

オステム ジルコニア材料

【禁忌・禁止】

本品の使用により感作又はアレルギー反応が起きる可能性があるため、本品又は本品に含まれる成分に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

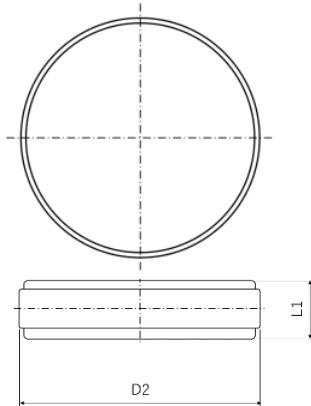
【形状、構造及び原理等】

1. 概要

本品は、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる陶材である。

2. 形状及び構造

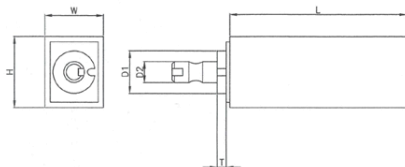
ディスクタイプ



直径(D2): Φ98mm

厚み(L1): 10mm、12 mm、14 mm、16 mm、18 mm、20 mm、22 mm、25 mm、30 mm

ブロックタイプ



長さ(L): 14mm、18.5mm、20mm、40mm、45mm、55mm、65mm、85mm

高さ(H): 13mm、15.5mm、19mm、22mm、25mm、40mm

幅(W): 13mm、14.5mm、15.5mm、17mm、22mm、25mm

【種類】

タイプⅡ、クラス 5 (引用規格: JIS T 6526:2018)

【色調】

構成品	色調 (シェード)
Estar-Z T	A0、A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、B3、B4、C1、C2、D2、D3、D4
Estar-Z HT	A0、A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、B3、B4、C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4、Z4、Multi A1、Multi A2、Multi A3、Multi A3.5、Multi A4、Multi B1、Multi B2、Multi B3、Multi B4、Multi C1、Multi C2、Multi C3、Multi C4、Multi D2、Multi D3、Multi D4

【原材料】

主成分: 酸化ジルコニウム

3. 原理

本品は、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工し、切削物を焼成してインレー、人工歯、クラウン、ブリッジ等の歯科修復の作製に用いるディスク状またはブロック状のジルコニア陶材である。

【使用目的又は効果】

本品は、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。ただし、歯科用インプラント又は歯科用インプラントアパットメントの作製に用いるものを除く。

【使用方法等】

1. 使用前準備

- 1) 使用する前に本品の型番を確認する。
- 2) 製品の破損や亀裂の有無を確認する。

2. 切削

- 1) ジグを用いて歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット(以下「CAD/CAM 装置」という)に本品をセットする。
- 2) ディスクの仕様及び加工情報を CAD/CAM 装置に入力する。
- 3) CAD/CAM 装置を用いてディスクを切削加工し、加工終了後に CAD/CAM 装置から取り外す。
- 4) ブロックタイプの場合、加工した修復物は 100℃で少なくとも 30 分間乾燥させる。

3. 焼結

- 1) 焼成炉を用いて下表の焼成スケジュールに従い、切削物を焼成する。

温度	昇降温速度	保持時間
室温→1450~1600℃	5℃/分	—
1450~1600℃	—	2 時間
1450~1600℃→室温	—10℃/分	—

4. 使用後の保管及び管理方法

- 1) 切削加工済みの完成品は再使用しないこと (再使用禁止)。
- 2) 未使用の陶材部分は完全に乾燥し、破損されないように元の包装材に保管する。

(使用方法等に関連する使用上の注意)

1. 積層品の場合は、印刷されたラベル面が上になるように CAD/CAM 装置に適切に設置すること。
2. 補綴物を作製する際に下記に示す本品の厚みを確保すること。
最小厚み: 焼成前 0.6mm 焼成後 0.5mm

【使用上の注意】

1. 本品は歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
2. 本品を本来の用途以外の目的で使用しないこと。
3. 本品を使用するときは、使用説明書と注意事項に従うこと。
4. 本品の切削及び研磨の際は、粉塵による人体への影響を避けるために吸塵装置及び防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないように注意すること。
5. 本品の切削及び研磨の際は、眼の損傷を防止するために保護メガネ等を使用すること。
6. 使用する前に、本品に損傷や汚染がないか確認すること。
7. 本品に過度の衝撃を与えないように注意すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- ・本品は常温で乾燥した場所に保管すること。

- ・ 歯科医療従事者以外が触れないように保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

選任製造販売元：株式会社 OSSTEM JAPAN

東京都品川区上大崎四丁目 5 番 37 号

TEL：03-5747-9441／FAX：03-5747-9442

製 造 業 者：OSSTEM IMPLANT CO., Ltd. (大韓民国)