

機械器具 58 整形用機械器具  
一般医療機器 脊椎手術用器械 (JMDNコード: 70963001)

販売名: CFRP インサーター

**【警告】**

・本品は、未滅菌品である為、使用前には必ず適切な方法で滅菌してから使用すること。

**【形状・構造及び原理等】**

・製品外観

TELAMON CFRP インプラント インサーター



材質: ステンレス鋼

JANコード	4571199706319
製品番号	JS07-038

X-RAY ターゲット



材質: ステンレス鋼

	X-RAY ターゲット 22MM	X-RAY ターゲット 26MM
JANコード	4571199706449	4571199706456
製品番号	JS07-038-2 (A)	JS07-038-2 (B)

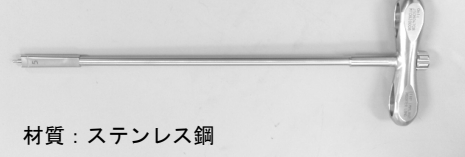
インパクトター



材質: ステンレス鋼及びポリアセタール

JANコード	4571199706326
製品番号	JS07-039

CFRP インサーターロング



材質: ステンレス鋼

JANコード	4580268850051
製品番号	JS0804708

TLIF インパクトター



材質: ステンレス鋼及びポリアセタール

JANコード	4580268850068
製品番号	JS0804720

TLIF カーブド プッシャー



材質: ステンレス鋼及びポリアセタール

	TLIF カーブド プッシャー	TLIF カーブド プッシャー 7MM
JANコード	4580268850075	4580268852291
製品番号	JS0804721	JS0804722

CFRP インサーター ノンストップター



材質: ステンレス鋼

	CFRP インサーター ノンストップター	インナーシャフト
JANコード	4580268850990	4580268851003
製品番号	JS08056	JS08060

・本添付文書に該当するインスツルメントの製品番号、サイズ等に関しては本体に記載。

・原理  
本品の先端部でケージを把持し、挿入する。

**【使用目的又は効果】**

・本品は、脊椎固定術等の脊椎手術のために用いる手術器械をいう。手動式のものに限る。本品は再使用可能である。

## 【使用方法等】

### 1. 使用方法

- ・本品の先端にケージを固定し椎体内に挿入する。もしくはケージの最終打ち込みに使用する。

### 2. 使用方法に関連する使用上の注意

- ・本品は、未滅菌である為、使用前及び再使用前には、適切な方法で滅菌してから使用すること。（【保守・点検に係る事項】の項参照）

## 【使用上の注意】

### 1. 重要な基本的注意

- 1) 鋭利部分及び可動部分は特に、取り扱い、洗浄・滅菌方法、保存状態により、腐食、損傷、破損、搔き傷などが生じるおそれがあるので注意すること。又、異常が見られる状態(可動不具合、ひび若しくは曲がった)では使用しないこと。(返却の上点検のこと)
- 2) 電気メスを用いた接触凝固は、術者が感電、火傷する危険性があり、又、器械の表面を損傷するので、本品とともに電気メスの使用はしないこと。
- \*\* 3) 本品がハイリスク手技に使用された場合には、プリオン病感染予防ガイドラインに従った洗浄、滅菌を実施すること。
- \*\* 4) 本品がプリオン病の感染症患者への使用及びその汚染が疑われる場合には、製造販売業者又は貸与業者に連絡すること。

### 2. 相互作用

- ・併用禁忌(併用しないこと)  
弊社が指定した製品以外との併用はしないこと。[専用品でない設計・開発方針が異なるため、適合しない恐れがある。]

### 3. 不具合・有害事象

本品の使用により以下のような不具合・有害事象が発生する可能性がある。不具合・有害事象が発生した場合は使用を中止し、適切な処置を行うこと。

- 1) 重大な不具合
  - ・本品の変形、折損、及び破損
- 2) 重大な有害事象
  - ・不十分な滅菌による感染症
- 3) その他の有害事象
  - ・本品の破損、或いは機能不全による手術時間の延長
  - ・本品の破損、或いは誤使用による手術従事者の受傷

## 【保管方法及び有効期間等】 \*

### ・保管方法

常温、常湿にて保管すること。

## 【保守・点検に係る事項】 \*

### 1. 使用後の処理(洗浄)

- 1) 本品使用後は、出来るだけ早く洗浄、すすぎ等の汚染除去を行い、血液等異物が付着していないことを確認したのち、2. 4)に示す適切な方法で滅菌を行い保管すること。(特に可動部の汚染物除去は異物が残りやすい為、注意すること。)
- 2) 汚染物除去に用いる洗剤は、医療用中性洗剤等、洗浄方法に適したものを選択し、適正な濃度で使用すること。
- 3) 本品使用前に、きず、割れ、有害なまくれ、さび、ひび割れ、接合不良等の不具合がないか、外観検査を実施すること。
- 4) 洗浄装置(超音波洗浄装置等)を使用するときには、鋭利部同士が接触して損傷することがないように注意すること。

- 5) 超音波洗浄装置等を使用するときには、洗浄時間、手順等は使用する装置の取り扱い説明書を遵守し、器具の隙間部等に異物がないことが確認できるまで洗浄すること。
- 6) 洗浄後は腐食防止のために直ちに乾燥すること。
- 7) 強アルカリ/強酸性洗剤・消毒剤は器具を腐食させる恐れがあるので、使用を避けること。洗浄にはやわらかいブラシ等を使用し、金属性たわし、クレンザー(磨き粉)は器具の表面が損傷するので汚染除去及び洗浄時の使用はしないこと。

### 2. 使用前の処理(日常点検及び滅菌)

- 1) 器具が正常に作動することを確認すること。
- 2) キズ、割れ、有害なまくれ、さび、ひび割れ、接合不良等の不具合がないか、外観検査や可動確認等を実施すること。
- 3) 可動状態及び、磨耗等による形状変化など、本来の機能が発揮されない状態では、交換が必要になるので使用を中止し、復旧させること。
- 4) 下記条件又は、 $10^{-6}$ 以下の無菌性保証水準が得られる条件で滅菌を行うこと。

#### (推奨滅菌条件：高圧蒸気滅菌の場合)

温度	時間
115～118℃	30 分間
121～124℃	15 分間
126～129℃	10 分間

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

### 〔製造販売業者〕

株式会社 オーミック  
電話番号 077-554-1871

### 〔販売業者〕

メドトロニックソファモアダネック株式会社  
電話番号 03-6774-4911 (代)