
目視点検	始業時	キズ、変形、汚れ、等の異常の有無 製品上や周囲に障害物の有無
動作点検	始業時	動作不良、異音、引っ掛り、等の異常の有無
ガタ、ゆるみ、等	月 1 回	各部のガタ、ゆるみ、等が発生していないか
グリス切れ、ホコリ等	月 1 回	駆動部にゴミ、ホコリ等が溜まっていないか グリス・オイル切れが発生していないか

2) 業者による保守点検事項

項目	点検時期	点検内容
定期メンテナンス	年 1 回	各部のチェック、調整、増締め、注油、グリスUP、部品交換、等

* 保守契約、あるいは定期的なスポット点検依頼をして頂く様にお願いします。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者

住所：埼玉県川口市弥平 2-15-15
氏名：株式会社 大林製作所 川口工場
連絡先：埼玉県川口市弥平 2-15-15
株式会社 大林製作所 川口工場
TEL (048) 222-3800
FAX (048) 222-4074

製造業者

住所：埼玉県川口市弥平 2-15-15
氏名：株式会社 大林製作所 川口工場

取扱説明書を必ずご参照下さい。