

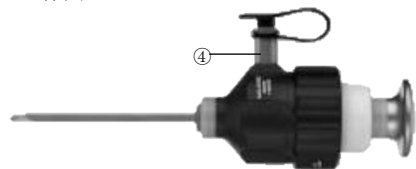
機械器具 49 医療用穿刺器、穿刺器及び穿孔器
一般医療機器 内視鏡用トロカール 37144000

KARL STORZ トロカール

【形状・構造及び原理等】

代表的な形状を以下に示す。

<全体図>



<構成図>

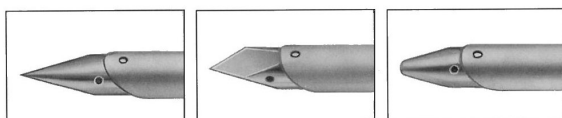


<各部の説明>

番号	名 称	機 能 及 び 動 作	原 材 料
①	トロカール(先端部)	体内に穿刺する為の先端	ステンレス鋼※
②	カニユーレ	挿入によって体内に固定する外管	ステンレス鋼※又は ポリエーテルエーテルケトン※
③	シーリングキャップ	処置器具類を挿入抜去する。	シリコンゴム
④	送気口	炭酸ガスを注入する。	—

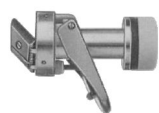
※組織、血液、体液等に直接又は間接的に接触することがある部分

<トロカール先端の形状>



(コニカルチップ) (ピラミッドチップ) (ブラントチップ)

<主なバルブの形状>



(マルチファンクションバルブ)



(オートマッチックバルブ)



(リーフレットバルブ)



(シリコンリーフレットバルブ)

【使用目的又は効果】

本品は、内視鏡手術に際して体腔内に穿刺し、内視鏡や処置具等を出し入れするために使用する。

【使用方法等】

1. 使用前に所定の方法で滅菌を行う。
2. しっかり組み立てられていることを確認する。
3. トロカール先端部を利用して穿刺する。
4. トロカールを抜き、カニユーレ部を処置器具類のチャンネルとして使用する。

<使用方法等に関連する使用上の注意>

1. 滅菌は常に同一の方法で行うことを推奨する。[異なる滅菌方法を実施すると、構成材に負担をかけ本品の劣化・損傷を招き、故障につながる可能性が高い]

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

1. 穿刺の際は完全に腹腔内に達していることを確認すると共に、内臓及び血管系の損傷に十分注意すること。
2. 使用前に必要な以上の力(応力)を加えないこと。[折損、曲がり等の原因になる]
3. 塩素系及びヨウ素系消毒剤は、腐食の原因になるので使用を避けること。使用中に付着したときには直ちに水洗いすること。
4. 先端部は非常に鋭利なので、取り扱いには十分注意すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. よく洗浄後、必ず乾燥させてから保管すること。
2. 水のかからない場所に保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. しばらく使用しなかった後、再使用する時は、使用前に必ず本品が正常かつ安全に作動することを確認すること。
2. 使用前に動作及び外観に異常がないことを確認すること。(特に体内に入る部分及び可動部分については入念に確認すること。)
3. 器具は使用後速やかに血液、体液、組織等の汚物を除去し、洗浄すること。[付着物は修復不能な損傷の原因になる]
4. 金属たわし、クレンザー(磨き粉)等は、器具の表面が損傷するので汚染物除去及び洗浄時に使用しないこと。

5. 洗浄方法

(1) 自動洗浄器

- ① 内視鏡のプログラムが設定されている自動器具洗浄器を使用し、管腔を有する器具は専用洗浄チューブを接続して使用すること。
- ② 適切なラックを使用し、他の器具と重なり合わないように入れること。[他の器具と重なり合うことにより損傷の原因となり、また、重なっている部分で洗浄効果が減衰する]
- ③ 器具の接続部を開放し、ストップコックやシーリングを分解してラックに入れること。
- ④ 洗浄剤や水質によっても製品にダメージを与える場合があり、器具に変質等が生じた場合、直ちに自動洗浄器の使用を中止し、洗浄剤、水質の確認を行うこと。

(2) 超音波洗浄器

- ① プラスチック等軟性部品には使用しないこと。[超音波振動を吸収するためには効果が無いのみならず、材質の劣化を促進する可能性がある]

(3) マニュアル洗浄

- ① 洗浄剤及び化学消毒剤を使ってブラッシング及び浸漬等により手洗い洗浄を行う。
- ② 感染のリスクを防止するため、手洗い洗浄時には手袋・防水エプロン・ゴーグル等を必ず使用すること。
- ③ 管腔内を洗浄するため適切なブラシやクリーニングピストルを準備すること。

- ④ 洗浄、浸漬用にフタ付きで水きり用の内かごが付いている容器を準備すること。
- ⑤ 洗浄手順
 - a. ストップコックやシーリング等、器具の接続部をすべて分解する。
 - b. 専用容器に準備した洗浄溶液に器具を浸漬する。水温は 35～40℃前後(暖かいと感じる温度)が適温である。薬剤による器具の損傷の可能性がある為、溶液には 60 分以上浸漬したままにしないこと。
 - c. スポンジで全ての外表面を注意深く清掃する。
 - d. 管腔内は適切なブラシやクリーニングピストルを用いて洗浄する。
 - e. 純水で時間をかけて十分な濯ぎを行う。
 - f. 埃の出ないやわらかい布や圧縮空気で乾燥させる。

6. 洗浄後の器具の点検とお手入れ

- (1) 外観の目視(特に体内に入る部分)は入念に)確認、可動部の機能確認を行うこと。(異常が見られたら使用を中止し、交換すること。)
- (2) プラスチック又はシリコーン部品の変色・変質・柔軟性(硬化の有無)・孔の有無を確認し、異常が認められた場合は直ちに部品を交換すること。
- (3) ストップコックの接触面に専用グリスを必ず塗布すること。
- (4) 本品すべての可動部分には、滅菌による熱損傷を防止する為、専用のオイルを必ず塗布すること。

7. 洗浄剤

- (1) 材質にアルミニウム、真鍮を使用している製品にはアルカリ性、酸性洗浄剤又は化学消毒剤は使用しないこと。[材質に損傷を与える可能性が高い]
- (2) その他の製品をアルカリ性、酸性洗浄剤又は化学消毒剤で洗浄する場合には、洗浄剤又は消毒剤の残留物が残らないように純水にて十分に濯ぎを行うこと。
- (3) 内視鏡および内視鏡関連器具に適した洗浄剤又は消毒剤を使用すること。

8. メンテナンス方法

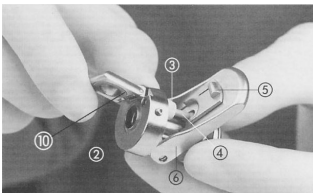
① マルチファンクションバルブのメンテナンス

(注:ルアーロックストップコックの分解、洗浄は下記を参照)

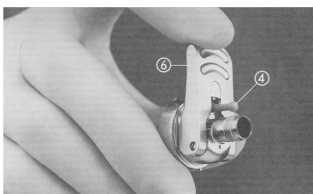
- (1) トロカール先端を取り外す。
シールボンネットを外して、損傷が無いかわ調べ、必要であれば交換する。パヨネットマウント①を緩め、バルブヘッド②を取り外す。



- (2) バルブヘッド②にあるレバー⑥のプッシャー⑤を引き抜き、小型シーリングキャップ③、タベット④または内部シール⑩を交換する。

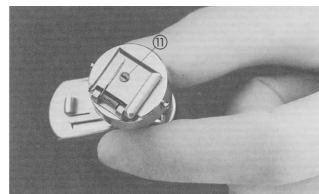


- (3) レバー⑥を押し下げたままの状態、タベットを後方に引き出し、小型シーリングキャップ③をはずす。(サイズが6mm(色コード:黒)と7mm(色コード:黄)のトロカールについては、最初の後頭部のネジを外す。)

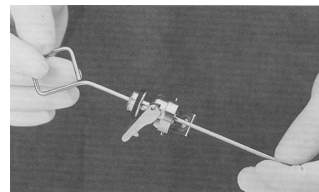


注) 後頭部は、シーリングキャップが定位置にあるほうが楽にネジをはずせる。

- (4) 内部シール⑩に損傷がないかわ調べ、必要であればシール上のねじ⑪を時計方向(左ねじ)に回し交換する。

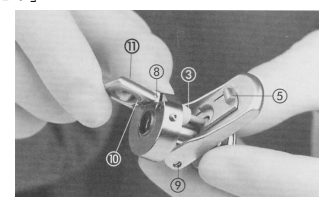


- (5) マニュアル洗浄は、バルブヘッドのバルブフラップを開いたまま行い、機械洗浄は、オープニングロッドまたは適当な保持ロッドを使ってフラップを開いた状態に固定して行う。



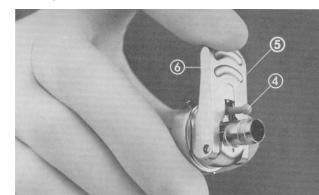
注) バルブフラップの位置がずれないように、洗浄は慎重に行うこと。
[スムーズな機能を保つため]

- (6) フラップバルブ⑧の連結部と、サムプレート⑨のラテラルサスペンションに丁寧に注油する。
- (7) シーリングキャップ③をかぶせ、フラップ内のくぼみに内部シール⑩を挿入し、ねじ⑪を反時計方向に回して固定させる。



注) ねじはごくわずかにだけ回し、閉じた状態のフラップバルブが正しく装着されているか確認する。

- (8) サムプレート⑥を押し下げた状態で、タベット④を後方から挿入する。プッシャー⑤がボール状のホルダーにはめられるようにサムプレート⑥をゆるめる。(サイズが6mm(色コード:黒)と7mm(色コード:黄)のトロカールについては、後頭部をねじり込んで取り付ける。)

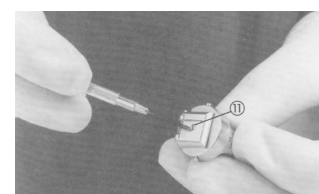
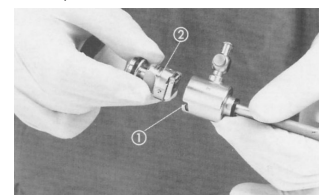


注) 後頭部は、シーリングキャップが定位置にあるほうが取り付け易い。

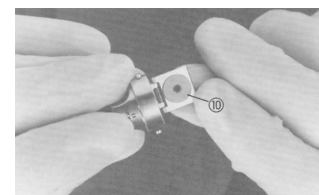
- (9) 正しく動作するかテストする。
- (10) バルブヘッド②をトロカールカニューレに挿入し、パヨネットマウント①を閉じる。シーリングキャップをかぶせ、サムプレートを動かしながら、トロカール先端を挿入する。
- (11) トロカールキャップカバーをかぶせておく。

② オートマッチックバルブ(6mm～13mm)のメンテナンス

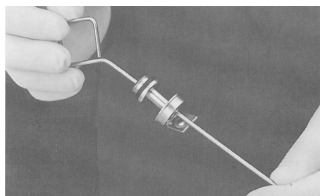
- (1) トロカール先端を取り外す。
シールボンネットを分解して、損傷がないかわ調べ、必要であれば交換する。トロカールカニューレのパヨネットマウント①をゆるめる。バルブの頭部②を取り外す。
- (2) バルブ頭部まで分解することができるので、シール⑩上のねじ⑪を時計方向(左ねじ)に回す。



- (3) 内部シール⑩に損傷がないかわ調べ、必要であれば交換する。

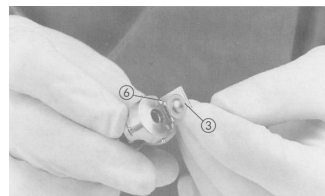


- (4) マニュアル洗浄
バルブ頭部の洗浄は、バルブフラップを開いたままで行う。
注) バルブフラップの位置がずれるとスムーズな機能が損なわれるので、バルブフラップの洗浄は慎重に行う。

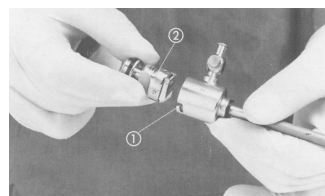


- (5) 機械洗浄
オープニングロッドまたは適当な保持具を使い、フラップバルブを開いた状態に固定する。

- (6) 組立
バルブフラップ③の連結部にいいねいに注油する。バルブ頭部まで分解した場合は、以下の手順を行う。フラップの窪みに内部シール⑩を入れ、ねじ⑪を反時計方向に回して固定する。ねじはごくわずかに回す。閉じた状態のフラップバルブ⑧が正しく装着されているか確認する。



- (7) バルブヘッド②をトロカールカニューレに挿入し、バヨネットマウント①を閉じる。シーリングキャップをかぶせ、トロカール先端を差し込む。



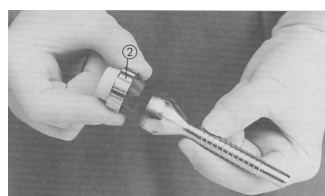
- (8) トロカール保護キャップをかぶせておく。

③ ラバーシール及びシリコンリーフレットのメンテナンス

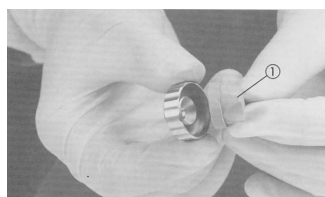
- (1) ラバーシールを外し、損傷がないかを調べ、必要であれば交換する。



- (2) シリコンリーフレットバルブ①を取り外すために、ローレットリング②のネジを外す。シリコンリーフレットバルブを取り出し、損傷がないかを調べ、必要であれば交換する。それぞれの部品を洗浄、滅菌する。

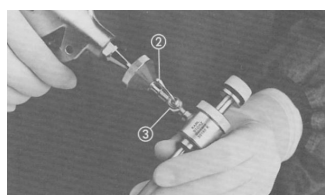


- (3) 再びシリコンリーフレットバルブ①をローレットリング②に入れ、ねじ込んで取り付ける。ラバーシールをかぶせる。

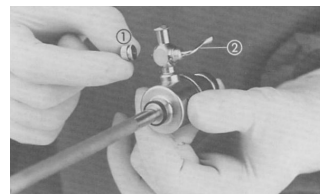


④ ルアーロックストップコックのメンテナンス

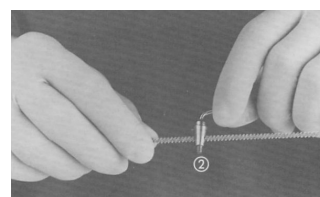
- (1) ストップコックを開位置(コックプラグ②はノズルに平行)にセットし、洗い流す。必ず、清浄な水が前端から流れ出るまで洗い流す。



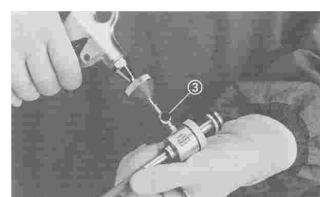
- (2) ストップコックのスプリングキャップをゆるめ、コックプラグを外す。



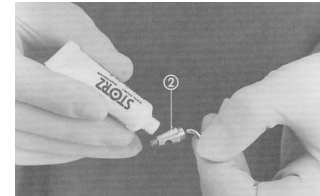
- (3) ブラシを使って、ストップコック②とノズル③を丁寧に清掃する。



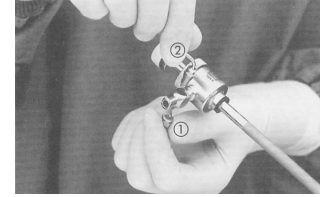
- (4) 毎回清掃時には、ノズルとシースの管腔をよく洗い流した後、無菌圧縮空気で乾かす。



- (5) ストップコック②の接触面に薄くグリース(ストップコック専用グリース) グリースは、金属接触面を滑らかにするだけでなく、リークを防ぐ役目がある。オイルは、密閉剤として適さない。



- (6) ストップコック②を差込み、つまみねじ①で固定する。つまみねじは少し緩めるだけにし、正しく動作するか確認する。
注) 滅菌をする際は、ストップコックを再び分解すること。



9. 使用前に必ず下記の方法で滅菌を行うこと。

注 1: 滅菌前に器具を洗浄し、良く乾燥してから滅菌を行うこと。

(1) オートクレーブ滅菌方法

本品を専用滅菌ケース又はトレイに収納し、滅菌包材で包んだ上、オートクレーブ滅菌を行う。

<滅菌条件>

・温度 : 134~137 °C

・時間 : 4~18 分間

※真空式高圧蒸気滅菌 (pre-high vacuum) 方式のオートクレーブを推奨する。

※オートクレーブ滅菌を行う際に金属容器を使用している場合は、本品と金属部を直接触れないよう注意すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: カールストルツ・エンドスコーピー・ジャパン株式会社
TEL: 03-6380-8622

製造業者: KARL STORZ SE & Co. KG (カールストルツ社)
国名: Germany

添付文書番号 : KSTJ - Z013