

機械器具 61 ストレート・ギアードアングルハンドピース JMDN コード 70692000
管理医療機器 特定保守管理医療機器

販売名 オサダHL-Cハンドピース
(CS07 / CS08 / CS09)

*【形状・構造及び原理等】
1. 形状



等速コントラシャंक (CS07) 1 : 1



減速コントラシャंक (CS08) 2.7 : 1



減速コントラシャंक (CS09) 7.4 : 1

材質：真鍮

2. 仕様

機種	最高入力回転速度	最高出力回転速度	適合モータ
CS07	40,000 min ⁻¹ (40,000 回転/分)	40,000 min ⁻¹ (40,000 回転/分)	HD モータ
CS08	40,000 min ⁻¹ (40,000 回転/分)	15,000 min ⁻¹ (15,000 回転/分)	
CS09	40,000 min ⁻¹ (40,000 回転/分)	5,500 min ⁻¹ (5,500 回転/分)	

3. 使用環境条件

下記条件にて使用すること。(但し、結露しないこと)

周囲温度	10—40 °C
相対湿度	30—75 %
気圧	700—1060 hPa

【使用目的又は効果】

駆動源からの回転を等速又は変速して、歯又は義歯等を切削又は研磨する歯科用バー、リーマ等に伝達すること。

*【使用方法等】

機器の詳細な使用方法は、使用前に必ず取扱説明書を参照すること。

1. 使用方法

- 1) 使用前の準備
- ①コントラシャंकとコントラヘッドの接続
②コントラシャंकとモータの接続
- 2) 使用前の点検
- ①コントラシャंकとモータ・コントラヘッドの接続確認
(指で引っ張り抜けないことを確認)
②回転中の振動、異音、温度確認
- 3) 操作
- ①回転のオン・オフ
- 4) 使用後の処理
- ①コントラシャंकとコントラヘッドの取外し
②コントラシャंकとモータの取外し
③清掃・保守

*【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意
- 1)使用前にコントラシャंकとモータ・コントラヘッドが確実に取り付けられているか確認すること。
2)保守オイルで注油した後は必ず強制オイル切りを行い、ハンドピース内に余分なオイルが残らないようにすること。
余分なオイルが残っていると発熱の原因となる。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管の条件
- 下記条件にて保管すること。(但し、結露しないこと)
滅菌バッグに入れて滅菌をした後は、そのまま保管すること。

周囲温度	-10—60 °C
相対湿度	10—90 %
気圧	700—1060 hPa

直射日光に長時間さらさないこと。

2. 耐用期間

製造の日から、正規の使用方法、保守点検を行った場合に限り 7 年間。(自己認証による)

*【保守・点検に係わる事項】

1. 清掃・消毒・滅菌

	清掃	消毒	滅菌	
			高圧蒸気滅菌	135℃ 以下 乾燥工程
コントラシャंक	○	○	○	○

使用後直ちに保守オイルで充分に注油・洗浄を行い、滅菌すること。

※下記のことは行わないこと。

錆、変色、故障の原因になる。

- ①薬液への浸漬
- ②酸性水・アルカリ水での洗浄・浸漬。
- ③オートクレーブでの乾燥工程(135℃を超える場合)。
- ④乾熱滅菌、高圧アルコール蒸気滅菌。

2. 保守・点検

使用者による保守点検事項
長期保管した場合は、使用前に十分点検を行ってから使用すること。

点検・保守 頻度	点検・保守内容 (概略)
使用前	コントラシャंकとモータ・コントラヘッドの接続確認
	回転中の異音、振動、温度確認
使用后	コントラシャंकに付着した血液・薬液及び切削粉の除去・水洗
	コントラシャंकの注油・洗浄
	馴らし回転及びオイル切り
	コントラシャंकの滅菌

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者/製造業者/設計業者

TEL(本社)
ホームページ

: 長田電機工業株式会社
: 03-3492-7651
: <http://osada-group.jp/>

取扱説明書を必ずご参照下さい。