

機械器具 61 ストレート・ギアードアングルハンドピース JMDN コード 70692000

管理医療機器 特定保守管理医療機器

販売名 エンドツイストヘッド

(CH26B)

【警告】

エンドツイストヘッドは歯科治療以外には使用しないで下さい。有資格者による口腔外科領域の治療にのみご使用下さい。

【禁忌・禁止】

- 1) コントラクションにきちんと接続されているかどうか確認してから使用して下さい。
- 2) 分解、改造は絶対に行わないで下さい。

【形状・構造及び原理等】



商品名

エンドツイストヘッド (CH26B)

【使用目的・効能又は効果】

根管拡大、形成を行うために使用します。

手用ファイルでの治療に比べ、指、手首への疲労感を軽減し、効率良く根管拡大、形成を行えるため治療時間の短縮が可能となります。

機器用ファイルを上下、反転運動で使用するにより、効率良く治療を行うことが出来ます。

※ニッケルチタンファイルのご使用は出来ません。

【品目仕様】

最高入力回転速度 2,000 min⁻¹ (2,000 回転/分)

【操作方法又は使用方法等】

1. 使用環境条件

下記条件にて使用すること。

周囲温度	10—40 °C
相対湿度	30—75 %
気圧	700—1,060 hPa

2. 操作方法

1) 使用前の準備

① エンドツイストヘッドとコントラクションの接続

② コントラクションとモータの接続

2) 使用前の点検

① ファイルの締め付け（指で引っ張り抜けないことを）確認

3) 操作

① フットスイッチ等による作動

4) 使用後の処理

① ファイルの取外し

② エンドツイストヘッドとコントラクションの取外し

③ コントラクションとモータの取外し

④ 清掃・保守

【使用上の注意】

1. エンドツイストヘッドを落としたり、強い衝撃を与えたりしないで下さい。故障の恐れがあります。
2. 故障の原因になりますので、モータが回転している状態でコントラクションとエンドツイストヘッドの着脱を行わないで下さい。
3. ご使用前にエンドツイストヘッドがコントラクションに確実に取り付けられているか確認して下さい。
4. エンドツイストヘッドが動いている状態で口腔内への出し入れをしないで下さい。患者さんがケガをする恐れがあります。
5. エンドツイストヘッドへのファイルの着脱は回転が停止してから行って下さい。
6. エンドツイストヘッドへのファイルは奥まで完全に挿入して使用して下さい。途中で止めての使用は、ファイルが抜ける恐れがあるので絶対にしないで下さい。
7. ファイルはΦ2.35^{+0.006}_{-0.016}の柄のものを使用して下さい。
8. オサダ製マイクロエンジン G1、G2、HL-C、HL-D、HL 用の各コントラクションで使用出来ます。
9. 最高入力回転速度は 2,000 min⁻¹ です。ハンドピースの減速比をご確認の上、モータの回転速度を調節してご使用下さい。減速比 2.7:1 または 7.4:1 の減速コントラクションでのご使用をお奨めします。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

1. 貯蔵・保管場所の環境条件

下記条件にて貯蔵・保管すること。（但し、結露しないこと）

周囲温度	-10—60 °C
相対湿度	10—90 %
気圧	700—1,060 hPa

直射日光に長時間さらさないこと。

2. 保管上の注意事項

- 1) 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずる恐れがない場所に保管すること。
- 2) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
- 3) 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）などに対する安定状態に注意すること。

3. 耐用期間

製造の日から、正規の使用法、保守点検を行った場合に限り 7 年間。（自己認証による）

【取扱上の注意】

熟練した者以外は機器を使用しないこと。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【保守・点検に係わる事項】

1. 消毒・滅菌

○：適用可 ×：適用不可

	消毒	滅菌	
	アルコール清拭	E0G 滅菌	高圧蒸気滅菌
CH26B	○	○	○

2. 下記のことは行わないで下さい。錆、変色、故障の原因になります。

- ①薬液への浸漬
- ②酸性水・アルカリ水での洗浄・浸漬。
- ③オートクレーブでの乾燥行程(135℃を超える場合)。
- ④乾熱滅菌、高圧アルコール蒸気滅菌。

3. 滅菌パックに入れて滅菌をした後は、そのまま保管して下さい。

4. 使用後直ちに保守オイルで十分に注油・洗浄を行い、滅菌して下さい。

【包装】

包装単位：1 個口

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元 : 長田電機工業株式会社
住所 : 〒459-8001
 愛知県名古屋市長高町字中道 11
TEL : 052-621-3126
FAX : 052-621-8310
ホームページ : <http://www.osada-electric.co.jp>

製造元 : 長田電機工業株式会社